

SS 92-5/2017



Fejér Megyei Kormányhivatal
Székesfehérvári Járási Hivatala



Tóth László

Ügyszám: FE-08/KTF/00052-1/2017

Ügyintéző: Gáll Erzsébet

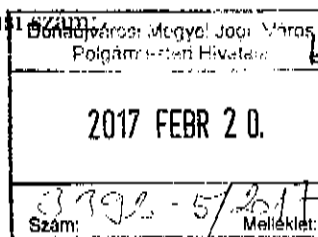
Dr. Somlai Ildikó

Telefon: 22/514 300

Tárgy: **egységes környezethasználati engedély** 2017. 02. 20.

Melléklet: kibocsátási határértékek és a levegőtisztaság-védelmi alapadatok a számítógépes nyilvántartás szerint

Hivatkozási szám: 3992-5/2017
Dunaújvárosi Megyei Jogú Város
Polgármesteri Hivatala



H A T Á R O Z A T

1. Engedélyes megnevezése, azonosítók

1.1 **Engedélyes megnevezése:** ISD Dunaferri Dunai Vasmű Zártkörűen Működő Részvénytársaság (a továbbiakban: Engedélyes)

1.2 **Engedélyes székhelye:** 2400 Dunaújváros, Vasmű tér 1-3.

1.3 **Statisztikai azonosító jele:** 11102539-2410-114-07

1.4 **Környezetvédelmi Ügyfél Jel (KÜJ):** 100276970

1.5 **Telephelyének címe, amelyre az engedély vonatkozik:** 2400 Dunaújváros, Vasmű tér 1-3., 331/1 hrsz-ú ingatlan (továbbiakban: Telephely)

1.6 **Telephelyének EOV koordinátái:** X= 177685; Y= 641859 m

1.7 **Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem (továbbiakban: Létesítmény) EOV koordinátái:** X= 177767; Y= 641655

1.8 **Környezetvédelmi Területi Jel (KTJ):**

Telephely KTJ: 100423302

Létesítmény KTJ: 101608119

1.9 **Az engedélyezett tevékenység besorolása:**

(a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (továbbiakban: R.) 2. sz. melléklete alapján)

2. 1. Fémérc (belsőrtve a szulfid ércet) pörkölése és szinterelése

1.10 **NOSE-P kód:** 104.12. Elsődleges és másodlagos fémgyártó vagy zsugorító üzemek (Egyéb hulladékgazdálkodás)

1.11 **E-PRTR tevékenység:** 2.a) Fémércet (belsőrtve a szulfidércet) pörkölő és szinterelő létesítmények

1.12 **A tevékenység TEÁOR száma:** 24.10 Vas-, acél- vasötvözet-alapanyag gyártása

2. Az engedélyezett tevékenység

2.1 Engedélyes részére jelen határozatomban foglalt feltételekkel

egységes környezethasználati engedélyt adok

vasérc pörkölése és zsugorítása tevékenységre

Kérjük, válaszában hivatkozzon ügyszámunkra!

8000 Székesfehérvár, Honvéd u. 8. Tel. szám: 22/795-750 Fax: 22/795-814 E-mail: hivatal.szekesfehervar@fejer.gov.hu

Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály Környezetvédelmi Osztály

Ügyintézés helye: 8000 Székesfehérvár, Hosszúsétátér 1. Levelezési cím: 8002 Székesfehérvár, Pf.: 137.

Telefon: (22) 514-300, (22) 514-310, Fax: (22) 313-564, E-mail: kornyeztvedelem@fejer.gov.hu

Ügyfélfogadás: Hétfő: 8⁰⁰-12⁰⁰; Szerda: 8³⁰-12⁰⁰ és 13⁰⁰ - 15³⁰; Péntek: 8³⁰ - 12⁰⁰

y: [dokutar/kiadmany/2017/32-1-2017.doc](#)

a határozat 1.5 pontja szerinti Telephelyen található 1.7 pont szerinti Létesítményben a R. 2. számú mellékletének 2.1. pontja alapján, mint *főtevékenységre*, valamint *kapcsolódó tevékenységként a Villamos és a Gépészeti Üzemek által végzett tevékenységre*.

2.2 Az egységes környezethasználati engedély megadásával egyidejűleg az Engedélyes által kérelmezett tevékenységre vonatkozóan – külön jogszabályban meghatározottak szerint **megadottnak tekintem az alábbiakat:**

2.2.1 Az 1. számú táblázatban feltüntetett **P51, P54, D153 jelű helyhez kötött légszennyező pont- és diffúz források működtetési engedélyét**, a határozat 1. számú mellékletében foglaltak szerint és a határozat 8.00 „*Levegőtisztaság-védelmi előírások*” fejezetében szereplő előírások betartásával.

1. számú táblázat

Technológia száma, megnevezése	Légszennyező forrás	Forrás megnevezése
T23 Ércelőkészítés (zsugorítványgyártás)	P51	Ércetömörítő kémény
	P54	Ércporhűtő kürtő
T30 Darabosított érc osztályozása	D153	Ércdarabosító ledobóvég

2.2.2 A 9.1 pontban meghatározott fajtájú és mennyiségű **nem veszélyes hulladékok hasznosításának hulladékgazdálkodási engedélyét**, a 9.2 pontban meghatározott kezelési technológiával, az engedélyben szereplő előírások betartásával.

2.2.3 Az EBK-03-02-NO-01 számú „A Nagyolvasztómű hulladék tárolóhelyének üzemeltetése” című munkautasítás (**hulladéktároló hely üzemeltetési szabályzat**) jóváhagyását az **Ércelőkészítő és darabosító üzembn hasznosításra kerülő hulladékok tárolása tekintetében**.

2.3 Az egységes környezethasználati engedély megadásával egyidejűleg az Engedélyes által kérelmezett tevékenységekre vonatkozóan – külön jogszabályban meghatározottak szerint – **nem tekintem megadottnak** az alábbiakat:

2.3.1 A hatályos jogszabályi előírások szerinti zajkibocsátási határérték megállapítását, melyről az ISD Dunaferri Zrt. **2400 Dunaújváros, Vasmű tér 1-3. szám alatti, teljes telephelyére** vonatkozóan külön határozatban rendelkeztem.

2.4 Az egységes környezethasználat engedély érvényességi ideje: **2027. március 31.**

2.5 Az egységes környezethasználati engedélyben megadott, külön jogszabályokban meghatározott engedély időbeli hatálya:

2.5.1 A 2.2.1 pont szerinti helyhez kötött légszennyező pontforrások és diffúz forrás működtetési engedélyének érvényességi ideje: **2022. március 31.**

2.5.2 A 2.2.2 pont szerinti **hulladékgazdálkodási engedély** időbeli hatálya: **2022. február 15.**

2.6 Az engedélyben foglalt követelményeket és előírásokat az Európai Bizottság adott tevékenységre vonatkozó elérhető legjobb technika-következtetésekről szóló határozatának kihirdetésétől számított **négy éven belül**, de legalább **ötévente** a környezet védelmének általános szabályairól szóló törvénynek a környezetvédelmi felülvizsgálatra vonatkozó szabályai szerint – az e rendeletben foglaltakra is figyelemmel – felül kell vizsgálni. A felülvizsgálat során a környezetvédelmi hatóság minden, monitoringból vagy ellenőrzésből származó információt, továbbá az engedély kiadása vagy legutolsó felülvizsgálata óta kihirdetett vonatkozó elérhető legjobb technika-következtetést felhasznál.

A felülvizsgálati dokumentációt legkésőbb 2022. január 15-ig be kell nyújtani a Fejér Megyei Kormányhivatal Székesfehérvári Járási Hivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztályára (továbbiakban: környezetvédelmi hatóság).

- 2.7 A környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 96/B. § (1) bekezdésére figyelemmel az Engedélyes éves felügyeleti díjat köteles fizetni, melynek mértéke 200.000 Ft.

Az éves felügyeleti díj megfizetésének határideje: évente, a tárgyév február 28. napjáig

3. A telephelyre és az engedélyezett tevékenységre vonatkozó általános adatok

3.1 A létesítmény elhelyezkedése:

Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem (melynek részei az Ércelőkészítő üzemszék és a Darabosító üzemszék) Engedélyes területének központi részén található. Az üzemszék keleti irányban a Nagyolvasztómű közvetlen kiszolgáló létesítményei illetve a Dorr-ülepítők találhatóak, délnyugati irányban vasúti pályák, a 723. és a 720 sz. pályaudvar, illetve e mögött a koksizoló egyes létesítményei húzódnak. Délkeletre a Nagyolvasztóval közös ércetároló területe fekszik, míg északi irányban az Acélmű, illetve azon túl a hideghengermű és a Meleghengermű létesítményei üzemelnek. Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem területe 58 932 m², a beépítettség 16 %, az épített terület 9 417 m². A Darabosító üzemszék melletti terület a Létesítmény és a Nagyolvasztó közös ércetárolója.

- 3.2 Az engedélyezett tevékenység kapacitása: 1.100.000 t/év előállított zsugorított

3.3 Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem műszaki létesítményei:

A vizsgált tevékenységet a Dunaújváros 331/1 hrsz. alatti 272 ha 3602 m²-es ingatlan ~6 ha-os területén folytatják. Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem részegységei az Ércelőkészítő üzem, a Darabosító üzem, a Villamos üzem és a Gépészeti Karbantartó üzemek.

Az Ércelőkészítő létesítményei (Létesítmény megnevezése és az elemek, jellemzők, méretek)

- Ércetér (I. körzet) Méret: 34080 m²
- Transzferkocsi töltő és ürítő állomás (I. körzet)
Transzferkocsi töltő és ürítő állomás tároló bunkerei (2 db 25 m³-es, 3 db 100 m³-es, 2 db 50 m³-es)
Transzferkocsi (70 tonnás)
Bunkerzáró- és adagoló berendezések
Szállítószalagok
Bakdaru (2 db)
- Vagonbuktató (Körbuktató és ürítő híd) (II-III. körzet)
Vasúti körbuktató (AUMUND típusú, teherbírás: maximum 80 t, kapacitás: 20 vasúti kocsi/óra)
Ürítő híd: (vasúti kocsik önürítő rendszerben történő leürítésére szolgál)
A vagonbuktató körzetben telepített bunkerek
Kaliber rosták
Szállítószalagok
Bunkerzáró- és adagoló berendezések (4 darab 100 m³-es)
- Törőmű és átdadó állomás (IV. – Törő – körzet)
Kúpos törő (1 db), (max. 120 mm-es szemmagyságú anyagok kisebb szemmagyságra történő aprítására, teljesítmény: 200-350 t/óra)
Szállítószalag-rendszer
- Osztályozómű (V. – Osztályozó – körzet)
Bunkerek
Vibrátor rosták (teljesítmény: 120 t/óra)

Szállítószalag-rendszer
Sík tagos szalagok

A Darabosító létesítményei (Létesítmény megnevezése és az elemek, jellemzők, méretek)

- Kiskápolna Bunkerek (6 db szállópor fogadásra, 6 db kokszt fogadásra, 52 m³-es)
Tányéros adagolók (12 db),
Szállítószalag rendszer
- Koksztörő épület Bunkerek (2 db 47 m³-es, 2db 70 m³-es, 1 db 48 m³-es)
Négyhengeres törő (4 db (2 pár) sima felületű forgó henger, teljesítmény: 15 t/óra)
Vibrátor rosták (aprókokszt rosta, teljesítmény: 20 t/óra),
Szállítószalagok
- Elegyépület Bunkerek (elegy-összeállításra 12 db, térfogat: 260 m³)
Szalagmérleg tányéros adagolóval (12 db)
Szállítószalag rendszer
- Főépület Bunkerek (2 db 47 m³-es, 2 db 96 m³-es, 2 db 19 m³-es)
Szállítószalagok
Tányéros adagolók (2 db)
Nedvesítő, keverő dobok + ráhordó szalagok (2 db, feladott anyag homogenizálása, szükséges mértékű nedvesítése) + e keverődob szabadterén visszatérő anyag keverésére
Zsugorítószalagok (két vonal, egyenként 70 db. 1x2 méteres palcsta, aktív felület 25 kocsi (50 m³)
Gyújtókemencék (zsugorítószalagonként 1 darab, földgáztüzelésű)
Elszívókamrák (alsó elszívás zsugorítószalagok alatt, szalagonként 13 darab. A 13 kamrát egy közös ventilátor szívja meg, ez 1500 kW teljesítményű, 220 ezer Nm³/h kapacitású)
Csillagtörő és melegrosta (zsugorítószalagonként 1 darab, a zsugorítvány törésére és a 8 mm-nél kisebb szemcseméretű anyagok kirostálására)
Porhűtő (csillagtörők után, a 10 mm-nél kisebb szemcseméretű visszatérő anyag vízpermettel történő hűtésére)
Multiciklonok az elszívott levegő tisztítására. (szalagonként 1, összesen 2 darab, egyenként 308 elemű)
4 zónás elektrosztatikus porleválasztó

3.4 A Telephelyen folytatott és engedélyezett tevékenység:

3.4.1 Ércelőkészítő üzemszám:

Az Ércelőkészítő üzemből történik a beérkező alap- és hozaganyagok fogadása, tárolása és fizikai előkészítése.

A folyamat az anyagok (pelletek, vasérc, mészkő, dolomit, reze, konverter iszap, halnai (FeO 0-5 mm), halnai (0-5 mm), égetett mész fogadásával indul. Az anyagok fogadása önirítós rendszerben (vasúti és közúti járművek esetében), speciális módon körbuktatón (vasúti kocsik esetében), vagy ritkán rakodógépek segítségével történik.

Az alapanyagok, érc tárolása az ércetérén fajtánként deponálva, vagy más tároló helyeken, illetve tároló bunkerekben történik. Az anyagokat előkészítést követően - vagy anélkül - tovább felhasználásra adják fel, vagy tároló helyre szállítják.

Az érctéri anyagtranszport önürítő, önjáró vasúti kocsik, illetve érctéri bakdaruk segítségével valósul meg, egyéb tároló helyek esetén vasúti, vagy közúti kiszállítással történik.

Az érctéren tárolt anyagok az ércdarabosítói feldolgozásra, vagy közvetlenül a nagyolvasztóhoz kerülnek feladásra.

További felhasznált anyagok, folyadékok, gázok csővezetéken kerülnek az üzem területére, illetve közvetlen a környezet légteréből (égéscsvegő).

Az üzem belüli anyagszállítás túlnyomórészt szállítószalagokon, kisebb részben önjáró vasúti kocsikon, daruzással, vagy közúti szállítóeszközön történhet.

Az ércelőkészítés során történik az alapanyagok fizikai előkészítése (törés, osztályozás). Rövid ideig tartó (tároló bunkerekben történő) tárolás után következik az anyagok osztályozása, az osztályozó üzemszűzbe telepített rosták segítségével az anyagok két frakcióra történő elkülönítése valósítható meg.

Az ércelőkészítés során különféle anyagok aprítására is lehetőség van.

Törést csak abban az esetben alkalmaznak, ha a beérkező anyag szemcsemérete ezt megkívánja.

A felülvizsgálat időszakában, illetve jelenleg gyakorlatilag csak por alapanyagokat használnak az Ércelőkészítőben, ezért a törés inkább a múltban volt jellemző. Elvileg ugyanakkor a rendelkezésre álló gépi berendezések segítségével durva-, közép- és finomtörés is megvalósítható. Pofástörők segítségével a max. 300-400 mm-es anyagok 120 mm szemcsemagyság, kúpos törőn max. 150 mm-ről 60 mm, ill. 60 mm-ről 10 mm szemcsemagyság alá történő törésére.

A törőberendezések célja minden esetben kaliber rosta került beépítésre, ennek segítségével történik a méretben lévő rész előosztályozása, a törőberendezések tehermentesítése érdekében. Jelenleg a Törőmű és az Osztályozómű nem működik, ugyanis a beérkező vasérc, mészkő és dolomit már feladásra kész méretben érkezik az üzembe.

A mészkő és a dolomit az Osztályozó részlegen keresztül a 644-es számú szállítószalagra, míg a vasérc külön útvonalon a 648-as számú szállítószalagra kerül.

A kokszt beszállítást követően a „Kiskápolnába” érkezik. A korábbi Kokszt- és mészkőörklő épületet jelenleg Koksztörklő épületnek nevezik, mivel abban jelenleg csak a kokszt törés, illetve osztályozása történik. A szállópor és a kokszt ugyanazon a szállítószalagon kerül az épületbe, de az épületen belül különválasztásra kerülnek.

Az égetett mész a zsugorítmány előállításához szükséges.

A mészkő és a dolomit szintén a „rudas” (Koksztörklő) épületen keresztül kerül az „elegy” épület tárolóbunkereibe. Az égetett meszt gépjárművel szállítják be a mészpor silókba és innen juttatják a zsugorítványhoz, vagyis a 15/a szállítószalagra.

3.4.2 Darabosító üzemszűz:

A Darabosító üzem a nagyolvasztókat szolgálja ki alapanyagokkal, itt történik a nyers érc, érc koncentrátumok, ércpótlók és a hozaganyagok tüzi úton történő előkészítése.

A zsugorítványgyártás vagy ércdarabosítás, tüzi úton történő ércelőkészítés, zsugorító pörklő eljárás, melyek során a feladott anyagok mind kémiai, mind fizikai tulajdonságai megváltoznak.

A zsugorítás folyamata a következő műveletekből áll:

- I. elegy összcállítása,
- II. elegy előkészítése (nedvesítés és golyósítás),
- III. az előkészített elegy feladása a zsugorítógépre.

- IV. zsugorítógépre feladott elegy begyűjtása,
- V. az elegy tüzi darabosítása,
- VI. a zsugorítmány-lepények törése, osztályozása és vagonba töltése.

Az ércék tüzi úton történő előkészítése vándorrostélyos pörkölő berendezéseken, úgynevezett zsugorítószalagon történik.

A zsugorítószalagra feladott elegyet különböző ércék, ércpótlók (hengrelési reze, „körte iszap”, stb.) és salakképző anyagok, valamint a tüzelőanyagként szolgáló kokszpor (esetleg szénpor) alkotják.

Az elegy összeállítása az elegy épületben történik. Az alapanyagokat összesen 12 darab, egyenként 250 m³-es adagolóbunkerben tárolják (az elegy épületben), és ezekből adagolják a szállítószalagra. A zsugorítandó elegy elvárásoknak megfelelő összeállítását, a zsugorítandó elegyalkotók előírányzott mennyiségi értékeinek szabályozott, állandó mértékű bemérésc révén, a telepített adagoló szalagmérlegek biztosítják.

Az összeállított elegy még nem azonos a zsugorításra kerülő eleggyel, ugyanis nem tartalmazza az égetett meszet, a visszatérít anyagot, a porleválasztókban (porzsákok, multiciklonok) összegyűjtött pormennyiséget.

Az elegy összcállítását követi *az elegy előkészítése*. Az elegy-előkészítés egy pelletező, golyósító eljárás két lépcsőben. Ennek során a víz és kötőanyag (égetett mész) adagolás és keverődobokban előidézett görgető mozgás hatására az apró részek egymáshoz, illetve a nagyobb szemcsés részekhez tapadnak. Ez a folyamat az előkeverő dobban kezdődik. Az előkeverő dob feladata az elegy keverése mellett annak nedvesítése is. Az elegy nedvesítésének mértéke a helyszínen szabályozható a hozzáadandó vízmennyiség változtatásával. A második lépcsőben történik a golyósítás, illetve pelletezés.

A kétlépcsős nedvesítéssel előkészített elegyet az adagolórendszer segítségével a zsugorítószalagra terítik (*az előkészített elegy feladása a zsugorítógépre*). A zsugorító szalagon, az előkészítést követően történik meg az elegy tényleges zsugorítása. Mielőtt a zsugorítandó elegy a gyűjtőkemencék alá kerülne, a begyűjtendő felületet elő kell készíteni, felületét a legkisebbre kell állítani, hogy az elegy vastagsága a szalagon átlagosan 35, legfeljebb 40 centiméter magas legyen.

A zsugorítógépre feladott elegy begyűjtása azt jelenti, hogy a feladott elegy tüzelőanyag tartalmát a gyűjtőkemence felülről begyűjtja, miközben a keletkező füstgázt alulról az exhausztorok segítségével elszívják. A gyűjtőkemence feladata, hogy viszonylag kis felületen olyan hőátadást biztosítson, melynél az elegyréteg felső síkjában lévő szemcsék hőmérséklete érje el a fehérizzás hőmérsékletét (1300°C) és biztosítsa az elegyben lévő kokszpor begyűjtését.

Ez után következik az ércdarabosítás, azaz a zsugorító pörkölés folyamata. *Az ércdarabosítás*, azaz a zsugorító pörkölés folyamata során az ércék tüzi úton történő előkészítése Dwight-Lloyd rendszerű vándorrostélyos pörkölő berendezéseken, úgynevezett zsugorító szalagon történik.

Az Ércelőkészítő és Darabosító üzemiében két párhuzamos zsugorítószalag üzemel, melyek egyenként 50 m² hasznos szívófelülettel rendelkeznek. Egy zsugorítószalagot összesen 70 darab 1 m x 2 m-es felületű kocsi (paletta) sora alkotja, ami egy végtelenített pályán mozog. Egyszerre 25 van a felső, aktív részen, ahol a zsugorítás történik, a többi az alsó, visszatérő részen mozog.

A zsugorítási folyamat során az elegyrétegben különböző zónák alakulnak ki, melyek kötött sorrendben, síkban követik egymást.

A szárítási, vagy előmelegítési zónában távozik el a zsugorítandó elegy tapadt és kötött nedvességtartalma, és következik be az elegy felmelegedése, miközben a távozó füstgáz lehűl.

A kalcináló zónában, az égési zóna szomszédságában bomlanak le a különféle karbonátok és szulfátok fém-oxidra és kéndioxidra.

Az égési zónában a zsugorítandó elegybe kevert kokszpor karbonja részben az átszívott levegő oxigénjével széndioxiddá, illetve szénmonoxiddá ég el. A képződő szénmonoxid reakcióba lép a különböző vasoxid vegyületekkel és redukálja azokat. Az égési zónában a koksz karbonjának elégése következtében felszabaduló hőmennyiség hatására az elegy és a füstgázok hőmérséklete (az adott rétegben) maximumot ér el. Az égési zóna fentről lefelé halad. Az átégetés során fentről lefelé az égési zóna hőmérséklete folyamatosan nő. Végeredményben az a cél, hogy az elegyréteg minden pontján közelítőleg azonos hőmennyiség álljon rendelkezésre a zsugorítási folyamathoz, s ezáltal biztosítva legyen a réteg teljes keresztmetszetében az egyenletes zsugorítvány minőség, valamint az elérhető legkedvezőbb tüzelőanyag felhasználás. A zsugorítás hőmérsékletén az ércszemcsék felületi rétege meglágyul és különféle vegyületek, ásványok képződnek, melyek együttesen körülzárják az ércszemcséket és összetapasztják azokat, azaz megtörténik a darabosodás.

A zsugorítás folyamata akkor fejeződik be, amikor a zsugorítandó elegybe kevert kokszpor karbonjának égése befejeződött, s a darabosodott rész a képlékeny állapotból már átjutott a szilárd, de még tűzpiros állapotba.

Zsugorítvány-lepények törése, osztályozása és vagonba töltése: A zsugorítás folyamatának végén, a paletták visszatérítésének kezdő szakaszán, az elkészült zsugorítvány az úgynevezett csillagtörőbe hullik. Törést követően a melegrostára kerül, ahol az apró, nagyolvasztói felhasználás szempontjából kedvezőtlen rész leválasztása történik, majd ezt követően a tömörítvényes kocsikba hullik. Az apró részt visszaforgatják, a kész zsugorítványt pedig vasúton, erre a célra rendszeresített kocsikon a nagyolvasztói bunkersorra szállítják, ahol tároló bunkerekbe, vagy hosszabb idejű tárolás céljából surrantón keresztül az ércétre kerül.

Az ércdarabosítási folyamat során keletkező primer füstgázokat vákuum kamrákon keresztül, exhaustorok segítségével szívják el a paletták alól. Ezt a gázt a porszennyeződéstől három lépcsőben tisztítják meg. A durva szemcsék a füstgáz vezetékbe érve leválasztódnak, a 10 mikron feletti por a multiciklonokban válik ki, míg az ettől finomabb méretű anyag emisszióját az elektrosztatikus porleválasztó akadályozza meg.

3.4.3 Műszakilag kapcsolódó üzemek

A Villamos üzem és a Gépészeti Karbantartó üzem az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem mellett a Kohó üzemet is ellátja.

A Villamos üzem fő tevékenysége az üzem területén lévő villamos berendezések üzemeltetése, karbantartása. A tevékenység magába foglalja a villamos berendezések folyamatos üzemeltetését, javítását, karbantartását, üzemzavarok elhárítását tervszerű időszakos karbantartási és fejlesztési feladatok végrehajtását.

A Gépészeti Karbantartó üzem fő tevékenysége az üzem területén lévő technológiai berendezések üzemeltetése, gépészeti karbantartása. A tevékenység magába foglalja a gépi berendezések működésének ellenőrzését, működés közbeni beállítását, gépi berendezések kenését, üzemzavar elhárítását, tervszerű időszakos karbantartási és fejlesztési feladatok végrehajtását.

4. A szabályozás köre

- 4.1 A környezethasználónak a környezetszennyezés megelőzése, illetőleg a környezet terhelésének csökkentése érdekében az elérhető legjobb technika alkalmazásával a tevékenységet úgy kell ellenőriznie, végeznie, a berendezéseket és a technológiákat úgy kell működtetnie, hogy a telephely kibocsátásai megfeleljenek az egységes környezethasználati engedélyben foglaltaknak.

4.2 Az üzemeltetésben, annak körülményeiben, funkciójában, a létesítmény kiterjedésében, kapacitásában tervezett jelentős változtatásokat a környezetvédelmi hatóság részére **15 napon belül** be kell jelenteni.

4.3 **Ez az engedély nem értelmezhető a hatályos jogszabályokkal ellentétesen.**

5. Az elérhető legjobb technika megvalósítására vonatkozó szabályok

5.1 Az engedélyezett tevékenység a 3.2 - 3.4 pontokban meghatározott technológiai, termelési és kapacitásadatok, takarékos vízhasználat és energiafelhasználás mellett, az engedély 5., 8., 9., 10., 11. és 12. pontjaiban szereplő előírások betartása esetén, a 8. pontban előírt levegőtisztaság-védelmi intézkedések elvégzését követően meg fog felcni az elérhető legjobb technika követelményeinek.

5.2 A környezethasználónak a környezetszennyezés megelőzése, illetőleg a környezet terhelésének csökkentése érdekében az **elérhető legjobb technika alkalmazásával intézkednie** kell:

- a tevékenység folytatásához szükséges, környezetterhelést okozó anyag felhasználásának fajlagos csökkentéséről;
- a tevékenységhez szükséges anyag és energia hatékony felhasználásáról;
- a kibocsátás megelőzéséről, illetve az elérhető legkisebb mértékűre történő csökkentéséről;
- a hulladékképződés megelőzéséről, illetve - a hulladékhierarchia elsőbbségi sorrendjének megfelelően - a keletkező hulladék mennyiségének és veszélyességének csökkentéséről, a hulladék újrahasználatra való előkészítéséről, újrafeldolgozásáról, egyéb hasznosításáról, ártalmatlanításáról;
- a munkagépek karbantartása során a megfelelő műszaki védelemről a földtani közeg és a felszín alatti vizek szennyeződésének kizárásáról;
- a környezeti hatással járó balesetek megelőzéséről, és ezek bekövetkezése esetén a környezeti következmények csökkentéséről;
- a tevékenység felhagyása esetén a környezetszennyezés, illetve környezetkárosítás megakadályozásáról, valamint az esetlegesen károsodott környezet helyreállításáról.

5.3. Az Engedélyesnek az elérhető legjobb technikának megfelelően, az emberi környezetet érő kockázatok csökkentése érdekében folyamatos fejlesztésekkel törekedni kell környezetbarát technológiák alkalmazására, valamint minimalizálnia kell a keletkező hulladékok mennyiségét és a technológia környezetbe történő kibocsátásait.

5.4. A telephely létesítményeinek fejlesztését olyan módon kell végrehajtani, hogy a szennyezés-megelőzés követelményeit figyelembe véve, az elérhető legjobb technika alkalmazásával a környezet terhelését a lehető legkisebbre csökkentsék, továbbá hatékony energiafelhasználást valósítsanak meg.

5.5. Az olajtartalomnak a folyamatok újrahasznosított maradékanyagaiban minden esetben 0,5 %-nál kisebbnek, a szinterelési elegyben pedig 0,1 %-nál kisebbnek kell lennie. A szinterelési elegy olajtartalmát évente akkreditált mérőszervizet által végzett méréssel kell ellenőriztetni, és az előírt határérték teljesülését a mérési jegyzőkönyv Környezetvédelmi Hatóságra történő benyújtásával igazolni.

Határidő: tárgyév december 31

5.6. Az Engedélyes köteles a létesítményben alkalmazott technológiát a **mindenkor elérhető legjobb technika követelményeinek megfelelően üzemeltetni**. A 2.6 pontban előírt felülvizsgálat részeként be kell mutatni, hogy az alkalmazott technológia továbbra is kielégíti-e az elérhető legjobb technika követelményeit. Ismertetni kell, hogy milyen intézkedéseket tettek, illetve milyen intézkedések megtételével kívánják biztosítani, hogy az alkalmazott technológia megfeleljen a mindenkor elérhető legjobb technika színvonalának.

6. Szabályok a tevékenység végzése során

6.1 Óvintézkedések

- 6.1.1 Az Engedélyesnek működése során olyan eljárási rendet kell kialakítania, hogy az engedélyben foglaltaktól való eltérés esetén sor kerüljön a megfelelő intézkedés megtételére.
- 6.1.2 Az engedélyben foglaltaktól való eltérés esetén a környezetvédelmi hatóság további vizsgálatokat és intézkedéseket kezdeményezhet a felelősségi és hatásköri szabályok betartásának megállapítására.

6.2 Készenlét és továbbképzés

- 6.2.1 Az Engedélyes köteles megfelelő eljárást kialakítani a továbbképzési szükségletek felmérésére, a megfelelő továbbképzés biztosítására a személyzet mindazon tagjainak számára, akiknek a munkája jelentős hatást gyakorolhat a környezetre. A továbbképzésekről megfelelő nyilvántartást kell vezetnie.
- 6.2.2 A személyre szólóan meghatározott feladatokat végző személyzetnek megfelelő végzettségen, képzettségen és/vagy gyakorlaton alapuló tudással kell rendelkeznie.

6.3 Felelősség

- 6.3.1 Az Engedélyes köteles környezetvédelmi megbízottat alkalmazni és biztosítani, hogy a környezetvédelmi megbízott – akire a *környezetvédelmi megbízott alkalmazási és képesítési feltételeiről* szóló rendelet előírásai vonatkoznak – elérhető legyen a környezetvédelmi hatóság számára a telephellyel, az ott folytatott tevékenységgel összefüggő környezetvédelmi kérdések felmerülése esetén.

6.4 Jelentéstétel

- 6.4.1 Az Engedélyes köteles jelen határozatom rendelkező részében előírtakat a megadott határidőkre, a hatályos jogszabályokban előírt tartalmi és formai követelményeknek megfelelően a környezetvédelmi hatóságnak megküldeni.
- 6.4.2 A fentiekben túl indokolt esetben vagy a környezetvédelmi hatóság kérésére az Engedélyes köteles ésszerű határidőn belül tájékoztatást nyújtani tevékenysége környezeti hatásairól.
- 6.4.3 Lakossági érdeklődésre az Engedélyes köteles időben tájékoztatást adni tevékenysége környezeti hatásairól.
- 6.4.4 Jelen engedélyben előírt mérési kötelezettségek megvalósítása előtt **15 nappal** a környezetvédelmi hatóság felé a mérés tervezett időpontját be kell jelenteni.

6.5 Üzemeltetésre vonatkozó szabályok

- 6.5.1 A tevékenység során felhasznált, illetve hasznosított alap-, és segédanyagok, valamint hulladékok tárolását és szállítását a hatályos jogszabályok, hatósági engedélyekben foglaltak szerint kell véghezvinni. A technológiához felhasznált anyagok tárolása és szállítása során figyelembe kell venni a környezeti elemekre és az egymásra gyakorolt hatásukat.
- 6.5.2 Az ércelőkészítő és darabosító technológiára vonatkozóan a vízfelhasználás és a szennyezőanyag kibocsátás minimalizálása valamint a technológia biztonságos üzemeltetése érdekében környezetvédelmi fejlesztési programot kell fenntartani és folyamatosan aktualizálni, amelyen belül:
- megfelelő műszaki intézkedésekkel folyamatosan optimalizálni kell az energia fogyasztást, a nyersanyag felhasználást, a vízfogyasztást és a kibocsátásokat;
 - haváriák és üzemzavarok (jelen engedélyben meghatározott kibocsátási határértékek túllépése) elkerülése érdekében a Társaságcsoport

„katasztrófavédelmi – veszélyelhárítási szabályzata”, „Vészhelyzet, rendkívüli események megelőzési és kezelési terve”, valamint „Súlyos Káresemény Elhárítási Terve” előírásai szerint kell eljárni.

7. Értesítés

7.1 Az Engedélyes köteles értesíteni a környezetvédelmi hatóságot, illetve a környezetvédelmi hatóság által megjelölt hatóságot **a legrövidebb időn belül**, a következő események bármelyikének bekövetkezése esetén:

7.1.1 A rendeltetésszerű üzemeltetéstől eltérő üzemi állapot (indítás, azonnali leállítás, üzemzavar, jelen engedélyben meghatározott kibocsátási határértékek túllépése) esetén.

7.1.2 A tevékenységből eredő nem engedélyezett kibocsátások esetén.

7.1.3 Bármely olyan esetben, amely a felszíni víz vagy a felszín alatti vizek, a levegő vagy talaj veszélyeztetését vagy szennyezését okozhatja, és sürgős beavatkozást igényel/igényelhet.

7.1.4. A légszennyező anyagokra vonatkozó határértékek túllépése esetében az üzemeltetőnek a környezetvédelmi hatóságot haladéktalanul, de legkésőbb 12 órán belül értesítenie kell.

7.2 Az Engedélyes köteles az értesítés részeként megjelölni az esemény bekövetkezésének dátumát és pontos idejét, a bekövetkezés részleteit és a kibocsátások lehetőség szerinti legkisebb mértékűre való csökkentése és a megismétlődés elkerülése érdekében tett intézkedéseket. Az Engedélyes köteles jelentést készíteni valamennyi, a 7.1 pontban megjelölt eseményről.

A környezetvédelmi hatóság részére benyújtott jelentésnek tartalmaznia kell az esemény bekövetkezésének részletes okait, körülményeit és a környezetre gyakorolt hatás minimalizálása érdekében tett intézkedéseket.

7.3 Minden olyan esemény kapcsán, amelyre a 7.1 pont hivatkozik, az Engedélyes köteles az esemény bekövetkezése után a lehető legrövidebb időn belül a következő hatóságokat értesíteni:

- A **Fejér Megyei Kormányhivatal Székesfehérvári Járási Hivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztályát** (8000 Székesfehérvár, Hosszúsúttér 1., telefon: 22/514-300, fax: 22/313-564) a levegő, a talaj, az élővilág, az épített környezet és a természeti terület veszélyeztetése vagy szennyezése esetén;
- A **Fejér Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóságot** (8000 Székesfehérvár, Hosszúsúttér 1., telefon: 22/514-318, fax: 22/313-564) a felszíni víz, a felszín alatti víz veszélyeztetése vagy szennyezése esetén;
- A **Fejér Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóságot** ((8000 Székesfehérvár, Hosszúsúttér 1., telefon: 22/514-318, fax: 22/313-564, veszély esetén: 112 vagy 105) tűz- és katasztrófavédelem esetén;
- A **Fejér Megyei Kormányhivatal Népegészségügyi Főosztályát** (8000 Székesfehérvár, Mátyás király krt. 13., telefon: 22/511-720) az emberi egészséget veszélyeztető baleset és üzemállapot kialakulása esetén.

8. Levegőtisztaság-védelmi előírások

8.1 A Telephelyen található Létesítményben folytatott tevékenység során az üzemeltető köteles megakadályozni új diffúz légszennyező forrás kialakulását, valamint köteles betartani a légszennyező anyagok kibocsátására vonatkozó, jelen határozat mellékletében a 23. sz. technológiára megállapított technológiai kibocsátási határértékeket. A határértékek érvényességét idejéig a jelen döntésem melléklete tartalmazza.

- 8.2 A porleválasztó berendezéseket Engedélyes folyamatosan működtetni köteles, üzemszünetükről (technológiai-, valamint a rendeltetésszerű üzemeltetéstől eltérő) a Környezetvédelmi Hatóságot haladéktalanul értesítenie kell.
- 8.3 Az üzemeltető köteles – a levegőterheléssel járó tevékenység fennállásáig – a tényleges légszennyezőanyag kibocsátásról **minden év március 31-ig** LM – légszennyezés mértékéről elektronikus úton éves levegőtisztaság-védelmi jelentést tenni.
- 8.4 A levegőtisztaság-védelmi alapbejelentésben bekövetkező változásokról az üzemeltető köteles elektronikusan, ügyfélkapun keresztül LAL - levegőtisztaság-védelmi adatszolgáltatást tenni és ezzel egyidejűleg a Fejér Megyei Kormányhivatal Székesfehérvári Járási Hivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztálya (továbbiakban: Környezetvédelmi Hatóság) címére – 8000 Székesfehérvár, Hosszúsétátér 1. – a változás bekövetkezésétől számított 30 napon belül 1 példányban az engedélykérelmet és az elektronikus befogadást igazoló nyugtát megküldeni.
- 8.5 A helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának ellenőrzését időszakos méréssel kell elvégezni.
- 8.5.1 A 23. sz. technológiához tartozó **P54** jelű légszennyező pontforrás kibocsátásának ellenőrzését az üzemeltetőnek **kétévente** legalább egyszer időszakos méréssel kell ellenőrizni.
- Határidő:** a **P54** jelű pontforrás esetén először **2017. december 31.** követően minden második év december 31.
- 8.5.2 A 23. sz. technológiához tartozó **P51** jelű légszennyező pontforrás higany kibocsátását **évente**, valamint a dioxinok és furánok (PCDD+PCDF) légszennyező anyag kibocsátását az üzemeltetőnek **ötévente** legalább egyszer időszakos méréssel kell ellenőrizni.
- Határidő:** higany légszennyező anyag esetén **2017. december 31.**
dioxinok és furánok (PCDD+PCDF) légszennyező anyag esetén **2021. december 31.**
- 8.5.3 Mintavételi követelmények:
- porkibocsátás mérés, SO_x, NO_x: napi középérték (P51, P54)
 - higany kibocsátásmérés: mintavételi időszak átlagértéke (szakaszos mérés, legalább félórás időtartam alatt szűrőpróbaszerűen vett minták) (P51)
 - poliklórozott dibenzodioxinok/furánok: 6-8 órás, állandósult üzemállapotban végzett, szűrőpróbaszerű mintavétel (P51)
- A mérést csak olyan akkreditálással rendelkező mérőszervezet végezheti, amely megfelel a minőség-irányítási követelményeknek, és rendelkezik olyan mérőeszközzel, amely megfelel a típusjóváhagyásnak.**
- A mérés tervezett időpontjáról a Környezetvédelmi hatóságot 15 nappal előtte írásban kell értesíteni.**
- 8.6 A **P51** jelű pontforráshoz tartozó folyamatos mérőrendszer beépítését, valamint a szabványnak megfelelő pontosság mérést el kell végezni, az adatrögzítést, a folyamatos adatátvitelt biztosítani kell.
- Határidő: folyamatos**
- 8.7 A 23. sz. technológiához tartozó **P51** jelű pontforrás a szinterszalagokról származó elsődleges por-, nitrogén-oxid (NO_x) és kén-dioxid (SO₂) kibocsátásait **folyamatos méréssel kell ellenőrizni.**
- Határidő: folyamatos**

A folyamatos mérő mintavételi helyét úgy kell kialakítani, hogy a szabványos és biztonságos mérés lehetősége biztosítva legyen.

- 8.8 Az üzemeltetőnek a folyamatos kibocsátás-ellenőrzés eredményeiről évente összefoglaló jelentést kell készítenie. A folyamatos méréssel történő kibocsátás-ellenőrzés esetében az éves jelentésnek a regisztrált mérési adatok alapján a negyedéves és éves gyakoriság-eloszlásokat, a napi középértékek ismertetését és értékelését is tartalmaznia kell. Az éves jelentéshez a - 6/2011. (I.14) VM rendelet 6. § szerinti - folyamatos mérőrendszer bizonylatait is mellékelni kell.

Az összefoglaló jelentést és az időszakos mérésekről készült vizsgálati jegyzőkönyvet a tárgyévvet követő év március 31. napjáig az adatszolgáltatással egyidejűleg a Környezetvédelmi Hatóságnak kell megküldeni.

- 8.9 A kibocsátás-ellenőrzés adatait, részeredményeit és a pontforrás üzemnaplóját, valamint az éves jelentéseket az üzemeltető az adatrögzítéstől számított 5 évig köteles megőrizni.
- 8.10 A folyamatos mérőrendszer meghibásodását az üzemeltetőnek a Környezetvédelmi Hatóság részére 24 órán belül jelenteni kell.
- 8.11 A folyamatos kibocsátás (tömegáram vagy koncentráció) méréséhez olyan mérőrendszert kell alkalmazni, amely az ellenőrzésre kijelölt légszennyező anyagok kibocsátását meghatározó paramétereket folyamatosan érzékeli és regisztrálja, valamint abban az esetben, ha valamely légszennyező anyag kibocsátása a megállapított határértéket túllépi, azonnali riasztó jelzést ad az üzemeltetőnek.
- 8.12 A 23. számú „Ércelőkészítés” megnevezésű technológia kibocsátási határértéke szilárd anyag szennyező anyag esetén:

Pontforrás jelc	Kibocsátási határérték	A kibocsátási határértékek érvényességi ideje:
P51	1 kg/t zsugorítmány	2017. december 31-ig
	40 mg/Nm ³	2018. január 1-től
P54	1 kg/t zsugorítmány	2017. december 31-ig
	500 g/t zsugorítmány	2018. január 1-től
	30 mg/Nm ³ *	2021. szeptember 30-ig
	*zsákos porleválasztó esetén 10 mg/Nm ³	2021. október 1-től

- 8.13 Az időszakos mérések során alkalmazandó mintavételi helyet úgy kell kialakítani, hogy a szabványos és biztonságos mérés lehetősége biztosítva legyen.
- 8.14 A mérőhelyek kiépítése, valamint a méréshez szükséges állapotok folyamatos fenntartása az üzemeltető feladata.
- 8.15 A zsugorítmánygyártás folyamatai során keletkező másodlagos kiporzást folyamatosan csökkenteni kell. A kiporzás csökkentésére vonatkozó műszaki dokumentáció benyújtási határideje: **2019. március 31.**
- 8.16 A zsugorítmánygyártás folyamatai során keletkező másodlagos kiporzás csökkentésére tett műszaki intézkedéseket tartalmazó megvalósulási dokumentációjának benyújtási határideje: **2021. augusztus 31.**
- 8.17 A működtetéssel kapcsolatba hozható légszennyező források üzemeltetése során tilos a légszennyezés, valamint a levegő lakosságot zavaró bűzzel való terhelése, továbbá a levegő olyan mértékű terhelése, amely légszennyezettséget okoz.
- 8.18 A levegővédelmi követelmények teljesülését a légszennyező források hatásterületén biztosítani kell.

- 8.19 A levegővédelmi követelmények (légszennyezés mértéke éves jelentésnek, az adatlap adatainak megváltozása esetén a levegőtisztaság-védelmi változásjelentésnek, továbbá a légszennyező pontforrások légszennyező anyag kibocsátását ellenőrző mérési kötelezettségnek határidőre való nem teljesítése) megsértése esetén a Környezetvédelmi Hatóság levegőtisztaság-védelmi bírságot szab ki.
- 8.20 Az üzemeltető köteles a légszennyező pontforrásaira vonatkozó időszakos kibocsátás mérésekről készült vizsgálati jegyzőkönyvet a tárgyévet követő év március hó 31. napjáig az adatszolgáltatással egyidejűleg a Környezetvédelmi Hatóságnak megküldeni.
- 8.21 Az üzemeltető köteles a jelen határozatban meghatározott forrásairól és az ehhez tartozó technológiai berendezés üzemviteléről a vonatkozó jogszabályi előírások szerinti üzemnaplót folyamatosan vezetni.
- 8.22 A rendeltetésszerű üzemeltetéstől eltérő üzemi állapot (üzemzavar) esetén az üzemeltető köteles a történetet, beleértve az üzemzavar megszüntetésére tett intézkedéseket az üzemnaplóban rögzíteni. A kibocsátás ellenőrzés adatait, részeredményeit és a forrás üzemnaplóját, valamint az éves jelentéseket az üzemeltető az adatrögzítéstől számított öt évig köteles megőrizni.
- 8.23 A rendeltetésszerű üzemeltetéstől eltérő üzemi állapot (üzemzavar) esetén az üzemeltető köteles a Környezetvédelmi Hatóságot haladéktalanul értesíteni, a történeteket az üzemnaplóban rögzíteni, és ezzel egyidejűleg a kárelhárítási munkálatokat megkezdeni.

9. Hulladékgazdálkodási előírások

- 9.1. Az ércelőkészítő és darabosító technológiában hasznosítható nem veszélyes hulladékok

Azonosító kód	Hulladék megnevezése	Mennyiség [t/év]
10	TERMIKUS GYÁRTÁSFOLYAMATBÓL SZÁRMAZÓ HULLADÉK	
10 02	<i>Vas- és acéliparból származó hulladék</i>	
10 02 10	hengerlési reve	100 000
19	HULLADÉKKEZELŐ LÉTESÍTMÉNYEKBŐL, A SZENNYVIZET KÉPZŐDÉSÉNEK TELEPHELYÉN KÍVÜL KEZELŐ SZENNYVÍZTISZTÍTÓKBÓL, VALAMINT AZ IVÓVÍZ ÉS IPARI VÍZ SZOLGÁLTATÁSBÓL SZÁRMAZÓ HULLADÉK	
19 12	<i>Közelebbről meg nem határozott mechanikai kezeléshől (pl. osztályozás, aprítás, tömörítés, pellet készítés) származó hulladék</i>	
19 12 02	Fém vas (rostált hengerlési reve)	100 000
Összesen legfeljebb:		100 000

- 9.2. Az engedélyezett hulladékgazdálkodási tevékenység és annak tárgyi feltételei:

R4 - fémek és fémvegyületek visszanyerése, újrafeldolgozása

A hulladék külső termelőktől kerül megvásárlásra és vasúton, vagy közúton kerül beszállításra a telephelyre. A hasznosítás céljára beérkező hulladék elhelyezését az üzemvezetői utasításnak megfelelően kell végrehajtani. A hulladék vagy bunkerben kerül tárolásra, vagy a Piritosonkán kijelölt tárolóhelyen. A hulladéktároló helyen egyidejűleg tárolható hulladékmennyiség 10 000 tonna. Az ércelőkészítő döntése alapján a tárolóhelyen betárolt hulladékot rakodógép szállítójárműre rakja, ami a hulladékot a technológia feladó helyére szállítja és ott leírja. A telephelyen meglévő 12 db adagolóbunker közül 1 db szolgál a beszállításra kerülő hulladék felhasználás előtti tárolására. Az ürítést követően szállítószalagok juttatják a hulladékot az adagolóbunkerbe, melyből adagoló szalagnérleg segítségével szabályozott mennyiségben kerül arra a szállítószalagra, mely több más elegyalkotóval (érc, ércpótlók, salakképző anyagok, kokszipor) együtt az előkeverő, majd a nedvesítő dobba szállítja az anyagokat. Az előkeverést követően az elegy a pelletező dobba kerül, ahonnan adagolórendszer segítségével jut a zsugorítószalagra, ahol egyenletesen elterítik. Az elegyben található tüzelőanyagot (kokszipor) a gyújtókemence felülről begyűjtja, miközben a keletkező füstgázt alulról exhausztorok segítségével elszívják. A zsugorítószalag folyamatos haladása mellett az égési zóna az

elegyterben lefelé halad. A darabosítási folyamat során a hulladék beépül, a kokszipor elégetésével szivacsos szerkezetű, kohósításra alkalmas zsugorított ércebe. A szalag végén a zsugoritmány az ún. csillagtörőbe hullik, majd a melegrostára, onnan pedig a vasúti kocsiba, mely a nyersvasgyártási technológiához szállítja át.

A kezelési folyamat szempontjából kritikus ellenőrzési pontok:

- beérkezéskor a szállító eszközön szemrevételezés
- beszállítónként, illetve hulladékfajtánként negyedévente mintavétel a beérkező szállítmányból, a minták laboratóriumi vizsgálata

9.3. Az engedélyezett hulladékgazdálkodási tevékenység személyi feltételei:

A hulladékgazdálkodási tevékenységgel a technológiai személyzet érintett. A hulladékgazdálkodási tevékenység környezetvédelmi szempontú felügyeletét, irányítását környezetvédelmi szakirányú kohómérnöki végzettséggel rendelkező vezető látja el, aki egyben az Engedélyes környezetvédelmi megbízottja.

9.4. Az engedélyezett hulladékgazdálkodási tevékenység pénzügyi feltételei:

Az Engedélyes a tevékenység végzéséhez szükséges pénzügyi eszközökkel és környezetszennyezési felelősségbiztosítással rendelkezik.

9.5 Kezelésre a 9.1 pontban szereplő nem veszélyes hulladékok kerülhetnek. Az évente kezelhető hulladékok maximális mennyisége 100 000 tonna.

9.6 A 9.1 pontban szereplő hulladékok kezelés előtti tárolása hulladéktároló helyen történhet az üzemeltetési szabályzatban foglaltak szerint. Tárolás legfeljebb 1 évig végezhető, így ezen időtartam leteltét megelőzően a hulladékot hasznosítani kell, vagy a további kezelés céljából el kell szállítani a telephelyről.

9.7 A tevékenységet úgy kell megtervezni és végezni, hogy az a környezetet a lehető legkisebb mértékben érintse, vagy a környezet terhelése és igénybevétele csökkenjen, ne okozzon környezetveszélyeztetést vagy környezetszennyezést, biztosítsa a hulladék hasznosítását, továbbá környezetkímélő ártalmatlanítását.

9.8 A hulladékhasznosítási tevékenység akkor tekinthető megvalósultnak, ha a hulladékstátusz megszűnésének vonatkozó jogszabályban meghatározott feltételei teljesülnek. A termékfelelősség, valamint a gyártói felelősség elve alapján, amennyiben a hasznosítási tevékenység során előállított alapanyag minősége nem megfelelő és ezért nem felhasználható, úgy azt hulladéknak kell tekinteni és további kezeléséről gondoskodni kell.

9.9 Amennyiben a hasznosítási tevékenység bármely okból meghiúsulna, úgy a hulladékok kezeléséről az Engedélyes köteles gondoskodni.

9.10 A tevékenység végzéséhez szükséges pénzügyi eszközöket, valamint a környezetszennyezési felelősségbiztosítást folyamatosan fenn kell tartani.

9.11 Az Engedélyes köteles a tevékenysége során keletkező hulladékot a kezelésre történő elszállítás érdekében – amennyire az műszaki, környezetvédelmi és gazdasági szempontból megvalósítható – elkülönítetten gyűjteni. Az Engedélyes a tevékenysége során keletkező hulladékok kezeléséről gondoskodni köteles. A tevékenység során keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékok minél nagyobb arányú hasznosítására szükséges törekedni. Ha a hulladékbirtokos a hulladékot másnak átadja - a hulladékgazdálkodási közszolgáltatás keretében történő átadás kivételével -, meg kell győződnie arról, hogy az átvevő az adott hulladék szállítására, közvetítésére, kereskedelmére, illetve kezelésére vonatkozó hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkezik, vagy az adott hulladékgazdálkodási tevékenység végzéséhez szükséges nyilvántartásba vétele megtörtént.

9.12 A munkahelyi és üzemi gyűjtőhelyen a hulladékok gyűjtését a vonatkozó jogszabályban, valamint a jóváhagyott üzemeltetési szabályzatban foglaltak szerint kell végezni. Az egyidejűleg gyűjthető veszélyes és nem veszélyes hulladékok mennyisége az Ércelőkészítő és darabosító

üzemhez tartozó munkahelyi gyűjtőhelyeken összesen 55,875 tonna. A hulladék gyűjtésének időtartama a munkahelyi gyűjtőhelyen a képződésétől számított legfeljebb 6 hónap, azonban figyelemmel kell lenni a hulladék gyűjtésére szolgáló edényzet, illetve a gyűjtőhely befogadókapacitására. Ezen időtartam leteltét követően a hulladékot üzemi gyűjtőhelyre át kell szállítani vagy kezelés céljából el kell szállítani a telephelyről.

- 9.13 Amennyiben az Engedélyes a hulladékgazdálkodással kapcsolatos jogszabályokat vagy a reá vonatkozó hatósági határozat előírásait megsérti, továbbá a hatósági engedélyhez kötött hulladékgazdálkodási tevékenységet engedély nélkül vagy attól eltérően végzi, a Környezetvédelmi Hatóság hulladékgazdálkodási bírság megfizetésére kötelezi.
- 9.14 Az Engedélyes köteles a vonatkozó jogszabályban foglaltak szerint nyilvántartást vezetni és rendszeres adatszolgáltatást teljesíteni.

10. Zaj és rezgésvédelmi előírások

- 10.1 Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem zajforrásainak üzemeltetése semmilyen körülmények között nem okozhat határértéket meghaladó környezeti zajterhelést a védendő területeken.
- 10.2 A technológiához tartozó zajforrásokat úgy kell üzemeltetni, hogy a DunaFerr Zrt. teljes telephelyére a Környezetvédelmi Hatóság külön határozatában megállapított zajkibocsátási határértékek betartása minden körülmények között biztosított legyen.
- 10.3 A gépi berendezések, különösen a szabad téren elhelyezett zajforrások korszerűségét, műszaki állapotát rendszeresen felül kell vizsgálni, és folyamatos karbantartásával kell biztosítani, hogy ne növekedjen a környezeti zajkibocsátás.
- 10.4 A fejlesztés esetén a technológiát, az alkalmazott gépeket, telepített berendezéseket, egyéb eszközöket az elérhető legjobb technika szerint, a környezeti zajkibocsátás minimalizálására alkalmas módon kell megválasztani. Bármiféle fejlesztés kizárólag zajvédelmi szempontból szakmailag megalapozottan, akusztikai szakértői vélemény alapján végezhető.
- 10.5 Amennyiben a zajforrások üzemeltetésében, vagy a telephely környezetében olyan változás áll be, ami a környezeti zajviszonyokat kedvezőtlen irányban megváltoztatva határérték túllépést okozhat, a változást 30 napon belül be kell jelenteni a környezetvédelmi hatóságnak.

11. Szakkérdések vizsgálata keretében tett előírások

- 11.1 A környezet- és település- egészségügyre, az egészségkárosító kockázatok és esetleges hatások felmérésére, a felszín alatti vizek minőségét, egészségkárosítás nélküli fogyaszthatóságát, felhasználhatóságát befolyásoló körülmények, tényezők vizsgálatára, lakott területtől (lakóépülettől) számított védőtávolságok véleményezésére, a talajjal, a szennyvizekkel, veszélyes hulladékokkal kapcsolatos közegészségügyi követelmények érvényesítésére, az emberi használatra szolgáló felszíni vizek védelmére kiterjedő szakkérdések tekintetében a **Fejér Megyei Kormányhivatal Népegészségügyi Főosztálya FE/NEF/00346-1/2017** ügyiratszámú vélemény alapján megállapítottam, hogy a **tevékenység közegészségügyi szempontból a dokumentációban foglaltak betartásával, valamint az alábbi feltételek előírásával folytatható:**

- A levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet előírásainak megfelelően, a rendelet 4. és 5. §-a alapján, valamint, az egészségügyi hatósági és igazgatási tevékenységről szóló 1991. évi XI. törvény 4. § (1) bekezdés b.) pontja szerint, **a tevékenységet a dokumentációval összhangban úgy kell végezni, hogy abból a lehető legkevesebb légszennyező anyag kerülhessen a környezetbe, és így a tevékenység az azt végzők és más személyek egészségét ne veszélyeztesse, és a környezet károsodását, illetve szennyezését ne idézze elő, illetőleg annak kockázatát ne növelje meg.**
- A tevékenységből származó szennyezőanyag kibocsátás mérséklését szolgáló intézkedésekkel **biztosítani kell** a hivatkozott rendeletben rögzített **légszennyezettségi határértékek teljesülését, ezt mérésekkel igazolni szükséges.**

- Ennek érdekében a kibocsátó forrásokhoz tartozó porleválasztó berendezések folyamatos megfelelő működését, kifogástalan műszaki állapotát üzemeltető köteles biztosítani valamint kiemelten ellenőrizni, az észlelt hibákat a lehető legrövidebb időn belüli elhárítani.
- A tevékenységet úgy kell végezni, hogy az ne szennyezze a felszín alatti és felszíni vizeket, valamint a körülötte elhelyezkedő földtani közeget, a tevékenység során valamennyi vonatkozó előírást. Így a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet előírásait, a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet előírásait, be kell tartani.
- A szennyvíztisztító és szennyvízkezelő berendezések üzemeltetéséről gondosan és folyamatosan, karbantartásukról rendszeresen gondoskodni kell.
- A technológiai előírások megtartásával, az üzemzavarok megelőzésével, illetőleg elhárításával a vízszennyezést meg kell akadályozni.
- Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzemből kibocsátható szennyvíz mennyiségi korlátozásának (Engedélyes kérelmének megfelelő) eltörlése helyett annak felülvizsgálatát és az engedélyezett mennyiség esetleges módosítását javasoljuk.
- Az üzemi és szabadidős létesítményektől származó zaj terhelési határértékei, a zajtől védendő területeken nem léphetik túl - a környezeti zaj- és rezgésterhelési határértékek megállapításáról szóló 27/2008. (XII.3.) KvVM – EüM együttes rendelet 2. § (1) bekezdése alapján - az üzemi vagy szabadidő zajforrástól származó zajterhelési, 1. számú mellékletben meghatározott határértékeket.
- A gépi berendezések, zajforrások korszerűségét, műszaki állapotát rendszeresen felül kell vizsgálni, és folyamatos karbantartásával kell biztosítani, hogy ne növekedjen a környezeti zajkibocsátás. Szükséges a zajforrások folyamatos figyelemmel kísérése, esetleges változtatások illetve új berendezések telepítése esetén a zajkibocsátás külön mérési terv szerinti ellenőrzése.
- A veszélyes anyagokkal, keverékekkel végzett tevékenység során be kell tartani az Európai Parlament és a Tanács vegyi anyagok regisztrálásáról, értékeléséről, engedélyezéséről és korlátozásáról szóló 1907/2006/EK (REACH) rendeletében, a kémiai biztonságról szóló 2000. évi XXV. törvényben és valamennyi végrehajtási rendeletében foglaltakat.
- A kémiai biztonságról szóló 2000. évi XXV. törvény 20. § (9) bekezdése szerint a veszélyes anyaggal, illetve a veszélyes keverékkel kapcsolatos tevékenységet úgy kell megtervezni és végezni, hogy a tevékenység az azt végzők és más személyek egészségét ne veszélyeztesse, a környezet károsodását, illetve szennyezését ne idézze elő, illetőleg annak kockázatát ne növelje meg.
- A tevékenység során keletkező hulladékok, veszélyes hulladékok jogszabályi követelményeknek megfelelő gyűjtéséről, további kezeléséről gondoskodni kell.
- A veszélyes hulladékkal végzett tevékenység kapcsán be kell tartani a veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet előírásait.

12. Szakhatósági előírások

12.1. A Fejér Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság 35700/54-3/2017.ált. számú állásfoglalásában meghatározott szakhatósági előírások:

1.1. Felszíni vízvédelmi előírások:

- 1.1.1. Az ISD DUNAFERR Zrt. dunaujvárosi gyára területéről a Bob-pálya nevű sodorvonali bevezetésű kibocsátó helyen (Duna 1574,48 fkm szelvénye), illetve a „D”-éjtő nevű parti bevezetésű kibocsátó helyen a Dunába vezetett egyesített csapadék-, technológiai,

hűtő- és szociális vizek minőségének meg kell felelnie a kiépített mintavételi helyeken a vízszennyező anyagok kibocsátási határértékeiről és alkalmazásukról szóló 28/2004 (XII. 25.) KvVM rendelet 2. számú mellékletének 4. általános védettségű kategóriájú befogadóra vonatkozó határértékeknek.

- 1.1.2. Tilos a felszíni vizekbe, illetve azok medrébe bármilyen halmazállapotú, vízszennyező anyagot juttatni, az engedélyezett vízelékesítményeken bevezetett határértékek megfelelő, vagy határérték alatti kibocsátások kivételével.
- 1.1.3. A vízhasználatokat és a vizek védelmét szolgáló beavatkozásokat olyan módon kell végrehajtani, hogy
- a szennyezés-megelőzés követelményeit figyelembe véve, az elérhető legjobb technika alkalmazásával a vízszennyező anyagok kibocsátását megelőzzék, illetve a környezet terhelését a lehető legkisebb mértékűre csökkentsék;
 - takarékos vízhasználatot és hatékony energiaszolgáltatást valósítsanak meg.
- 1.1.4. A szennyvízkibocsátással járó létesítmények működtetése során
- olyan anyag-, víz- és energiaszolgáltatást kell folytatni, amely nem okozza a különböző kibocsátási határértékek túllépését, és megfelel az egyéb környezetvédelmi előírásoknak;
 - a szennyvíztisztító és szennyvízkezelő berendezések üzemeltetéséről gondosan és folyamatosan, karbantartásukról rendszeresen gondoskodni kell;
 - a technológiai előírások megtartásával, az üzemzavarok megelőzésével, illetve elhárításával a vízszennyezést meg kell akadályozni.
- 1.1.5. Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzemből az engedélyezett kibocsátható szennyvíz mennyisége:
- ipari szennyvíz esetén: 430.000 m³/év
 - kommunális szennyvíz esetén: 30.000 m³/év
- 1.1.6. A kibocsátó köteles a kibocsátott szennyvizek mennyiségének és minőségének folyamatos mérésére mintavételi helyet kialakítani, fenntartani.
- A kijelölt szennyvíz és csapadékvíz mintavételi pont:
- Bob-pálya kijelölt mintavételi pont
 - „D”-ejtő kijelölt mintavételi pont
- 1.1.7. A kibocsátó köteles a Dunába bocsátott szennyvizeinek mennyiségi és minőségi mérésait a vízvédelmi hatóság által jóváhagyott önellenőrzési terv alapján végezni, a szennyvizek kibocsátására vonatkozó jogszabályi adatszolgáltatást mindenkor megtenni.
- 1.1.8. A Dunába való kivezetési pontokon vizsgálni kell az elvezetett vizek minőségét az alábbiak szerint:
- Bob-pálya:
 - heti gyakorisággal 24 órás átlagminta alapján: pH, KOI_k, lebegőanyag, összes vas (Fe), cink (Zn), ólom (Pb), réz (Cu), olaj (SZOE), fenol, könnyen felszabaduló cianid, króm (Cr) és nikkel (Ni) tartalomra,
 - hetente egy alkalommal a hőmérsékletet.
 - „D”-ejtő:
 - heti gyakorisággal pontminta alapján: pH, KOI_k, lebegőanyag, összes vas (Fe), cink (Zn), ólom (Pb) olaj, fenol és cianid tartalomra,

- hetente egy alkalommal a hőmérsékletet.

1.2. Felszín alatti vízvédelmi előírások:

- 1.2.1. A tevékenység során a felszín alatti vizek és a földtani közeg nem szennyeződhetnek.
- 1.2.2. A munkagépek és szállítójárművek üzem- és kenőanyagainak esetleges földtani közegre jutását és a földtani közegbe történő beszívargását meg kell akadályozni.
- 1.2.3. A járművek üzemanyaggal való feltöltése csak megfelelő műszaki védelem (pl.: csepegést felfogó tálca) alkalmazása mellett, a földtani közeg és a felszín alatti vizek szennyeződésének kizárásával végezhető.
- 1.2.4. A tevékenység létesítményeihez kapcsolódó kármentők megfelelő műszaki kialakításával és műszaki állapotának rendszeres ellenőrzésével biztosítani kell, hogy a földtani közeget és a felszín alatti vizeket szennyezés ne érhesse.
- 1.2.5. Havária eseményt azonnal jelenteni kell a vízvédelmi hatóságnak. Felszín alatti vízben (B) szennyezettségi határértéket meghaladó szennyezőanyag megjelenésekor intézkedni kell a szennyezés okának kiderítése és a szükséges intézkedések megtétele érdekében.

13. A telephelyen a tevékenység szüneteltetésére és felhagyására vonatkozó előírások

- 13.1 Amennyiben az Engedélyes az engedélyezett tevékenység szüneteltetése vagy felhagyása mellett dönt, úgy azt a tevékenység szüneteltetését vagy megszüntetését megelőző **30 nappal** köteles bejelenteni a környezetvédelmi hatóságnak.
- 13.2 Az engedélyezett telephelyi tevékenységek felhagyására, a felhagyáshoz szükséges intézkedések meghatározására, a telephely bezárására és a terület újrahatszolgáltatására vonatkozóan ütemezett és költségbecslést is tartalmazó felhagyási tervet kell készíteni, amelyet véleményezésre a **13.1** pont szerinti bejelentéssel egyidejűleg meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóságnak.
- 13.3 Amennyiben az Engedélyes a telephelyen az engedélyben meghatározott tevékenységet nem kívánja folytatni, köteles a telephelyen lévő hulladékok és egyéb környezetszennyező anyagok hasznosítás vagy ártalmatlanítás céljából történő elszállításáról, illetve kezeléséről gondoskodni.

14. Adatrögzítés és adatközlés a környezetvédelmi hatóság részére

- 14.1 Az Engedélyes köteles az engedély előírásainak megfelelően valamennyi, az engedélyben foglaltak szerint elvégzett mintavételről, laboratóriumi analízisről, mérésről, vizsgálatról, karbantartásról nyilvántartást készíteni.
- 14.2 Jelen határozat előírásainak megfelelő, valamennyi nyilvántartást, mintavételezést, vizsgálatot, laboratóriumi mérést tartalmazó beszámolót az engedélyben foglaltak szerint kell benyújtani 1 eredeti és 1 másolati példányban.
- 14.3 Az Engedélyes a tevékenység végzése során bekövetkező valamennyi **rendeltetészerű üzemeltetéstől eltérő üzemi állapotot**, valamint **rendkívüli, váratlan szennyezést, környezetveszélyeztetést**, illetve **haváriát** okozó eseményeket köteles nyilvántartásba venni, különös tekintettel a környezetveszélyeztetést, környezetkárosítást, illetve haváriát okozó eseményekre.
- 14.4 Az Engedélyes köteles valamennyi, a tevékenység végzéséhez kapcsolódó környezeti tárgyú panaszt nyilvántartani. A nyilvántartásnak tartalmaznia kell a panasz beérkezésének dátumát, idejét, a panaszos nevét és a panasz fontosabb adatait.

A nyilvántartásnak tartalmaznia kell továbbá a panaszra adott választ. Az Engedélyes köteles a panaszok beérkezését követő 1 hónapon belül a panaszokat részletező beszámolót a környezetvédelmi hatósághoz benyújtani.

15. Műszaki baleset megelőzése és elhárítása

- 15.1 A tevékenység során bekövetkező havária eseményt azonnal jelenteni kell a környezetvédelmi hatóságnak.
- 15.2 Az Engedélyes köteles a Telephelyén folytatott tevékenységét a Környezetvédelmi Hatóság által jóváhagyott üzemi terv alapján végezni. Az üzemi terv adatainak folyamatos vezetéséről, az adatokban bekövetkezett változás rögzítéséről, átvezetéséről, illetve a terv ezzel összefüggő felülvizsgálatáról - ideértve az üzem munkarendjében bekövetkezett változásokat - a terv készítésére kötelezettnek kell gondoskodnia.
- 15.3 A változásokról a környezetvédelmi hatóságot **30 napon belül** értesíteni kell. A környezetvédelmi hatóság a változásról haladéktalanul értesíti a *környezeti károsodás megelőzésének és elhárításának rendjéről* szóló Korm. rendelet szerinti szervezetet.
- 15.4 A tervet a terv készítésére kötelezettnek - a változások átvezetésétől függetlenül - **ötévenként**, továbbá az üzem technológiájában, a gazdálkodó szervezet ezzel összefüggő tevékenységi körében bekövetkezett változást követő **60 napon belül** felül kell vizsgálnia és jóváhagyásra a környezetvédelmi hatósághoz be kell nyújtania.

16. Erőforrások felhasználása

- 16.1 Az Engedélyes köteles az energia felhasználás csökkentésére és hatékonyabbá tételére vonatkozóan az elérhető legjobb technika szerint eljárni.
- 16.2 Megfelelő műszaki intézkedésekkel folyamatosan optimalizálni kell az energiafogyasztást, a vízfogyasztást és a kibocsátásokat.
- 16.3 Az Engedélyes köteles minden fő betáplálási pontnál víz- és energia fogyasztásmérőt működtetni, a felhasznált mennyiségekről évente adatszolgáltatást készíteni, és azt a környezetvédelmi hatóságnak megküldeni.

Határidő: évente a tárgyévet követő év április 30.

17. Monitoring

- 17.1 A 23. sz. technológiához tartozó **P54** jelű légszennyező pontforrás kibocsátásának időszakos mérését a **8.5.1** pontban meghatározottak szerint, a **8.5.3** pontban meghatározott feltételekkel kell elvégezni.
- 17.2 A 23. sz. technológiához tartozó **P51**. jelű pontforrás által kibocsátott légszennyező anyagok – higany, dioxinok és furánok, – mérését a **8.5.2** pontban foglalt előírások szerint, a **8.5.3** pontban meghatározott feltételekkel kell elvégezni.
- 17.3 A T23. sz. technológiához tartozó **P51** jelű pontforrás a szinterszalagokról származó elsődleges por, nitrogén-oxid (NO_x) és kén-dioxid (SO₂) kibocsátásait **folyamatos méréssel kell ellenőrizni**.
- 17.4 A szinterelési elegy olajtartalmának ellenőrzését az **5.5** pontban előírtak szerint kell elvégezni.
- 17.5 A Fejér Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság 35700/54-3/2017.ált. számú szakhatósági állásfoglalása alapján a határozat **12.1** pontjában meghatározott, a felszíni vizek szennyezésének ellenőrzésére előírt vizsgálatokat a szakhatóság által meghatározottak szerint el kell végezni.

18. Rendelkezés a felmerült eljárási költségek viseléséről, valamint az előírt kötelezettségek önkéntes teljesítése elmulasztásának jogkövetkezményeiről

- 18.1 Az igazgatási szolgáltatási díj megfizetésre került. Egyéb eljárási költség nem merült fel.
- 18.2 A környezetvédelmi hatóság jelen határozatban szereplő kötelezettségek önkéntes teljesítésének elmaradása esetén végrehajtási eljárás keretében teszi meg a szükséges intézkedéseket.

19. Rendelkezés a korábbi határozatokról

- 19.1 A 11492/2011. ügyszámon, 11414/2012. iktatószámon kiadott, és a 39228/2012 iktatószámú határozattal kijavított, valamint a 21625/2013. ügyszámu, 15324/2014. iktatószámú, a KTF-14685/2015. ügyszámu, 57994/2015. iktatószámú, a KTF-22702/2015. ügyszámu, 73714/2015. iktatószámú, és a KTF-24524/2015. ügyszámu, 16188/2016. iktatószámú határozatokkal, valamint az Országos Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Főfelügyelőség OKTF-KP/805-2/2016. és OKTF-KP/5111-3/2016. számú határozataival módosított egységes környezethasználati engedély jelen határozatom jogerőre emelkedésével egyidejűleg érvényét veszti.

20. Tájékoztatás egyéb engedélyek beszerzéséről

- 20.1 Az egységes környezethasználati engedély nem mentesít egyéb engedélyek beszerzése alól.

21. A döntés közlése

- 21.1 Jelen határozattal megkeresem az eljárásban részt vett települések jegyzőit – **Dunaújváros Megyei Jogú Város Jegyzőjét**, valamint **Szalkszentmárton Község Jegyzőjét** –, hogy a határozat kézhezvételétől számított 8. napon **gondoskodjanak a határozat közzétételéről**, a határozat kifüggesztésének és levétele napjának megjelölésével az erről szóló értesítés környezetvédelmi hatósághoz történő megküldésével.

- 21.2 Elrendelem, hogy az ügyfelek tájékoztatásáért felelős személy a határozat kiadmányozását követően haladéktalanul gondoskodjon a határozatnak a környezetvédelmi hatóság hirdetőtábláján történő kifüggesztéséről, illetve az internetes honlapján és a központi rendszeren való közzétételéről.

22. Jogorvoslat

E döntés ellen a közzétételétől számított 15 napon belül a Pest Megyei Kormányhivatalhoz címzett, de a Székesfehérvári Járási Hivatalhoz (8000 Székesfehérvár, Hosszúsétatér 1., Levelezési cím: 8002 Székesfehérvár, Pf.: 137.) benyújtott díjköteles – fellebbezéssel lehet élni. A jogorvoslati eljárás díja az eljárásért fizetendő igazgatási szolgáltatási díj 50%-a, természetes személyek és civil szervezetek esetén az alapeljárás díjának 1%-a. A díjat az eljárás kezdeményezésekor a 10029008-00335670-00000000 előírányzat-felhasználási számlára kell átutalási megbízással teljesíteni, vagy készpénz-átutalási megbízással (csekk) postai úton befizetni. A közlemény rovatban fel kell tüntetni: „FE-08/Körm/20801/2016. ügyszám, jogorvoslati eljárási díj”. A díj megfizetését igazoló befizetési bizonylatot vagy annak másolatát a jogorvoslati kérelem előterjesztéséhez mellékelni kell.

A fellebbezést a Pest Megyei Kormányhivatal bírálja el, aki jelen döntést helybenhagyhatja, megváltoztathatja vagy megsemmisítheti, avagy – további ügyfél bevonásának szükségessége esetén – a megsemmisítés mellett új eljárásra utasíthat.

A fellebbezésben nem lehet olyan új tényre hivatkozni, amelyről az ügyfélnek a döntés meghozatala előtt tudomása volt. A fellebbezést indokolni kell. Fellebbezés benyújtásának hangkapcsolatot biztosító elektronikus úton, ideértve a telefont, vagy írásbelinek nem minősíthető elektronikus úton nincs helye

A szakhatósági állásfoglalás ellen külön jogorvoslatnak helye nincs, az a jelen döntésem elleni fellebbezés keretében támadható meg.

INDOKOLÁS

Az ISD DUNAFERR Dunai Vasmű Zártkörűen Működő Részvénytársaság benyújtotta a Fejér Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztályára a 2400 Dunaújváros, Vasmű tér 1-3. (331 hrsz.; KTJ_{Telephely}: 100423302; KTJ_{Létesítmény}: 101608119) alatti Ércelőkezelő és Darabosító Üzemben folytatott tevékenységre, valamint kapcsolódó tevékenységként a Villamos és a Gépészeti Üzemek által végzett tevékenységekre 11492/2011. ügyszámom, 11414/2012. iktatószámom kiadott, és a 39228/2012 iktatószámú határozattal kijavított, valamint a 21625/2013. ügyszámú, 15324/2014. iktatószámú, a KTF-14685/2015. ügyszámú, 57994/2015. iktatószámú, a KTF-22702/2015. ügyszámú, 73714/2015. iktatószámú, és a KTF-24524/2015. ügyszámú, 16188/2016. iktatószámú határozatokkal, valamint az Országos Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Főfelügyelőség OKTF-KP/805-2/2016. és OKTF-KP/5111-3/2016. számú határozataival módosított egységes környezethasználati engedély kötelező felülvizsgálatára a Lawand Mérnöki Iroda Korlátolt Felelősségű Társaság (1031 Budapest, Vízimalom sétány 8.) által LWD/2016/10/024 számon készített teljes körű környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentációt.

Az Engedélyes által a fenti telephelyen folytatott tevékenység a *környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról* szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (továbbiakban: R.) 2. számú melléklet 2.1. pontja hatálya alá tartozik, így a Fejér Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztályán a 2016. december 16-án érkezett kérelem alapján KTF-20801/2016. ügyszámom közigazgatási hatósági eljárás indult az egységes környezethasználati engedély felülvizsgálata tárgyában.

A *környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről* szóló 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Korm. rendelet) 8/A. § értelmében 2017. január 1-től területi környezetvédelmi és természetvédelmi hatóságként megyei illetékességgel – főszabály szerint – a megyei kormányhivatal megyeszékhely szerinti járási hivatala (továbbiakban: Környezetvédelmi Hatóság) jár el.

A kérelmet áttanulmányozva megállapítottam, hogy az nem felel meg a *közigazgatási hatósági eljárás és szolgáltatás általános szabályairól* szóló 2004. évi CXL. tv. (továbbiakban: Ket.) 36.§ (1) bekezdésében foglaltaknak, nem teszi lehetővé a Ket. előírásait kielégítő eljárás lefolytatását, ezért 2017. január 16-án kelt, 1272/2017. iktatószámú végzésemben hulladékgyűjtési, valamint levegőtisztaság-védelmi szempontból hiánypótlásra szólítottam fel az Engedélyest.

Az előírt hiánypótlás a 1763/2017. iktatószámú végzéssel módosított – 2017. január 31. napjában megállapított – teljesítési határidőre benyújtásra került.

A Ket. 71/A. § (1) bekezdése alapján 71592/2016. számon függő hatályú döntést hoztam.

A Ket. 29. § (6)-(7) bekezdései, valamint a R. 21. § (2) bekezdésének megfelelően, a Környezetvédelmi Hatóság 2016. december 28-án az eljárás megindításáról szóló hirdetményt tett közzé a hivatalban, a honlapon, és a központi rendszeren, továbbá a hirdetményt, a kérelmet, a felülvizsgálati dokumentációt 71589/2016. számon megküldte a telepítés helye szerinti település – Dunaújváros Megyei Jogú Város – jegyzőjének, hogy 21 napig tegye közhírré közterületen és a helyben szokásos módon. Ezen túlmenően a hirdetmény megküldésével értesítette a kibocsátással feltételezetten érintett települési önkormányzat – Szalkszentmárton Község – jegyzőjét.

Ezzel egyidőben az eljárás megindításáról az eljárásban érintett, a Közigazgatási és Elektronikus Közszolgáltatások Központi Hivatala által működtetett adatbázisban szereplő civil szervezeteket a *közigazgatási hatósági eljárás megindulásáról szóló értesítés érdekében vezetett elektronikus adatbázis létrehozásáról, vezetéséről, valamint az adatbázis alapján történő értesítésről* szóló 187/2009. (IX. 10.) Korm. rendelet 2. § (2) bekezdése és a Ket. 29. § (6) bekezdése szerint eljárva a hirdetmény elektronikus úton történő megküldésével értesítettem. Az elektronikus értesítést a „Sz-Épülő Velencé” Környezet - Kultúra Egyesület, az Aranyszarvas Egyesület, a Csalán Környezet és Természetvédő Egyesület, a Dráva Szövetség, az Egyensúly Környezetvédelmi Egyesület, az Energiaklub Szakpolitikai Intézet és Módszertani Központ Egyesület, a Gaja Környezetvédő Egyesület, a Humusz Szövetség, a Kultúrált Légiközlekedésért Egyesület, a Magas-Bakony Környezetvédelmi Egyesület, a Magyarországi Éghajlatvédelmi Szövetség, a Mécses

Szeretetszolgálat, a Reflex Környezetvédő Egyesület, a Tudatosan a Környezetünkért Egyesület, valamint a Zöld Forrás Környezetvédő Egyesület részére küldtem meg.

A környezetvédelmi érdekek képviselőjére alakult civil szervezet ügyféli minőségben történő részvételi szándékát hatóságomhoz nem jelentette be.

A közlemény megjelenésétől kezdve az érintett nyilvánosság számára a rendelkezéseimre álló dokumentációkba, valamint az ügyfelek részére az eljárás iratanyagába a betekintési lehetőséget a Környezetvédelmi Hatóság ügyfélfogadási rendjének megfelelően folyamatosan biztosítottam.

Az egységes környezethasználati engedély felülvizsgálati dokumentációval, illetve az eljárással kapcsolatos észrevétel sem az Önkormányzathoz, sem a Környezetvédelmi Hatósághoz nem érkezett.

A benyújtott dokumentáció, a tényállás tisztázására lefolytatott bizonyítási eljárás során rendelkezéseimre bocsátott adatszolgáltatás, valamint az előzményi iratanyag alapján az alábbiak állapíthatók meg:

Az ISD Dunaferr Társaságcsoport kb. 378 hektárnyi területen helyezkedik el Dunaújváros belterületén.

Az ISD Dunaferr Társaságcsoport a DONBASS Ipari Szövetség tagjaként Magyarország meghatározó ipari nagyvállalata. A Társaságcsoport Dunaújvárosban integrált acélgyártási technológiát működtet, amelynek meghatározó részei a kokszyártás (ISD Kokszoló Kft), a nyersvas- és acélgyártás, meleg- és hideghengerlés, profilgyártás és a tűzihorganyzott termékek gyártása (ISD DUNAFERR Zrt).

Az ISD Dunaferr Zrt. által végzett integrált vas- és acélgyártás a következő főbb technológiai lépésekre bontható:

- Vas, acél, vasötvözet-alapanyag gyártása (TEÁOR'08: 2410)
- Vasöntés (TEÁOR'08: 2451)
- Acélöntés (TEÁOR'08: 2452)
- Fém visszanyerése hulladékból (TEÁOR'08: 3831)

Az ISD Dunaferr Zrt. tevékenységei a következő főbb technológiai lépésekre bonthatók:

- **ércelőkészítés és darabosítás (vasérc pörkölése és zsugorítása),**
- nyersvasgyártás,
- konverteres acélgyártás, folyamatos acélöntés,
- meleghengerlés,
- hideghengerlés,
- acélszalag tűzihorganyzás,
- profilgyártás.

Az Ércelőkészítő- és Darabosító üzemben dolgozzák fel a megvásárolt vasércet. A feldolgozás során a tűzi úton történő ércelőkészítés, zsugorító pörkölő eljárás keretében a feladott anyagok kémiai, fizikai tulajdonságai megváltoznak.

Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem (melynek részei az Ércelőkészítő üzembrész és a Darabosító üzembrész) Engedélycs területének központi részén található. Az üzemtől keleti irányban a Nagyolvasztómű közvetlen kiszolgáló létesítményei illetve a Dorr-ülepitők találhatóak, délnyugati irányban vasúti pályák, a 723. és a 720 sz. pályaudvar, illetve e mögött a kokszoló egyes létesítményei húzódnak. Délkeletre a Nagyolvasztóval közös ércetároló területe fekszik, míg északi irányban az Acélmű, illetve azon túl a hideghengermű és a Meleghengermű létesítményei üzemelnek. Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem területe 58 932 m², a beépítettség 16 %, az épített terület 9 417 m². A Darabosító üzembrész melletti terület a Létesítmény és a Nagyolvasztó közös ércetárolója.

Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem szervezetenként a Nagyolvasztóműhöz tartozik. Részegységei az Ércelőkészítő üzem, a Darabosító üzem, a Villamos üzem és a Gépészeti Karbantartó üzemek.

Az Ércelőkészítő üzemben történik a beérkező alap- és hozaganyagok fogadása, tárolása és fizikai előkészítése. Az ércelőkészítés során történik az alapanyagok fizikai előkészítése (törés, osztályozás). Rövid ideig tartó (tároló bunkerekben történő) tárolás után következik az anyagok osztályozása, az

osztályozó üzemszabályozásba telepített rosták segítségével az anyagok két frakcióra történő elkülönítése valósítható meg.

A Darabosító üzem a nagyolvasztókat szolgálja ki alapanyagokkal, itt történik a nyers érc, érc-konzentrátumok, ércpótlók és a hozaganyagok tűzi úton történő előkészítése. Az ércdarabosítás, azaz a zsugorító pörkölés folyamata során az érc tűzi úton történő előkészítése Dwight-Lloyd rendszerű vándorrostélyos pörkölő berendezéseken, úgynevezett zsugorító szalagon történik. Ez az eljárás lehetőséget kínál a nagyolvasztóban történő feldolgozás szempontjából kedvezőbb fizikai és kémiai tulajdonságú anyag, zsugorítvány, vagy más néven darabosított érc előállítására. Elsődleges cél az érc szemcsoportjainak megváltoztatása, e mellett olyan metallurgiai munka végzése, melynek következményeképpen kohósítási szempontból előnyösebb tulajdonságokkal rendelkező anyagot nyernek, ezáltal részben tehermentesítik a kohót, és javítják a gyártási folyamat hatékonyságát.

Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzemben a határozatom 3.3 pontjában rögzített műszaki létesítményekkel a 3.4 pontban ismertetett technológia szerint végzik a tevékenységet.

Az utolsó felülvizsgálat óta az Ércelőkészítő és Darabosító üzem technológiájában nem történt változtatás (módosítás).

Az üzem engedélyezett maximális kapacitása 1.100.000 t/év előállított zsugorítvány. Az üzem folyamatos, 24 órában működik. (Kapacitás: $1.100.000/365=3.013$ tonna/nap /24=125 t/óra)

A felülvizsgált időszakban (2011. és 2015. között) az előállított zsugorítvány átlagértéke 1.058.142 tonna/év volt. Az időszak termelési adatai részletesen:

	2011 tonna/év	2012 tonna/év	2013 tonna/év	2014 tonna/év	2015 tonna/év
Előállított zsugorítvány	1.139.838	1.044.051	983.078	1.064.235	1.059.506

Az üzemben valamennyi felhasznált alapanyag hasznosul, a technológiában töréskor keletkező, később leválasztott és visszaforgatott poron kívül termelési hulladék nem keletkezik. A felhasznált alapanyag legnagyobb része a végtermékbe, vagyis a zsugorítványba beépül, kivéve az éghető tartalommal rendelkező alapanyagokat, melyek tüzelőanyagként hasznosulnak a zsugorítás során, majd a füstgázban, égéstermék-ként távoznak a technológiából.

A termeléshez felhasznált alap és segédanyagok tonnában megadva a felülvizsgált időszakban:

Anyag megnevezése	2011	2012	2013	2014	2015	jellemző
Krivbaszrudai agglóérc (62% Fe)	73 270	-	-	-	-	vastartalmú
Krivbaszrudai agglóérc (64 % Fe)	163 083	123 065	-	-	-	
Jakovlevszki agglóérc	310 879	88 411	-	-	-	
Sebekinói agglóérc (62% Fe)	4 239	-	-	-	-	
Sebekinói agglóérc (65% Fe)	10 000	17 250	-	-	-	
Suhaja balkai agglóérc (61 Fe)	-	184 567	207 412	424 577	211 821	
Brazil agglóérc	-	-	-	32 077	288 777	
Khumani Dél-afrikai agglóérc	-	43 771	293 146	-	-	
Vaskonzentrátum	24 375	18 800	-	1 531	7 716	
Fe-hordozó 0-5 FeO	9 597	8 467	30 161	3 471	-	
Fe-hordozó 5-80 FeO	-	-	1 186	-	-	
Reve (FAM)	3 049	2 803	1 394	1 739	2 866	
Konverter iszap	22 918	15 898	16 594	30 017	3 123	
Szálló por	23 729	26 737	14 982	17 064	19 687	
Pelletpor svéd (KPF)	94 120	57 336	-	-	-	
Karbonátos Mn-érc	56 408	50 032	33 159	47 315	54 796	
Moi Rana K-érc	-	-	7 719	-	-	
Sztojlenzki K-érc	-	-	285 938	378 328	294 274	
Ingulecki K-érc	230 784	253 423	9 047	-	-	
Kanadai K-érc	-	-	-	-	19 384	
Hengerműi forgács	606	724	316	409	522	

Körte iszap	-	19 674	26 180	11 746	19 100	Vas és olajtartalmú
Acélműi zsugorítvány <7 mm	-	-	-	-	249	
Reve (kp) vásárolt	34 218	39 626	36 041	64 864	101 895	
Reve saját	17 812	34 714	26 585	23 026	19 096	
Reve (hengerműi durvarevefogóról)	8 176	4 264	433	-	-	
Mészke zsugorítószalag	138 737	109 652	35 250	109 753	93 440	segédanyag
Lábatlani égetett mész	38 803	33 585	24 269	32 398	30 493	
Égetett mész saját	371	263	135	171	223	
Koksz, zsugorítószalagok	54 683	48 715	36 150	49 053	46 059	
Dolomit	99 619	100 499	74 866	75 902	115 333	
Összesen	1419279	1282276	1160961	1303440	1327865	

A technológiában földgázfelhasználás kizárólag a két darab gyújtókcencében az elegy begyújtásához kapcsolódik. A zsugorítószalag későbbi szakaszain a zsugorítvány átégését az elegybe kevert koksz égése biztosítja. Villamos energia felhasználás a gépészeti berendezések működtetéséhez, illetve világításhoz szükséges.

A felülvizsgált időszakban felhasznált energia:

Felhasznált energiaforrás	Mértékegység	2011	2012	2013	2014	2015
Földgáz	em ³	3 725,607	3 801,061	4 061,046	4 130,206	3 840,980
Villamos energia	MWh	29 240,500	28 403,230	26 906,030	27 196,470	28 577,100
Villamos energia világítás	MWh	1 018,000	1 036,000	1 050,000	1 224,000	1 184,000

Az Ércelőkészítő és Darabosító üzem ipari vizet, illetve ivóvizet használ fel tevékenysége során. Az ipari víz a technológián belül a zsugorítvány gyártáshoz szükséges. Egyrészt az elegy elkészítése során nedvesítő anyagként adagolják be, illetve nagyobb mennyiségben a technológia végén szükséges az ércpor hűtésnél. Ipari vizet alkalmaznak az exhaustor csapágy hűtésénél is. Az ipari víz felhasználás óránként 250 m³. A felhasználás során clokezelést nem alkalmaznak.

A felülvizsgált időszak vízfelhasználása:

Vízhasználat	2011	2012	2013	2014	2015
Ipari víz fogyasztás (m ³)	344 737	499 140	567 360	641 949	644 976
Ivóvíz felhasználás (m ³)	33 131	32 835	30 658	30 708	34 098

A technológia, valamint a kapcsolódó tevékenységeinek összesített hatásterülete a levegőtisztaság-védelmi szempontú hatásterülettel azonosítható, amely a benyújtott felülvizsgálati dokumentáció 13. melléklet ábráján feltüntetett, a P51 sorszámú légszennyező pontforrás körül lehatárolt 2090 m sugarú kör. A hatásterület Dunaújváros, és Szalkszentmárton közigazgatási területét érinti.

A telephelyen folytatott tevékenység környezeti elemekre gyakorolt hatását vizsgálva az alábbi megállapítások tehetők:

Levegőtisztaság-védelmi szempontból:

Az Ércelőkészítő és Darabosító üzem az integrált acélgyártás üzemi területének középső részén helyezkedik el.

Dunaújváros a légszennyezettségi agglomerációk és zónák kijelöléséről szóló 4/2002. (X.7.) KvVM rendelet 1. számú melléklete alapján az 5. számú légszennyezettségi zónába tartozik.

A benyújtott dokumentáció alapján a P51 jelű pontforrás maximális hatásterülete kén-oxidok légszennyező anyag esetében a levegő védelméről szóló 306/2010. (XII.23.) Korm. rendelet (továbbiakban: **Levr.**) 2. § 14. a) pontja alapján a forrás köré húzott 3528 méter sugarú kör által határolt terület. A Zrt. által 2502/2017. iktatószámon benyújtott diffúz forrásra vonatkozó hatásterület számítás alapján a **Levr.** 2. § 12a. a) pontja alapján a D153 jelű forrás hatásterülete a forrás köré húzott 688 m sugarú körrel írható le.

Az Ércelőkészítő- és Darabosító üzem működéséhez kapcsolódó anyagmozgatási és szállítási tevékenységbe tartozik az üzemegységek közötti anyagmozgatás és a telephelyi belső szállítás, valamint az alapanyagok beszállítása. A dokumentációban lévő vizsgálati eredmények alapján a munkagépek, szállítójárművek napi üzemeltetéséből származó levegőterhelés az igénybe vett területek közvetlen környezetét érinti, a legnagyobb hatásterület a járművek mozgási területétől számított 14 méter sugarú körben alakul ki kén-dioxid légszennyező anyag esetén, mely lakóterületeket vagy légszennyezésre érzékeny épületeket nem érint. A működéséhez kapcsolódó alapanyag beszállítás nappali időszakban 12-16 óra időtartamban történik az M6 autópálya – 6. sz. főút – Papírgyári út iparterület bejárati kapu útvonalon, ami lakóterületet nem érint. A tevékenységhez kapcsolódó napi szállítási forgalom 3,5 j/óra. A dokumentációban bemutatott számítások alapján a napi forgalom által érintett közutak forgalmát, ezáltal a levegőterheltségi szint értékeket nem befolyásolja, az ebből származó levegőkörnyezeti hatás elhanyagolható mértékű.

Az Ércelőkészítő- és Darabosító üzemben dolgozzák fel a megvásárolt vasércet. A feldolgozás során a tüzi úton történő ércelőkészítés, zsugorító pörkölő eljárás keretében a feladott anyagok kémiai, fizikai tulajdonságai megváltoznak. Az ércet tüzi úton történő előkészítése 2 db Dwigth-Lloyd rendszerű vándorrostélyos pörkölő berendezésen, az úgynevezett zsugorítószalagon történik. Az elkészült zsugorított anyag a csillagtörőbe hullik, majd törést követően a melegrostára kerül, ahol a 10 mm-nél kisebb részecskék leválasztása történik meg, a leválasztott frakciót vízpermet hűti. A hűtés során keletkező forró levegő és vízgőz, illetve ezek áramlásával továbbított por kerül a levegőbe. A visszatérő hűtő kürtön, a dob után keletkező por elvezetése történik meg elszívás nélkül egy 60 m magas kürtön (P54 jelű pontforrás).

Az ércdarabosítás technológiai folyamata során keletkező primer füstgázokat vákuum kamrákon keresztül, exhausztorok szívják el a paletták alól. Mielőtt az elszívott füstgáz a környezeti levegőbe jut, a szilárd légszennyező anyag leválasztása történik meg három lépcsős folyamatban. A durva szemcsék a füstgáz vezetékben, a 10 µm feletti porszemcsék multiciklonban válnak ki a gázáramból, a 10 µm alatti porszemcsék leválasztása elektrosztatikus porleválasztóban történik. Az elektrosztatikus porleválasztóban leválasztott por gyűjtőbunkerekbe kerül, ahonnan poreltakarító rendszer segítségével visszakerül a technológiai folyamatba. A technológiához kapcsolódik a P51 jelű helyhez kötött légszennyező pontforrás, a kibocsátás magassága 105 méter. A benyújtott dokumentáció alapján a pontforrás kibocsátása a legutóbbi mérés eredménye alapján a BAT-következtetésekben megállapított teljessímenyszint (40 mg/m³) alatt volt. Az üzemépület és a P51 jelű pontforrás között, szabadban kapott helyet az L116 jelű elektrosztatikus porleválasztó berendezés. Az elektrosztatikus porleválasztó berendezés műszaki állapotát felülvizsgálták, a berendezés ciklikus állásideje alatt több javító munkát elvégeztek és a BAT által megkívánt határérték betartáshoz további javító, karbantartó munkák elvégzését is tervezik.

A zsugorítás folyamatának végén az elkészült és osztályozott zsugorított anyag vasúti kocsikba hullik az ércdarabosító ledobóvégén. A technológiához tartozó ércdarabosító ledobóvég a D153 jelű diffúz légszennyező forrás. A diffúz forrás a melegrostán végzett osztályozás és a vagoncsúszdán keresztül történő vagonöltéshez kapcsolódik. Vagonöltéskor vizes permetezéssel történik a kiporzás csökkentése. A rosta részleges lefedése megtörtént. A dokumentációban bemutatásra került a létesítményben működő diffúz forrás vonatkozásában a kibocsátás nagyságrendjének számítással történő meghatározása. A technológiai jellemzők alapján elvégzett becslés eredményét tekintve a levegőbe történő diffúz jellegű kibocsátások nagyságrendje 10,8 kg/h szilárd szennyezőanyag, a 8201 üzemóra/év működés alapján 88,6 t/év, ami nagyságrendjét tekintve átlagosan 89 t/év szilárd szennyezőanyag.

A benyújtott dokumentáció alapján a PCDD/F emisszió elkerülésére a Zrt. az átvételi szerződésekben a beszállított hulladékok olajtartalmára vonatkozó átvételi kritériumokat rögzítette. A zsugorítási folyamat egyenletességét a meghatározó technológiai paraméterek mérésével, az adatok rögzítésével, számítógépes folyamatirányítási rendszer alkalmazásával, a szükséges beavatkozások elvégzésével biztosítják.

A Zrt. a dokumentációban vizsgálta a füstgáz visszakeringetés, illetve a RAC vagy SCR eljárás alkalmazhatóságát. A benyújtott dokumentáció alapján a Zrt. a zsugorított anyag törése során keletkező

poros levegő részleges visszavezetését kiépítette, melynek során a nagy portartalmú, meleg gázokat egy ernyővel juttatják a szalagok utolsó 4 vákuum kamrája fölé. Az átszívás hatására a poros gáz az elegyen keresztül halad és a por a darabosított ércben marad, miközben a gáz fizikai hőtartalma hasznosul. A szalag teljes hosszáról történő füstgáz visszakeringtetés visszavezetése a jelenlegi technológiai berendezésekkel gazdaságosan nem megoldható.

Az üzemben a kén-oxidok kibocsátásának alacsony értéken tartása érdekében alacsony kéntartalmú kokszport használnak. A kokszpor kéntartalmára vonatkozó átvételi kritériumok a koksz beszerzési szerződésben szerepelnek. A primer füstgáz NO_x tartalmának csökkentése érdekében korszerű begyűjtő kemencéket üzemeltetnek, a kemencék cseréjét, felújítását, és tüzeléstechnikai bevizsgálását két évenként elvégzik.

A benyújtott dokumentáció megállapításai szerint a BAT-következtetések által említett RAC és SCR eljárás kialakítása számos kiszolgáló egység (pl. kénsav üzem RAC eljárásnál, kén- és nehézfém-tartalom csökkentés az SCR eljárásnál, stb.) megépítését igényelné, ami a költségeket jelentős mértékben megnövelné, valamint a BAT által elvárt teljesítmény szint a jelenleg alkalmazott technikákkal is elérhető, így a RAC és SCR eljárások bevezetését a Zrt. nem tartja indokoltnak környezetvédelmi szempontból.

A 2814/2017. iktatószámú iratanyag alapján a technológiában hasznosításra kerülő reze hulladékok aránya a zsugorítói elegyenben kb. 10%. A hasznosított reze hulladék maximálisan megengedett olajtartama mellett sem érheti el az elegy olajtartama a 0,1 %-ot.

Diffúz forrás kialakulásának, illetve a diffúz légszennyezés megakadályozására a határozat 8.1 pontjában a Levr. 26. § (2) bck. alapján köteleztem az üzemeltetőt, figyelembe véve a Levr. 4. §-ában foglaltakat. A 8.2 pontban a Levr. 6. sz. mellékletének 6. pontja alapján írtam elő értesítést, tekintettel arra, hogy porleválasztó berendezések működtetése nélkül diffúz légszennyezés alakulhat ki, illetve a határértékek betartása nem biztosított.

Határozatom 8.3, 8.4 és 8.5 pontjai az üzemeltető számára további kötelezettségeket állapítanak meg. A 8.3 pont szerinti előírást a Levr. 31. § (2) bekezdés alapján, a 8.4 pont szerinti előírást a Levr. 31. § (4) bekezdés alapján tettem. A rendelkező rész 8.5.1 és 8.5.2 pontja szerinti előírást a *levegőtérheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról* szóló 6/2011. (I.14.) VM rendelet (továbbiakban: VM.) 12. § (1), (2) bekezdése, a 15. § (1) bekezdés b) pontjában foglaltak, valamint a 14. számú melléklet 1.2.12 és 1.3 pontjai alapján tettem.

A határozat 8.5.1 és 8.5.2 pontjaiban meghatározott időszakos kibocsátásmérések következő mérési idejének meghatározásánál figyelembe vettem létesítményben lévő pontforrások utolsó emisszió mérésének időpontját. Az utolsó kibocsátásmérések időpontjai a Környezetvédelmi Hatóságnál rendelkezésre álló mérési jegyzőkönyvek alapján:

- P51 jelű pontforrás 2015. október 7. (jegyzőkönyv száma: KNO 2015/1760), és a 2502/2017. iktatószámon csatolt iratanyag alapján 2016. október 18-án volt.
- P54 jelű pontforrás 2015. október 7. (jegyzőkönyv száma: KV116-4/2015),
- P51 és P54 jelű pontforrások esetén 2016. április hónapban hatósági mérés történt, a mérésről 08/16-L.H. számon készült jegyzőkönyv.

A határozat 8.5.3 pontjában, a mérési követelmények meghatározásánál figyelembevettem a BAT határozat melléklet 21., 22., 23. 25., 26. pontjait.

Az Európai Unió Bizottsága 2012. február 28-án meghozta, majd az Európai Unió Hivatalos Lapjában 2012. március 8. napján kihirdetésre került az *ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a vas és acélgyártás tekintetében történő meghatározásáról* szóló, 2012. február 28-i, 2012/135/EU bizottsági végrehajtási határozat (a továbbiakban: BAT-határozat). A BAT-határozat Mellékletének 14. pontja szerint elérhető legjobb technikának számít a szinterszalagokról származó elsődleges por-, nitrogén-oxid- (NO_x) és kén-dioxid-kibocsátások folyamatos mérése.

A benyújtott iratanyagok alapján a P51 jelű pontforrás esetén a folyamatos mérőrendszer az elektrosztatikus porleválasztó utáni vízszintes füstgáz elvezető csatornára kerül telepítésre. A légszennyező anyagok kibocsátásának folyamatos méréssel történő ellenőrzésének megvalósítása, a szakcéggel történő szerződés kötés jelenleg folyamatban van. A folyamatos mérőrendszer beüzemelését a Zrt. 2017. március 31. határidő megjelölésével vállalta. Erre vonatkozóan a határozat 8.6 pontjában előírást tettem.

A határozat 8.7 pontjában a P51 jelű pontforrás légszennyező anyag kibocsátásának folyamatos méréssel történő ellenőrzését írtam elő, a teljesítési határidő megadásával.

A határozat 8.8-8.11 pontjaiban szereplő előírásoknál figyelembevettem a VM rendelet 6. § (1)-(5) bekezdéseit, a 19. (1)-(6) bekezdéseit, 14. § (1) bekezdés a) és b) pontjait és (6) bekezdését.

Figyelembe véve a bemutatott műszaki intézkedéseket, és azok időigényét az R. 20. § (8) bekezdése szerinti eltérést engedélyeztem a határozat 8.12 pontjában. A 8.12 pontban meghatározott kibocsátási határértékek meghatározásánál figyelembe vettem a *Levegőtérheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről* szóló 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 7. § (2) és (2a) bekezdését, valamint a Zrt. 2814/2017. iktatószámú beadványát.

A Zrt. a határérték eltérés kérelmét az alábbiakkal indokolta:

„A **P51 pontforrás** porkibocsátásának csökkentése érdekében egy több (4) elektromos mezővel, számítógépes folyamatirányítással, magas feszültséggel működő elektrosztatikus porleválasztó berendezést üzemeltetünk. A berendezés telepítése, üzembe helyezés 2008-ban történt. Az elmúlt években a berendezésen az üzem szakemberei rendszeresen elvégezték az általános karbantartási munkákat. A létesítmény (P51 és P54 pontforrások) porkibocsátása a korábban érvényes porkibocsátási határérték (1 kg/t zsugorítmány) alatt volt tartható.

Az egységes környezethasználati engedély 2016. március 8-i módosításában előírt új határérték (40 mg/Nm³) betartása érdekében szükségesnek tartottuk az elektrosztatikus porleválasztó berendezés műszaki állapotának alapos felülvizsgálatát és a felülvizsgálat eredménye alapján szükséges javítások elvégzését. Felvettük a kapcsolatot a berendezést tervező céggel (Azoveco) és megkötöttük a szerződést. Az eddig eltelt időszakban a berendezés ciklikus állásideje alatt az alábbi munkákat végezte el a vállalkozó:

- a berendezés belső száraz és nedves takarítása
- gázelosztó rács helyreállítása, acélszerkezeti javítások
- leválasztó elektródák revíziója és javítása, beállítása
- a. sz. mező zárlatának megszüntetése
- koronaelektrodák hajtási mechanizmusának gépészeti javítása, beállítás
- nagyfeszültségű tápegységek diagnosztikája
- nagyfeszültségű sínek javítása
- táp- és feszítő szigetelők tisztítása, revíziója

A vállalkozó a 2017. május 31-ig érvényes szerződés értelmében az alábbi munkákat végzi még el:

- szabályozási munkák, üzemmódok ellenőrzése
- szoftver fejlesztés
- portisztítási rendszer átalakítására, átépítésre vonatkozó műszaki megoldás kidolgozása, javaslatlétel a további munkákra.

Tekintettel arra, hogy a vállalkozóval jelenleg érvényes szerződés műszaki tartalmán kívül további munkák elvégzése is szükséges, társaságunk szándékában áll a vállalkozóval új szerződést kötni. A még hátralévő, hosszabb állásidőt igénylő javítások elvégzésére csak 2017 szeptemberében, a technológia tervezett nagyjavítási munkáival egy időben nyílik lehetőség. A javítások hatásosságának vizsgálata érdekében a pontforráson 2017. IV. negyedévében kibocsátás ellenőrző mérést végeztetünk. Az új kibocsátási határértékek (BAT által megkívánt értékek) betartása érdekében a fentiekben ismertetett munkák elvégzését szükségesnek tartjuk.

A gyártott zsugorítmány osztályozása során a technológiai folyamatba visszajáratott anyag hűtése során keletkező poros levegő elvezetésére szolgál a **P54 pontforrás** (Visszatérít anyag hűtő kürtő). A keletkező por elszívására és leválasztására alkalmas berendezéssel ennél a technológiai folyamatnál

Jelenleg nem rendelkezünk, így az egységes környezethasználati engedély 2016. március 8-i módosító határozatában előírt új határértékek (30 mg/Nm³ elektrosztatikus porleválasztó, 10 mg/Nm³ zsákos porleválasztó esetén) mindaddig nem értelmezhetők, míg a porelszívás és leválasztás nem épül ki. Az engedély benyújtott felülvizsgálati dokumentációjának 4.1.10 fejezetében (59. oldal) ismertettük a zsugorítmánynyártás másodlagos kiporzásának csökkentésére irányuló intézkedési tervet, melynek alapján már kiválasztásra kerültek azok a cégek, akiktől ajánlatot kértünk a megvalósíthatósági tanulmány elkészítésére. Az ajánlatkérés műszaki tartalmának összeállítása folyamatban van.

A P54 pontforráson az előírt új határérték (BAT által megkívánt érték) betartása csak akkor lehetséges, amennyiben az intézkedési tervben megjelölt feladatok végrehajtása megtörténik.

A hiánypótlásra felszólító végzés 2.05 pontjának értelmében a fentiekben leírtak figyelembe vételével társaságunk **határérték eltérést kér** a P51 és P54 pontforrások által kibocsátott szilárd (nem toxikus por) kibocsátására az alábbiak szerint:

- 2017. december 31-ig javasoljuk a korábbi, a létesítményre (P51 és P54 pontforrásokra összesen) alkalmazott technológia specifikus határérték (1 kg/t zsugorítmány) visszaállítását.
- A P51 pontforrásra 2016. március 8-i módosító határozat szerinti 40 mg/Nm³ határérték 2018. január 1-től kerüljön előírásra.
- A P54 pontforrás esetében 2018. január 1-től 500 g/t zsugorítmány határérték kerüljön előírásra az elszívó és leválasztó rendszer megépítéséig.”

A R. 20. § (9) bekezdése szerint a környezetvédelmi hatóság a (8) bekezdésben foglaltak esetén - a miniszter útján - tájékoztatja az Európai Bizottságot.

A határozat rendelkező részének **8.13** pontjában szereplő időszakos mérések mérőhelyének kialakítására vonatkozóan a VM. 16. §-a szerint szerepeltettem előírást.

A mérőhely kiépítéséről és azok fenntartásáról szóló, üzemeltetőre vonatkozó kötelezettséget állapít meg a VMr. 7. §-a (**8.14** pont).

A benyújtott dokumentáció intézkedési tervet tartalmaz a D153 jelű forrás por kibocsátás csökkentésére vonatkozóan. A határozat **8.15-8.16** pontjaiban az intézkedési tervben meghatározott időpontok előírásával műszaki dokumentáció benyújtását és a kivitelezési munkák elvégzését igazoló dokumentáció benyújtásának határidejét írtam elő.

A határozat **8.17** pontja szerinti előírást a Levr. 4.§ alapján tettem. A határozat **8.18** pontját a Levr. 5.§ (2) bekezdése alapján írtam elő.

A határozat **8.19** pontjában felhívtam a figyelmet arra, hogy a jelen határozatban megállapított kibocsátási határérték túllépése és a levegővédelmi követelmények megszegése esetén az üzemeltetőt a Környezetvédelmi Hatóság levegőtisztaság-védelmi bírság megfizetésére kötelezi a Levr. 34. § (1) bek. alapján.

A környezetvédelmi Hatóság részére történő emisszió mérési jegyzőkönyv beküldési határidejére hívtam fel a figyelmet a határozat **8.20** pontjában a VM. 19. § (3) bekezdése szerint.

Az üzemnapló tartalmi és formai követelményére vonatkozóan a VM. 18. § (1) bekezdés alapján a **8.21** pontban rendelkeztem. Az üzemnapló vezetésére a határozat rendelkező részének **8.22** pontjában hívtam fel a figyelmet a VM. 18. § (1) bekezdés c) pontjára és a VM. 19. § (6) bekezdésére tekintettel.

Üzemzavar, rendkívüli esemény bekövetkezése esetére a határozat **8.23** pontjában a Levr. 6. számú mellékletének 6. és 7. pontja szerint előírást tettem.

A szén-dioxid üvegházhatású gáz-kibocsátással járó tevékenység végzését a Pest Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Főosztály jogelődje UHG-5401-4-04 engedély-azonosítójú határozatában engedélyezte.

A R. 20. § (3) bekezdése értelmében a Környezetvédelmi Hatóság hatáskörébe tartozó – külön jogszabályban meghatározott – engedélyeket az egységes környezethasználati engedélybe kell foglalni. A határozat **2.2.1** pontjában a Levr. 22. § (2) bekezdés a) pontja alapján a légszennyező

pontforrások és diffúz forrás működtetési engedélyének megadásáról rendelkeztem. A határozat 2.5.1 pontjában az engedély érvényességi idejét a Levr. 25. § (5) bekezdése alapján állapítottam meg.

Hulladékgazdálkodási szempontból:

Az Ércelőkészítő és darabosító üzemben a keletkező hulladékok mennyisége a technológiában felhasznált anyagok volumenéhez viszonyítva igen alacsony. Ennek oka, hogy az üzemben a technológiából kilépő, nem megfelelő szemcsenagyságú részecskéket a zsugorítási technológiába visszaforgatják, az üzemben újra felhasználják. Hulladék ezért elsősorban a technológiai berendezések karbantartásából, üzemeltetéséből származik, melyek mennyisége nem jelentős.

Veszélyes hulladékként festékes göngyöleg, olajos felitatóanyagok, fénycső, szárazelem keletkezése a jellemző.

Nem veszélyes hulladékként fém, műanyag és építési-bontási hulladékok, valamint települési hulladék keletkezésével kell számolni.

A keletkező hulladékokat munkahelyi és a központi üzemi gyűjtőhelyen gyűjtik.

A hulladékok elszállítását engedéllyel rendelkező szállítók végzik.

A Zrt. telephelyén megvalósították a szelektív hulladék gyűjtési rendszert, melynek keretében a papír, üveg és a műanyag hulladékot elkülönítve gyűjtik.

A Zrt. a keletkező hulladékok veszélyességének csökkentésére és a keletkező hulladékok hasznosítására törekszik.

Az Ércelőkészítő és Darabosító üzemben a Zrt. egyéb technológiáiból származó anyagok (pl. Meleghengerműből származó reve) felhasználásán kívül külső termelőktől átvett nem veszélyes hulladékok hasznosítását is végzik.

A Zrt. a hulladékhasznosítási tevékenységét a továbbiakban is végezni kívánja, változatlan kapacitással és technológiával.

A rendelkezésre álló dokumentációk tartalmazták a *hulladékgazdálkodási tevékenységek nyilvántartásba vételéről, valamint hatósági engedélyezéséről* szóló 439/2012. (XII. 29.) Korm. rendelet (továbbiakban: hull.eng.R.) 9. § (1) bekezdésében foglaltakat, így a kezelni kívánt hulladékok fajtáját, mennyiségét, a kezelési technológiát, annak műszaki és környezetvédelmi jellemzőit, a kritikus ellenőrzési pontokat, a személyi, pénzügyi és tárgyi feltételeket, a korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységről, valamint a foglalkoztatás elősegítéséről szóló nyilatkozatot.

Megállapítható továbbá, hogy a Zrt. a köztartozásmentes adózói adatbázisban szerepel, környezetszennyezésre is kiterjedő felelősségbiztosítással rendelkezik, valamint környezetvédelmi megbízottat alkalmaz.

A fentiek alapján a nem veszélyes hulladék hasznosítási tevékenységre vonatkozó hulladékgazdálkodási engedélyt a továbbiakban is megadottnak tekintem jelen határozatom 2.2.2 pontjában foglaltak szerint, a R. 20. § (3) bekezdése és a *hulladékról* szóló 2012. évi CLXXXV. törvény (továbbiakban: Ht.) 15. § (2) bekezdése és a 62. § (1) bekezdése alapján.

A 2.5.2 pontban rendelkeztem a 2.2.2 pont szerint megadott hulladékgazdálkodási engedély időbeli hatályáról, figyelemmel a Ht. 79. § (1) bekezdésére.

A Zrt. jelen eljárásban, valamint a 20804/2016. ügyszámú, a vas- és acélgyártási technológiára vonatkozó egységes környezethasználati engedély felülvizsgálata tárgyában indult eljárásban megküldte „A Nagyolvasztómű hulladék tárolóhelyének üzemeltetése” című EBK-03-02-NO-01 számú munkautasítást (továbbiakban: szabályzat). A szabályzat a Zsugorítványgyártás, valamint a Nyersvasgyártás során hasznosítható hulladékok tárolásával kapcsolatban rendelkezik. A szabályzat áttanulmányozása alapján megállapítottam, hogy annak kiegészítése szükséges. A Zrt. a pontosított szabályzatot megküldte. Megállapítottam, hogy a szabályzat megfelel az *egyes hulladékgazdálkodási létesítmények kialakításának és üzemeltetésének szabályairól* szóló 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet (továbbiakban: Hlr.) 21. § (5) bekezdésében foglaltaknak. A szabályzat jóváhagyásáról (az

Ércelőkészítő és darabosító üzemben hasznosításra kerülő hulladékok tárolása tekintetében) a 2.2.3 pontban rendelkeztem a Hlr. 21. § (4) bekezdése alapján.

A 9.1 és 9.5 pontban meghatároztam a hasznosítható nem veszélyes hulladékok azonosító kódszámát, megnevezését és mennyiségét.

Az engedélyezett hulladékgazdálkodási tevékenység leírását, valamint a *hulladékgazdálkodással kapcsolatos ártalmatlanítási és hasznosítási műveletek felsorolásáról* szóló 43/2016. (VI.28.) FM rendelet 2. számú melléklete szerinti kezelési kódot a 9.2 pontban határoztam meg.

A tevékenység személyi és pénzügyi feltételeit a 9.3 és 9.4 pontokban rögzítettem.

Λ 9.6 pontban szereplő előírást a hull.eng.R. 9. § (2) bekezdésének b) pontja, valamint a Hlr. 19. § (3) bekezdése alapján tettem.

A 9.7 pontban szereplő előírást a Ht. 4. §-a alapján tettem.

Λ 9.8 pontban szereplő előírást a *Polgári Törvénykönyvről* szóló 2013. évi V. törvény 6:550.§-6:559.§-ai, a Ht.-ben rögzített kiterjesztett gyártói felelősség elve, valamint a Ht. 9-10. §-aiban foglaltak alapján tettem.

A 9.9 pontban szereplő előírást a hull.eng.R. 9. § (2) bekezdésének h) pontja alapján tettem.

A 9.10 pontban szereplő előírást a Ht. 80. § (1) bekezdésének c) pontja, valamint a hull.eng.R. 9. § (2) bekezdésének a) pontja alapján tettem.

A 9.11 pontban szereplő előírást a Ht. 7. § (1) bekezdés, a 12. § (4) bekezdés és a Ht. 31. §-ában foglaltak alapján tettem.

Λ 9.12 pontban meghatároztam az Ércelőkészítő és darabosító üzemhez tartozó munkahelyi gyűjtőhelyeken egyidejűleg gyűjthető hulladékok maximális mennyiségét, valamint az elszállítás gyakoriságát figyelemmel a Hlr. 13.§ (9) és (10) bekezdésére.

A Zrt. a telephelyen egy központi üzemi gyűjtőhelyet üzemeltet, ahol több üzemében keletkező hulladékokat gyűjt. Λ Zrt. az üzemeltetési szabályzatot benyújtotta, a szabályzat 528/2017. ügyszámon 3478/2017. iktatószámon jóváhagyásra került. Az üzemeltetési szabályzatban foglaltak szerint a gyűjtőhelyen egyidejűleg gyűjthető hulladékok mennyisége 10 tonna. Tekintettel arra, hogy az üzemi gyűjtőhelyen nemcsak az Ércelőkészítő és darabosító üzemben keletkező hulladékok gyűjtése történik, így az üzemi gyűjtőhelyen egyidejűleg gyűjthető hulladékmennyiséget jelen engedélyben nem rögzítettem.

A tevékenység engedélytől eltérő végzésének jogkövetkezményeiről a Ht. 86. § (1) bekezdésének a) és b) pontjában foglaltak alapján a 9.13 pontban rendelkeztem.

Λ 9.14 pontban szereplő előírást a Ht. 65. §-ában, valamint a *hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről* szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendeletben foglaltak alapján tettem.

Zaj és rezgésvédelmi szempontból:

Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem létesítményei az ISD Dunaferr Zrt. üzemi területének központi részén helyezkedik el. Az üzemtől keleti irányban a Nagyolvasztómű közvetlen kiszolgáló létesítményei illetve a Dorr-ülepítők találhatóak, délnyugati irányban vasúti pályák, a 723. és a 720 sz. pályaudvar, illetve e mögött a kokszoló egyes létesítményei húzódnak. Délkeletre a Nagyolvasztóval közös éretároló területe fekszik, míg északi irányban az Acélmű, illetve azon túl a hideghengermű és a Meleghengermű létesítményei üzemelnek.

A legközelebbi védendő létesítmények északkeleti irányban az Eszperantó utca kertes lakóházai, a Barátság útja és a Duna sor között, az Építők útja, a Szórad Márton út és a Dózsa György út mentén lévő lakóépületek, az Építők útja keleti végénél lévő szállóépületek, a béke téri kollégium és lakások, valamint a Kenyérgyári út északi oldalán lévő főiskola épületei. Északnyugati irányban a Kallós D. utcában, és a Dózsa György út mentén lévő többszintes lakóházak, délnyugati irányban pedig az Ifjúsági és Sportszálló, valamint a Székkakas fogadó minősülnek védendőnek.

A felülvizsgált technológia első fázisa az ércelőkészítés, melynek során történik az alapanyagok fizikai előkészítése (törés, osztályozás). Rövid ideig tartó (tároló bunkerben történő) tárolás után következik az anyagok osztályozása, az osztályozó üzemszobába telepített rosták segítségével az anyagok két frakcióra történő elkülönítése valósítható meg.

A zsugorítvány-gyártás (más néven ércdarabosítás), lúzi úton történő ércelőkészítés (zsugorító pörkölő eljárás), melynek során a feladott anyagok mind kémiai, mind fizikai tulajdonságai megváltoznak, biztosítva ezáltal a kohóban történő felhasználásukat.

Az ércelőkészítést követően történik meg az elegy tényleges zsugorítása (az ércet tüzi úton történő előkészítése) Dwight-Lloyd rendszerű vándorrostélyos pörkölő berendezésen, úgynevezett zsugorító szalagokon. Az ISD Dunaferr Zrt. Ércelőkészítő és Darabosító üzemében két párhuzamos zsugorító szalag üzemel, melyek egyenként 50 m² hasznos szívófelülettel rendelkeznek. A zsugorítás folyamatának végén az elkészült zsugorítvány az úgynevezett csillagtörőbe hullik. Törést követően a melegrostára jut, ahol az apró részek leválasztását követően a tömörítvényes vasúti kocsiba hullik, majd a nagyolvasztói bunkersorra szállítják.

Az ércelőkészítés és darabosítás környezeti zajkibocsátást meghatározó létesítményei:

Transzferkocsi töltő és ürítő állomás (I. körzet), 70 tonnás transzferkocsi, bunkerzáró és adagoló berendezések, szállítószalagok, 2 db bakdaru, vagonbuktató – körbuktató és ürítőhid (II-III. körzet), vasúti körbuktató, kaliber rosták, a jelen technológia szerint nem üzemelő, de rendelkezésre álló pófás törők (durva-, közép- és finomfrakció), kalapácsos malom, elegykészítő berendezések, golyósító keverődob a ráhordó szalagokkal, zsugorító szalagok, csillagtörő, melegrosta, gyújtókemencék, füstgáz elszívó ventilátorok, multiciklonok, elektrosztatikus porleválasztó.

Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem zajforrásainak működése három műszakban nappal és éjjel folyamatos, a zajkibocsátás jellege állandó. A technológia és a termelő berendezésekhez tartozó zajforrások épületen belül zárt térben találhatóak, az elszívó ventilátorok és a kémények, valamint részben az anyagmozgatás gépei szabadban telepített és szabadban mozgó zajforrások.

Az egységes környezethasználati engedély felülvizsgálata keretében, 2016. június 10-én és július 5-én műszeres méréssel került ellenőrzésre a teljes vasmű környezeti zajkibocsátása. A vizsgálati eredmények szerint az üzemeltetésből származó környezeti zajterhelés a Ércelőkészítő és Darabosító Üzemhez legközelebb fekvő védendő létesítményeknél nem haladja meg a területre vonatkozó zajterhelési határértékeket, sem a Környezetvédelmi Hatóság külön határozatában a teljes telephelyre megállapított zajkibocsátási határértékeket. A zajvizsgálat idején a vizsgált üzemi tevékenység folyamatos volt, így a méréssel kimutatott zajvizsgálati eredmények tartalmazzák az Ércelőkészítő és Darabosító Üzemtől származó zajterhelést is.

A felülvizsgált időszakban az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem az egységes környezethasználati engedély zajvédelmi előírásainak betartásával üzemelt.

A környezeti zaj és rezgés elleni védelem egyes szabályairól szóló 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet (továbbiakban: Zajrendelet) 3. § (1) bekezdése értelmében tilos a védendő környezetben veszélyes mértékű zajt vagy rezgést okozni. Ezen jogszabályhelyen alapul a 10.1 pontban foglalt előírásom.

A Kultech Kft. által 2011. során végzett műszeres vizsgálatokról készült FV-20/11 számú szakértői véleményben a Zajrendelet 6. § szerint műszeres méréssel lehatárolásra került a Vasmű teljes telephelyének zajvédelmi hatásterülete. A Környezetvédelmi Hatóság 11902/2012. ügyszámú, 48925/2012. iktatószámú határozatában a Zajrendelet 10. § értelmében megállapította a teljes telephelyre vonatkozóan megengedett zajkibocsátási határértéket, melynek betartása minden körülmények között kötelező.

A Kultech Kft. FV-20/11 számú szakértői véleményében a közlekedési kibocsátás mérések alapján számításokkal meghatározásra került a létesítmény egyedi zajvédelmi hatásterülete is. Megállapításra került, hogy a technológia telepítési helyének következtében a modellezett hatásterület nem terjed túl az Engedélyes teljes Telephelyének telckhatárán, így a technológia hatásterülete zajvédelmi szempontból védendő területeket, létesítményeket nem érint.

Az egységes környezethasználati engedély jelen felülvizsgálata keretében végzett vizsgálatok szerint megállapításra került, hogy a technológiában a felülvizsgált időszakban érdemi változás nem történt, így a hatásterület korábbi lehatárolás elfogadható.

Fentiek alapján a **10.2** pontban a külön határozatban megállapított zajkibocsátási határérték betartásáról rendelkeztem.

A környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény (továbbiakban: Kvt.) 6. §. (1) bekezdése, miszerint a környezethasználatot úgy kell megszervezni és végezni, hogy a legkisebb mértékű környezetterhelést és igénybevételt idézze elő, megelőzze a környezetszennyezést, kizárja a környezetkárosítást. A 6. § (3) bekezdése értelmében a megelőzés érdekében a környezethasználat során a leghatékonyabb megoldást, továbbá külön jogszabályban meghatározott tevékenységek esetén az elérhető legjobb technikát kell alkalmazni.

A Zajrendelet 9. § (1) bekezdése értelmében a környezetbe zajt vagy rezgést kibocsátó létesítményeket úgy kell tervezni és megvalósítani, hogy a védendő területen, épületben és helyiségben a zaj- vagy rezgésterhelés feleljen meg a zaj- és rezgésterhelési követelményeknek.

Fentiek alapján határozatom **10.3** és **10.4** pontjában a telephely üzemeltetésére, valamint a folyamatban lévő, és további fejlesztésekre vonatkozó zajvédelmi követelményt határoztam meg.

A **10.5** pontban rögzített előírás jogalapja a Zajrendelet 11. §. (5) bekezdése, miszerint a környezeti zajforrást üzemeltető a környezeti zajforrás területén és hatásterületén bekövetkező minden olyan változást, amely határérték túllépést okozhat, 30 napon belül, külön jogszabályban foglalt eljárás szerint (bejelentőlapon) köteles bejelenteni a környezetvédelmi hatóságnak. A változásjelentést a *zajkibocsátási határértékek megállapításának, valamint a zaj- és rezgés-kibocsátás ellenőrzésének módjáról* szóló 93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet 3. sz. melléklet szerinti bejelentőlapon kell teljesíteni.

Táj- és természetvédelmi szempontból:

A tevékenységgel érintett telephely területe nem része országos jelentőségű védett természeti területnek, Natura 2000 területnek, természeti területnek, és az ökológiai hálózat elemeinek. Az üzem Dunaújváros iparterületén belül helyezkedik el és minden oldalról különböző ipari tevékenységet folytató telephelyek, roncsolt területek veszik körbe. A tevékenységet tehát beépített iparterületen, meglévő üzemben belül folytatják, ahol az eredeti vegetáció már több évtizede megszűnt. A vizsgált telephely területe 90 %-ban burkolt, vagy beépített, jellemzően csak az utak mentén található növényzav. Az élőhelyek degradáltságából és az állandó zavarásból kifolyólag a terület állatvilága kifejezetten fajszegény. A felülvizsgálat keretében vizsgálandó időszak alatt ebben az állapotban és a környező területek területhasználataiban érdemi változás nem történt sem tájvédelmi, sem természetvédelmi szempontból.

A környezetvédelmi kibocsátásokra vonatkozó környezetvédelmi határértékek betartása esetén – a meglévő fás szárú növényállományok megőrzése mellett – a további működés a táj- és természetvédelmi érdekekkel összeegyeztethető, és a tevékenységgel érintett terület, illetőleg a környező területek jelenlegi állapotához képest további romlás nem várható.

Az elérhető legjobb technikának (BAT) való megfelelés értékelése:

A felülvizsgálati dokumentáció alapján a R. 9. számú mellékletben meghatározott szempontok figyelembe vételével az elérhető legjobb technikáknak való megfelelésről az alábbiak állapíthatók meg:

Az ércelőkészítés- és darabosítás tekintetében meghatározott BAT-következtetéseket az ipari kibocsátásokról szóló *2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv, szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a vas- és acélgyártás tekintetében történő meghatározására* vonatkozó, a környezetszennyezés integrált megelőzése és csökkentése érdekében az Európai Bizottság által kiadott *2012/135/EU végrehajtási határozat* fogalmazza meg.

A teljes körű környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentációkban foglaltak szerint az ISD DUNAFERR Zrt. által alkalmazott ércelőkészítés és darabosítás technológiájának BAT-

következtetéseknek való megfelelése a 2012/135/EU végrehajtási határozat 1.2. pontja szerinti tevékenységekre (fémérc (beleértve a szulfidot is) pörkölése vagy szinterelése) vonatkozó BAT-következtetések alapján került vizsgálatra.

Az elérhető legjobb technika megvalósulására vonatkozóan a határozat 5. pontjában rendelkeztem.

Az ércelőkészítés és darabosítás terén teljessülnek az alábbi főbb műszaki előírások:

Az ISD DUNAFERR Zrt. működésének szabályozó keretrendszerét harmadik fél által tanúsított integrált irányítási rendszer képezi, amelynek alapját az ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007 (MSZ 28001:2008) és az ISO/IEC 17025:2005 szabványok alkotják.

Energhatékonyág szempontjából:

A hőenergia fogyasztás optimalizálása érdekében a gyártási folyamatot számítógépes folyamatirányítási rendszer támogatja.

A begyűjtő kemencék földgáz elégetésére alkalmas égőkkel vannak felszerelve, technológiai gázokat tüzelésre nem használnak.

Földgáz elégetésére csak a begyűjtés során van szükség, a technológia további hőigényét a keverékben lévő szénpor biztosítja.

A villamos energia fogyasztás optimalizálására a társaság MSZ EN ISO 50001 szabvány szerinti tanúsított rendszert működtet.

A füstgázok érzékelhető hőjének visszanyerése a meglévő kialakítás miatt műszakilag nem megoldható, gazdaságossági szempontból nem előnyös.

Anyaggazdálkodás szempontjából:

A technológiában, illetve a Zrt. más technológiáiban keletkező Fe tartalmú porok, iszapok, revék az Ércelőkészítő és Darabosító üzemben kerülnek hasznosításra.

A technológiában hasznosított hulladékok összetételét rendszeresen ellenőrzik. A külső partnerekkel hulladék átvételére megkötött szerződésckben az összetételre vonatkozó átvételi kritériumok kerültek rögzítésre.

A zsugorítvány osztályozása során keletkező aprószemcsés anyag 100 %-ban hasznosításra kerül a technológián belül. Az elektrosztatikus porleválasztóban leválasztott por teljes mennyisége visszajáratásra kerül a technológiába.

Levegőtisztaság-védelmi szempontból:

A zsugorításra kerülő clogyct első lépésben az előkeverő dobban nedvesítik, majd második lépésben a pelletező dobban pelletizálják. A nedvesítés mértéke a hozzáadott víz mennyiségének változtatásával szabályozható.

A zsugorítószalagokon átszívott, szennyezett levegő végső tisztítását négy elektromos mezővel, számítógépes folyamatirányítással rendelkező, magas feszültséggel (40 kV) működő elektrosztatikus porleválasztóval végzik. A tisztított füstgáz a P51 jelű pontforráson keresztül távozik. A szinterszalagokon átszívott levegő multiciklon rendszeren keresztül, majd elektrosztatikus porleválasztón átjuttatva a P51 pontforráson jut a környezetbe.

A gyártási folyamat alacsony Hg tartalmú nyersanyagokat használ.

A kén-oxidok (SO_x) kibocsátásának csökkentése érdekében alacsony kéntartalmú vasércet, illetve kokszot használnak. Az clogy összeállítása során a koksz felhasználás minimalizálására törekszenek. A szinterszalagoknál füstgáz visszakeringtetést, illetve RAC és SCR eljárást nem alkalmaznak.

A Zrt. az elegy begyűjtéséhez alacsony NO_x kibocsátású égőket használ. A begyűjtéshez földgázt használnak.

A zsugorítvány gyártás során kerülnek a PCDD/F és PCB elő vegyületeit tartalmazó nyersanyagok használatát.

A zsugorító szalagokon átszívott, szennyezett levegő végső tisztítását elektrosztatikus porleválasztó végzi. Adszorbens injektálás nem történik.

A szinterszalag leürítése, a zsugorítvány törése során keletkező poros levegő visszavezetésre kerül az elegy felszínére, porkibocsátás itt nincs. A zsugorítvány osztályozása, vagonokba töltése során keletkező por megkötése vízpermettel történik, a meleg rosta burkolattal fedett. A gyártási folyamat ezen része a D153 jelű diffúz forrás. A szinterszalag leürítésénél leválasztó-becsendezést nem alkalmaznak. Az osztályozás után visszajáratott apró méretű zsugorítvány hűtése során keletkező poros levegő a P54 pontforráson keresztül távozik.

A füstgázok érzékelhető hőjének visszanyerése a meglévő kialakítás miatt műszakilag nem megoldható, gazdaságossági szempontból nem előnyös.

Hulladékgazdálkodási szempontból:

Az Európai Unió Bizottságának az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a vas- és acélgyártás tekintetében történő meghatározásáról szóló végrehajtási határozata (2012/135/EU) szerint elérhető legjobb technikának számít a szinterelő üzemek hulladékképződésének megakadályozása pl. az elektrosztatikus porleválasztóból származó por eltávolítását követő újrahasznosításával a szinterelési folyamatban. A Zrt. a porleválasztón leválasztott por teljes mennyiségét visszavezeti a technológiába.

A Bizottság fent hivatkozott határozata szerint elérhető legjobb technikának számít a szinterszalagról és az integrált acélművek egyéb folyamataiból származó, esetlegesen olajat tartalmazó maradékanyagok (például vas- és széntartalmú por, iszap és hengerlési reze) lehető legnagyobb mértékű újrahasznosítása a szinterszalagon, figyelembe véve azok olajtartalmát.

Elérhető legjobb technikának számít a szinterelési elegy szénhidrogéntartalmának a folyamatok újrahasznosított maradékanyagainak megfelelő kiválasztásával és előkezelésével való csökkentése. Az olajtartalomnak a folyamatok újrahasznosított maradékanyagaiban minden esetben 0,5 %-nál kisebbnek, a szinterelési elegyben pedig 0,1 %-nál kisebbnek kell lennie. A szénhidrogének bevitelének különösen az olajbevitel csökkentésével minimalizálható. Az olaj elsősorban hengerlési reze hozzáadása útján jut a szinterelési töltetbe. A hengerlési reze olajtartalma annak eredetétől függően jelentősen változhat.

A többször módosított 15324/2014. iktatószámú határozat 5.15 pontja szerint „igazolni kell, hogy az olajtartalom a folyamatok újrahasznosított maradékanyagaiban minden esetben 0,5 %-nál kisebb, a szinterelési elegyben pedig 0,1 %-nál kisebb. Az igazolást a felülvizsgálati dokumentációval együtt kell benyújtani.”

A felülvizsgálati dokumentáció rögzíti, hogy a Zrt. milyen minőségi követelményeket támaszt a beszállítókkal megkötött szerződésben. A meghatározott paraméterek között az olajtartalom is szerepel, melynek mértéke <0,5 %.

A Zrt. hiánypótlásként megküldte a technológiában hasznosításra kerülő reze hulladékok vizsgálati jegyzőkönyveit. Előadta továbbá, hogy a saját technológiai folyamataiban keletkező, az Ércelőkészítő és darabosító üzembe visszajáratott anyagok kampányszerűen kerülnek felhasználásra. A jelenlegi gyakorlat szerint ezekből az anyagokból évente egy alkalommal mintát vesznek és vizsgálják azok olajtartalmát. A 2016. évben vett minták vizsgálati eredményei benyújtásra kerültek.

A technológiában hasznosításra kerülő reze hulladék aránya a zsugorítói elegyben ~10 %. A belső szabályozás értelmében az elegy %-os összetételét (az ércanyag százalékában) az Ércelőkészítő és darabosító üzem vezetője határozza meg. Az elegy összeállítása során a visszajáratott anyagok olajtartalmát is figyelembe veszik annak érdekében, hogy az elegy olajtartalma az előírt 0,1 %-ot ne haladja meg.

A fentiekre tekintettel megállapítható, hogy hulladékgazdálkodási szempontból a Zrt. a Bizottság fent hivatkozott határozatában foglaltak figyelembe vételével végzi a tevékenységét.

Az 5.5 pontban a Bizottság fent hivatkozott határozatának 31. pontja alapján továbbra is előírásként szerepeltetem az újrahasznosított maradékanyagok és szinterelési elegy megengedett olajtartalmát.

Zaj- és rezgésvédelmi szempontból:

Az ISD DUNAFERR Zrt. által alkalmazott ércelőkészítés és darabosítás technológiájának BAT-következtetéseknek való megfelelését a 2010/75/EU irányelv I. mellékletének 1.2. pontja szerinti tevékenységekre (főmérce (beleértve a szulfidot is) pörkölése vagy szinterelése) vonatkozó BAT-következtetések alapján vizsgálva megállapítást nyert, hogy a javasolt zajcsökkentési intézkedések közül a telepítési körülmények alapján szükséges beavatkozások (zárt helyen történő telepítés, védérdősáv fenntartása) elvégzésre kerültek. A felülvizsgálat keretében végzett műszeres mérések szerint a telephely környezeti zajkibocsátása a vonatkozó jogszabályi követelményeknek, illetve a Környezetvédelmi Hatóság külön határozatában meghatározott előírásoknak megfelel.

A dokumentációban foglaltak alapján az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem elérhető legjobb technikának való megfelelése zajvédelmi szempontból elfogadható.

Felszíni vizek védelmi szempontjából:

A gyártási folyamatokba már eleve használt vizet hasznosítanak, így friss vízigény nem lép fel, ezáltal a víztakarékossági szempontok érvényesülnek.

A technológiából csak hűtővizek kerülnek ki nagy mennyiségben, így szennyvizek kezelésével (a dolgozói kommunális szennyvizektől eltekintve) nem kell számolni.

A keletkező szennyvizek elvezetése megoldott a gyárterület belső csatorna rendszerén, a hűtővizek rendszeres hőmérsékleti mérése folyamatos.

Az exhausztor csapágy hűtővizeinek (100 m³/h) 40 %-át a technológián belül visszaforgatják, újrahasznosítják.

Az engedélyes össz. vállalati használt- és szennyvizeinek végső kibocsátási pontjain folyamatos mennyiségi és minőségi monitoring rendszer üzemel, a mérési eredményekről a környezetvédelmi hatóság felé történő adatszolgáltatás önellenőrzési rendszer keretében megoldott.

Ezáltal a környezetbe való közvetlen szennyező anyag kibocsátás megfelelőképpen ellenőrzött és dokumentált.

A fentiek figyelembe vételével a folytatott tevékenység felszíni vízvédelmi szempontból az elérhető legjobb technika színvonalát teljesíti.

Felszín alatti vizek védelme szempontjából:

A telephelyen folytatott tevékenységek közül a vezetékek meghibásodása, veszélyes anyagok tárolása, anyagmozgatása, alkalmazása (karbantartás során), illetve a vészélyes hulladékok gyűjtése és telephelyen belüli mozgatása, kezelése okozhat potenciális talajszennyezést.

Az üzem normál működése esetén a talajba és felszín alatti vizekbe veszélyes anyag bevezetésre közvetve vagy közvetlenül nem kerül sor. A vízhasználat során félig vagy teljesen zárt áramlási rendszerű vízhasználatot hoznak létre, minimalizálva a vízkibocsátást.

A káreseményeket rendszeres karbantartással előzik meg.

A fentiek alapján megállapítható, hogy a Telephelyen alkalmazott technológiák és berendezések a felszín alatti vizek védelme szempontjából megfelelnek az elérhető legjobb technológiával, technikával szemben támasztott elvárásoknak.

Az értékelés alapján a tevékenységet a R. 9. számú melléklete szerinti szempontok alapján vizsgálva a fentiek figyelembevételével megállapítható, hogy a telephelyen alkalmazott ércelőkészítés és darabosítás technológia a 3.2 - 3.4 pontokban meghatározott technológiai, termelési és kapacitásadatok, takarékos vízhasználat és energiafelhasználás mellett, az engedély 5., 8., 9., 10., 11. és 12. pontjaiban szereplő előírások betartása esetén, a 8. pontban előírt

levegőtisztaság-védelmi intézkedések elvégzését követően meg fog felelni az elérhető legjobb technika követelményeinek.

A Korm. rendelet 28. § (1) bekezdése alapján, a környezetvédelmi hatáskörében eljáró kormányhivatal elsőfokon az 5. melléklet I. táblázatában meghatározott szakkérdéseket is vizsgálja, ha az 5. melléklet I. táblázata szerinti előzetes vizsgálati, környezeti hatásvizsgálati, egységes környezethasználati engedélyezési eljárásban, az összevont eljárásban valamint az egységes környezethasználati engedélynek a R. 20/A. § (4) és (6) bekezdése szerinti felülvizsgálatára irányuló eljárásban az 5. melléklet I. táblázatában megjelölt feltételek fennállnak.

Az eljárás során 71594/2016. számon megkerestem a Fejér Megyei Kormányhivatal Székesfehérvári Járási Hivatal Építési és Örökségvédelmi Osztályát, 71595/2016. számon a Pest megyei Kormányhivatal Földművelésügyi és Erdőgazdálkodási Főosztályát, illetve 71597/2016. számon a Fejér Megyei Kormányhivatal Népegészségügyi főosztályát, valamint a Fejér megyei Kormányhivatal Élelmiszerlánc-biztonsági és földművelésügyi Főosztály Növény és Talajvédelmi Osztályát, a hatáskörükbe tartozó szakkérdések vizsgálata tekintetében.

A környezet- és település- egészségügyre, az egészségkárosító kockázatok és esetleges hatások felmérésére, a felszín alatti vizek minőségét, egészségkárosítás nélküli fogyaszthatóságát, felhasználhatóságát befolyásoló körülmények, tényezők vizsgálatára, lakott területtől (lakóépülettől) számított védőtávolságok véleményezésére, a talajjal, a szennyvizekkel, veszélyes hulladékokkal kapcsolatos közegészségügyi követelmények érvényesítésére, az emberi használatra szolgáló felszíni vizek védelmére kiterjedő szakkérdések tekintetében a **Fejér Megyei Kormányhivatal Népegészségügyi Főosztálya** által FE/NÉF/00346-1/2017. ügyiratszámom adott vélemény alapján a szakkérdések vizsgálatának eredményeképpen megállapítottam, hogy a tevékenység közegészségügyi szempontból a dokumentációban foglaltak betartásával, valamint a határozatom 11.1 pontjában rögzített előírások betartásával folytatható.

A vélemény indoklása szerint

„Az ISD DUNAFERR Dunai Vasmű Zrt. (továbbiakban: Zrt.) által a Dunaújváros, Vasmű tér 1-3. szám telephelyén az Ércelőkészítő és Darabosító Üzemben végzett vasérc pörkölése vagy szinterelése és a kapcsolódó, a Villamos és Gépészeti Üzemekben végzett tevékenység teljes körű környezetvédelmi felülvizsgálata tárgyában folytatott környezethasználati eljárásában, a Fejér Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztálya, mint a Fejér Megyei Kormányhivatal Székesfehérvári Járási Hivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztályának jogelődje, megkereste Főosztályunkat a környezetvédelmi, természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 71/2015. (III.30.) Korm. rendelet 28. § (1) bekezdés, 5. melléklet I. táblázat 3. pontja szerint szakkérdés vizsgálatára vonatkozóan.

A szakkérdéseket megvizsgálva megállapítottam, hogy a kérelmező megbízásából a LAWAND Mérnöki Iroda Kft. által elkészített és benyújtott teljes körű környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentáció alapján végzett tevékenység a rendelkező részben foglalt feltételek betartása mellett közegészségügyi szempontból eleget tesz a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény előírásainak, a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendeletnek, a vízbázisok, a távlati vízbázisok, valamint az ivóvízellátást szolgáló vízellátási művek védelméről szóló 123/1997. (VII. 18.) Korm. rendeletnek, levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendeletnek, valamint az egyéb hatályos közegészségügyi rendelkezéseknek.

Fentiek szerint a dokumentációt közegészségügyi szempontból elfogadásra javaslom.

Az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásban az engedélyezés ellen közegészségügyi szempontból - a hatályos közegészségügyi rendelkezések és a rendelkező részben megfogalmazott feltételek tevékenység végzése során történő maradéktalan betartása mellett - kifogást nem emelünk.”

Kulturális örökség (nyilvántartott műemléki értékek, műemlékek, műemléki területek védelme, nyilvántartott régészeti lelőhelyek, védetté nyilvánított régészeti lelőhelyek, régészeti védőövezetek) védelmére kiterjedő szakkérdések vizsgálata során a **Fejér Megyei Kormányhivatal Székesfehérvári**

Járási Hivatal Hatósági Főosztály Építésügyi és Örökségvédelmi Osztálya által FE-08/ÉPÍT/41-1/2017. ügyiratszámom adott vélemény alapján a Korm. rendelet 5. számú melléklet I. táblázat 4. sor B. oszlopban megjelölt szakkérdést megvizsgálva megállapítottam, hogy az engedély örökségvédelmi szempontból kikötés nélkül kiadható.

A vélemény indoklása szerint

„A rendelkezésemre álló iratok alapján megállapítottam, hogy a Dunaiújváros, 331/1 hrsz.-ú ingatlan a közhiteles nyilvántartás alapján a 78413, 74242 egyedi azonosítószámú nyilvántartott régészeti lelőhelyet érinti. A tárgyi eljárás során nem történik földmunkával járó kivitelezés, így a környezetvédelmi felülvizsgálathoz kikötés nélkül hozzájárultam.”

A termőföldre gyakorolt hatások vizsgálatára vonatkozó szakkérdések vizsgálata során a **Fejér Megyei Kormányhivatal Székesfehérvári Járási Hivatal Agrárügyi Főosztály Növény- és Talajvédelmi Osztálya** által FE-08/NTO/00008-2/2017. ügyiratszámom adott nyilatkozat figyelembevételével megállapítottam:

„Tekintettel arra, hogy tárgyi ingatlan (Dunaiújváros 331/1 hrsz.) kivett ipartelep, így arra a termőföld védelméről szóló 2007. évi CXXIX. tv. 32. § (1) bek. alapján a talajvédelmi hatóság hatásköre nem terjed ki. A Zrt. üzemeltetésében lévő Ércelőkészítő és Darabosító üzemrészt környezetében nem található termőföld, így a termőföldek védelme érdekében talajvédelmi előírást nem teszek.

A szakkérdés vizsgálatáért illetéket vagy igazgatási szolgáltatási díjat nem kell fizetni.

A kiadmányozási jog gyakorlása a Fejér Megyei Kormányhivatal vezetőjének a kiadmányozásról szóló 27/2016.(XII.30.) utasítása alapján történt.

Szakkérdésben való közreműködésem jogalapja:

- *„a termőföld védelméről” szóló 2007. évi CXXIX. törvény (Tvtv.) 32.§ (1), 53.§ (1) bekezdései és 54.§.,*
- *„a földművelésügyi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről” szóló 383/2016. (XII. 2.) Korm. rendelet 52. § (1) bekezdése;*
- *„a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről” szóló 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 29. § (1) bekezdés, és 5. melléklet I. 5. pontja.”*

Az erdőre gyakorolt hatások vizsgálatára vonatkozó szakkérdések vizsgálata során az előzményekből illetve a rendelkezésemre álló információkból megállapítottam, hogy a tevékenység az erdőről, az erdő védelméről és az erdőgazdálkodásról szóló 2009. évi XXXVII. tv. (továbbiakban: Evt.) hatálya alá tartozó területeket nem érint. A dokumentációban leírtakat figyelembe véve, az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem közvetlen környezetében található, Evt. hatálya alá tartozó erdőterületekre az üzemben folytatott tevékenység nagyobb mérvű környezeti hatást nem gyakorol.

A **Pest Megyei Kormányhivatal Földművelésügyi és Erdőgazdálkodási Főosztálya** az egységes környezethasználati engedélykiadása ellen kifogást nem emelt, 2016. december 23-án kelt, majd 2017. január 31-én megismételt megkeresésemre észrevételt nem tett.

A Ket. 44. § (1) bekezdése szerint, törvény vagy kormányrendelet az ügyben érdemi döntésre jogosult hatóság számára előírhatja, hogy az ott meghatározott szakkérdésben más hatóság (a továbbiakban: szakhatóság) kötelező állásfoglalását kell beszereznie. A szakhatóság olyan szakkérdésben ad ki állásfoglalást, amelynek megítélése hatósági ügyként a hatáskörébe tartozik, ennek hiányában törvény vagy kormányrendelet annak vizsgálatát szakhatósági ügyként a hatáskörébe utalja.

A Korm. rendelet 28. § (3) bekezdése alapján, az 5. melléklet II. táblázatában megjelölt feltételek esetén az 5. melléklet II. táblázatában meghatározott hatóságokat jelöli ki szakhatóságként.

Fentiekre tekintettel 71593/2016. iktatószámom megkerestem a Fejér Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóságot, mint szakhatóságot, hogy a hatáskörébe tartozó szakkérdésekre kiterjedően, jogszabályi előírásoknak megfelelő állásfoglalását szíveskedjen részemre megküldeni.

A **Fejér Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság** 35700/54-3/2017. ált. számon adott szakhatósági állásfoglalásában az **ISD DUNAFERR Dunai Vasmű Zártkörűen Működő Részvénytársaság** által a Dunaujváros 331/1 helyrajzi számú ingatlanon lévő Ércelőkészítő és Darabosító Üzemben folytatott tevékenység, valamint ahhoz kapcsolódóan a Villamos és Gépészeti Üzemekben végzett tevékenységek egységes környezethasználati engedély felülvizsgálatához a 12.1. pontban rögzített előírásokkal a szakhatósági hozzájárulását megadta:

Szakhatósági állásfoglalását az alábbiak szerint indokolta:

*„A Fejér Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály KTF-20801/2016. ügyszámú és 71593/2016. iktatószámú megkeresésében kérte a Fejér Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság szakhatósági állásfoglalását az **ISD DUNAFERR Dunai Vasmű Zártkörűen Működő Részvénytársaság** (a továbbiakban: **ISD DUNAFERR Zrt.**) dunaujvárosi telephelyén üzemelő Ércelőkészítő és Darabosító Üzem, valamint az ahhoz kapcsolódó Villamos és Gépészeti Üzemek teljes körű környezetvédelmi felülvizsgálata tárgyában.*

*A **LAWAND Mérnöki Iroda Kft.** (székhely: 1031 Budapest, Vizimalom sétány 8.) által készített felülvizsgálati dokumentációban és a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet (a továbbiakban: **faviR.**) 15. § (8) bekezdése és 13. számú melléklete szerinti alapállapot-jelentésben foglaltak ellen hatóságom vizsgáldalkodási és vízvédelmi szempontból nem emelt kifogást, ezért 35700/54-1/2017. ált. iktatószámom szakhatósági hozzájárulását megadta azzal, hogy a 11492/2011. ügyszámú egységes környezethasználati engedélyben szereplő vízvédelmi előírások továbbra is érvényben maradnak.*

*Annak ellenére, hogy az **ISD DUNAFERR Zrt.** részére a többször módosított 11492/2011. ügyszámú és 11404/2012. iktatószámú határozattal kiadott egységes környezethasználati engedély 2022. február 28-ig hatályos, a Fejér Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály jogutódja, a Fejér Megyei Kormányhivatal Székesfehérvári Járási Hivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály Környezetvédelmi Osztály az érvényben lévő egységes környezethasználati engedély visszavonását, és új engedély kiadását tervezi. Ezért hivatkozott számú megkeresésében ismételten kérte a Fejér Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság szakhatósági állásfoglalását annak érdekében, hogy az új egységes környezethasználati engedélyben a vízügyi és vízvédelmi előírások aktualizálva kerüljenek rögzítésre.*

Fentiekre tekintettel szakhatósági állásfoglalásomat a rendelkező részben foglaltak szerint módosítottam.

*Az 1.1.1 - 1.1.4. pontok előírásait a felszíni vizek minőségének védelméről szóló 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet (a továbbiakban: **FvR**) kibocsátókra vonatkozó általános előírásai alapján tettem.*

*Az Ércelőkészítő és Darabosító Üzem vízhasználatából keletkező szenny- és használt vizeket a telephely egyéb üzemének szennyvízeivel együtt a Dunába vezetik, így a befogadóra érvényes kibocsátási határértékeket az elvezetett össz. vállalati szennyvizek tekintetében a végső kibocsátási pontra (Bob-pálya és „D”-ejtő) vonatkoztatva állapítottam meg, az **FvR.** 18. §-a, 19. §-a és 25. § (1) bekezdésében foglaltak alapján. A határértékek megállapításánál a vízszennyező anyagok kibocsátási határértékeiről és alkalmazásukról szóló 28/2004. (XII. 25.) **KvVM** rendelet 2. számú melléklet 4. általános védettségű kategóriájú befogadóra vonatkozó értékeket vettem figyelembe.*

*A 1.1.5. pontban az engedélyezett kibocsátható szennyvíz mennyiség megállapítására az **FvR.** szerinti pontszerű szennyvízkibocsátások ellenőrzéséhez nem nélkülözhető érték miatt volt szükség. Az adatok megállapításakor a felülvizsgálati dokumentáció 4.2.5. pontjában szereplő értékeket vettem figyelembe.*

*Az **ISD DUNAFERR Zrt.** kérte az Ércelőkészítő és Darabosító üzem 11492/2011. ügyszámú és 11414/2012. iktatószámú egységes környezethasználati engedélyének 11.5. pontjában szereplő kommunális szennyvíz kibocsátás mennyiségi korlátjának eltörlését. A mennyiségi korlát eltörlését*

nem tartottam indokoltnak, ugyanakkor a korábbi engedélyben rögzített 20.000 m³/év helyett a felülvizsgálati dokumentáció szerinti 30.000 m³/évet állapítottam meg szakhatósági állásfoglalásom rendelkező részében.

Az FvR. 14. § (4) bekezdése és 29. § (4) bekezdése, valamint a használt és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról szóló 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet 2. § f) pontja, 7. § (2) bekezdése és 8. § (2) bekezdése alapján a mintavételi helyet a kibocsátási engedélyben kell megállapítani, így a jelen állásfoglalásom 1.1.6. pontjában a fentiek alapján azt rögzítettem.

Az 1.1.7 - 1.1.8. pontok előírását a Dunába bocsátott szenny- és használt vizek minőségének mindenkor nyomon követhetősége érdekében az FvR. ellenőrzésre vonatkozó 27., 28. és 30. §-ai alapján, illetve a korábban kiadott egységes környezethasználati engedélyek felszíni vízvédelmi megállapításai alapján tettem.

A felülvizsgálati dokumentáció 8.11 pontjában a LAWAND Mérnöki Iroda Kft. kérte a többször módosított 11492/2011. ügyszámú egységes környezethasználati engedély 11.9 pontjában szereplő előírás törlését, az alábbiak szerint:

„Szakértői véleményünk szerint az Ércelőkészítő és Darabosító üzemből a Bob-pályára bocsátott hűtővizek hőmérsékletének havi gyakoriságú mérési adatai nem eredményeznek többletinformációt a Duna hőterhelés vizsgálatához. Mivel a mérési eredmények alapján megállapítható, hogy normál üzemenet mellett nem éri kimutatható hőterhelés a felszíni vizet, így javasoljuk a 11492/2011. ügyszámú és 11414/2012. iktatószámú egységes környezethasználati engedély 11.9 pontjában előírt mérési kötelezés törlését.” E kérelemmel összhangban a felülvizsgálati dokumentáció 4.2.9 pontjában egyebek mellett a következők kerültek rögzítésre:

„A mérési eredmények alapján az üzem a befogadóra nem gyakorol jelentős hatást.”

A szakértői vélemény, valamint a felülvizsgálati dokumentáció mellékleteként csatolt hőmérsékleti adatok alapján a fenti kötelezettség további fenntartását nem láttam indokoltnak, ezért szakhatósági állásfoglalásom felszíni vízvédelmi előírásai között nem szerepeltettem.

A faviR. 10. § (1) bekezdés a) pontja értelmében a felszín alatti vizek jó minőségi állapotának biztosítása érdekében a tevékenység végzése során szennyező anyag, illetve lebomlása esetén ilyen anyagok keletkezéséhez vezető anyagok használata, illetve elhelyezése csak műszaki védelemmel végezhető.

A fentiekre figyelemmel az 1.2.1 - 1.2.4. pontokban előírásokat tettem.

A környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 6. § (1) bekezdés b) és c) pontjai szerint a környezethasználatot úgy kell megszervezni és végezni, hogy megelőzze a környezetszennyezést és kizárja a környezetkárosítást. E rendelkezésekkel összhangban került megfogalmazásra az 1.2.5. pontban szereplő előírás

Döntésem jogalapja a közigazgatási hatósági eljárás és szolgáltatás általános szabályairól szóló 2004. évi CXL. törvény (a továbbiakban: Ket.) 44. § (7) bekezdése.

Jelen döntés ellen önálló jogorvoslatok nincs helye, az a határozat, illetve az eljárást megszüntető végzés elleni jogorvoslat keretében támadható meg a Ket. 44. § (9) bekezdése alapján.

A Fejér Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság hatáskörét a vízügyi igazgatási és a vízügyi, valamint a vízvédelmi hatósági feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 223/2014. (IX. 4.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Korm. rendelet) 10. § (1) bekezdés 4. pontja, a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 28. § (3) bekezdése és 5. mellékletének II. táblázata, a vízgazdálkodásról szóló 1995. évi LVII. törvény 28. § (1) bekezdése és a vízgazdálkodási hatósági jogkör gyakorlásáról szóló 72/1996. (V. 22.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdése, illetékességét a Korm. rendelet 10. § (2) bekezdése és 2. mellékletének 4. pontja állapítja meg.

Felhívom az eljáró hatóság figyelmét, hogy a Ket. 72. § (1) bekezdés ed) pontja értelmében a határozat indokolásának tartalmaznia kell a szakhatósági állásfoglalás indokolását.”

A R. 2015. április 1-től hatályos módosítása alapján a R. 1. § (6b) bekezdése szerint a környezetvédelmi hatóság az előzetes vizsgálati, a környezeti hatásvizsgálati, az egységes környezethasználati, valamint az összevont eljárásban - a tevékenységnek a helyi környezet- és természetvédelemmel kapcsolatos önkormányzati szabályozásával, valamint a településrendezési eszközökkel való összhangjának megállapítása érdekében - belföldi jogsegély iránt megkeresi a tevékenység telepítési helye szerinti település jegyzőjét.

Ezen jogszabályhely alapján a 1761/2017. iktatószámú, majd 3047/2017 iktatószámú végzéssel megkötöttem a telepítés helye szerinti Dunaújváros Megyei Jogú Város Önkormányzatának Jegyzőjét.

Dunaújváros Megyei Jogú Város Jegyzőjének 3392-4/2017. iktatószámú nyilatkozata szerint:

„Környezet- és természetvédelmi szempontból a létesítmény – helyi természetvédelmi érdeket nem sért, természetvédelmi területet, értéket nem érint, helyi környezetvédelmi jogszabályt nem sért. A helyi környezet- és természetvédelmi szabályozással összhangban van.”

Dunaújváros Megyei Jogú Város Jegyzője 5723-2/2017. számon adott belföldi jogsegélyében nyilatkozott, hogy *„az ércelőkészítő és darabosító üzemből folytatott „vasérc (beleértve a szulfid ércet is) pörkölése és szinterelése” tevékenység, valamint a hozzá kapcsolódó tevékenységként a Villamos és Gépészeti Üzemek által végzett tevékenységek a településrendezési eszközökkel összhangban vannak”, továbbá, hogy „településrendezési terv módosítása az érintett területen nincs folyamatban.”*

A benyújtott dokumentáció és a rendelkezésre álló adatok alapján, valamint a szakhatósági állásfoglalásban foglaltak figyelembevételével, a rendelkező részben szereplő előírások betartása mellett, a Kvt. 71. § (1) bekezdése c) pontja, valamint a R. 20/A. § (12) bekezdésének a) pontja alapján az egységes környezethasználati engedélyt megadtam.

A R. 20. § (3) bekezdés értelmében a környezetvédelmi hatóság hatáskörébe tartozó – külön jogszabályban meghatározott – engedélyt az egységes környezethasználati engedélybe kell foglalni. A határozat 2.2.1 pontjában a helyhez kötött légszennyező pont- és diffúz források működtetési engedélyének megadásáról rendelkeztem, a 2.2.2 pontban nem veszélyes hulladékhasznosítási tevékenységre vonatkozó hulladékgazdálkodási engedélyt adtam meg.

A 2.3.1 pontban foglaltak szerint a hatályos jogszabályi előírások szerinti, a tevékenységre vonatkozó zajkibocsátási határérték megállapításáról jelen határozatomban nem rendelkeztem, tekintettel arra, hogy a 11902/2012. ügyszámú, 48925/2012. iktatószámú határozatomban az **Engedélyes teljes telephely**re zajkibocsátási határértéket állapítottam meg.

Az egységes környezethasználati engedély érvényességi idejét a 2.4 pontban a R. 20/A. § alapján állapítottam meg.

A határozat 2.5.1 pontjában az engedély érvényességi idejét a Levr. 25. § (5) bekezdése, és 26. § (8) bekezdése alapján állapítottam meg. A 2.5.2 pontban megadott nem veszélyes hulladék hasznosítási tevékenységre vonatkozó hulladékgazdálkodási engedély érvényességi idejét a Ht. 79. § (1) bekezdésére figyelemmel állapítottam meg.

A R. 20/A. § (4) bekezdése alapján az engedélyben foglalt követelményeket és előírásokat az Európai Bizottság adott tevékenységre vonatkozó elérhető legjobb technika-következtetésekről szóló határozatának kihirdetésétől számított négy éven belül, de legalább évente a Kvt.-nek a környezetvédelmi felülvizsgálatra vonatkozó szabályok szerint felül kell vizsgálni. A felülvizsgálati dokumentáció benyújtásának időpontját jelen határozat 2.6 pontjában határoztam meg.

A Kvt. 96/B. § (1) bekezdése szerint, aki az egységes környezethasználati engedélyezés hatálya alá tartozó, vagy a 66. § (2) bekezdés szerinti bejelentéshez kötött tevékenységet folytat - kivéve, ha a bejelentett tevékenység végzésének időtartama a 30 napot nem haladja meg -, éves felügyeleti díjat fizet tárgyév február 28-ig. Aki tevékenységét év közben kezdi meg, a felügyeleti díj arányos részét fizeti meg, az engedély jogerőre emelkedését vagy a bejelentést követő 30 napon belül. Ugyanezen jogszabályhely (3) bekezdése értelmében, a felügyeleti díj mértéke tevékenységenként kétszázötven forint. A fentiekre figyelemmel jelen határozatom 2.7 pontjában rendelkeztem.

A környezetvédelmi megbízott alkalmazásának feltételeihez kötött környezethasználatok meghatározásáról szóló 93/1996. (VII. 4.) Korm. rendelet melléklete szerint környezetvédelmi megbízott alkalmazása kötelező, tekintettel a rendelet 1. § (1) bekezdésére. *A környezetvédelmi megbízott alkalmazási és képesítési feltételeit a környezetvédelmi megbízott alkalmazási és képesítési feltételeiről* szóló 11/1996. (VII. 4.) KTM rendelet határozza meg. A környezetvédelmi megbízott alkalmazására vonatkozó kötelezettséget a **6.3.1** pontban írtam elő.

A határozat **13.** fejezetében a R. 11. számú mellékletének 4. d) pontja alapján rendelkeztem.

A határozat **14.** fejezetében a R. 11. számú mellékletének 4. b) pontja alapján rendelkeztem.

A környeztkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet (továbbiakban: kárelhárításR.) 6. § (1) bekezdése értelmében az esetleges kárelhárítást üzemi és területi tervek alapján kell végrehajtani. A kárelhárításR. 6. § (3) bekezdése és 2. számú melléklete alapján Engedélyes üzemi terv készítésére köteles. Erre vonatkozóan előírást tettem a **15.** pontban. Az üzemi kárelhárítási tervet a Környezetvédelmi Hatóság jogelődje, a Közép-dunántúli Környezetvédelmi és Természetvédelmi Felügyelőség 25642/2014. ügyszámú, 3716/2015. iktatószámú határozatával jóváhagyta. A **15.1** pontban szereplő előírást a kárelhárításR. 2. § (6) bekezdése alapján tettem. A **15.3** pontot a kárelhárításR. 8. § (2) bekezdése alapján írtam elő. A **15.4** pontban a kárelhárításR. 9. § (1) bekezdése alapján előírást tettem.

A határozat **5.** fejezetében szereplő, az elérhető legjobb technika alkalmazásával kapcsolatos előírásokat a R. 17. § (1) bekezdésében foglaltakat figyelembe véve tettem.

A R. 17. § (1) bekezdés b) pontja szerint, a környezethasználónak a környezetszennyezés megelőzése, illetőleg a környezet terhelésének csökkentése érdekében az elérhető legjobb technika alkalmazásával intézkednie kell a tövénységhez szükséges anyag és energia hatékony felhasználásáról.

A R. 9. számú (*Az elérhető legjobb technika meghatározásának szempontjai c.*) melléklete értelmében az elérhető legjobb technika meghatározásánál figyelembe kell venni különösen az intézkedés valószínű költségeit és előnyeit, továbbá az elővigyázatosság és a megelőzés alapelveit, illetve a 9. számú melléklet 9. pontját (a folyamatban felhasznált nyersanyagok (beleértve a vizet is) fogyasztása és jellemzői és a folyamat energiahatékonysága) is. A fentiekre figyelemmel jelen határozatom **16.** fejezetében rendelkeztem.

A **17.** fejezetben foglalt monitoringra vonatkozó előírásaim jogalapja a R. 11. számú mellékletének 4. a) pontja.

A környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet (továbbiakban: DíjR.) 2. § (1) bekezdése szerint igazgatási szolgáltatási díjat kell fizetni a rendelet 1.-4. mellékletében meghatározott eljárásokért. A DíjR. 3. számú mellékletének 2. és 10.1. pontjai szerint jelen eljárás igazgatási szolgáltatási díja 525 000,- Ft.

Az Engedélyes az igazgatási szolgáltatási díjat megfizette, és az erről szóló bizonylatot a kérelem mellékleteként benyújtotta.

Az eljárás során egyéb eljárási költség nem merült fel.

Az eljárási költségről a Ket. 72. § (1) bekezdés dd) és dc) pontja, valamint a 153. § 2. pontja alapján rendelkeztem a **18.1.** pontban.

A 11492/2011. ügyszámon, 11414/2012. iktatószámon kiadott, és a 39228/2012 iktatószámú határozattal kijavított, valamint a 21625/2013. ügyszámú, 15324/2014. iktatószámú, a KTF-14685/2015. ügyszámú, 57994/2015. iktatószámú, a KTF-22702/2015. ügyszámú, 73714/2015. iktatószámú, és a KTF-24524/2015. ügyszámú, 16188/2016. iktatószámú határozatokkal, valamint az Országos Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Főfelügyelőség OKTF-KP/805-2/2016. és OKTF-KP/5111-3/2016. számú határozataival módosított egységes környezethasználati engedély jelen határozatom jogerőre emelkedésével egyidejűleg érvényét veszti, erről a határozat **19.1** pontjában rendelkeztem.

A Ket. 72. § (1) bekezdés df) pontjának megfelelően a 18.2 pontban tájékoztattam az Engedélyest a határozatban foglalt kötelezettségek önkéntes teljesítésének elmaradása esetén várható jogkövetkezményekről.

A határozat 21. „A döntés közlése” című fejezetében az alábbiakra figyelemmel rendelkezem:

- A R. 21. § (8) bekezdésére figyelemmel határozatom 21.1 pontjában rendelkezem arról, hogy az eljárásban részt vett települések önkormányzatának jegyzői (Dunaújváros Megyei Jogú Város Jegyzője, valamint Szalkszentmárton Község Önkormányzatának Jegyzője) a határozat kézhezvételétől számított 8. napon gondoskodjanak a határozat közzétételéről, a határozat kifüggesztésének és levétele napjainak megjelölésével az erről szóló értesítés Környezetvédelmi Hatósághoz történő megküldésével.
- A Ket. 80. § (4) bekezdése alapján a határozat 21.2 pontjában elrendeltem a határozatnak a Környezetvédelmi Hatóság hirdetőtábláján történő kifüggesztését, a központi rendszeren, illetve a Környezetvédelmi Hatóság honlapján való közzétételt. A döntés nyilvános közzétételének jogalapja a Ket. 80. § (3) bekezdése, összhangban a 29. § (7) bekezdésének előírásával. A határozat rendelkező része tartalmazza a döntés tárgyát, ügyszámát, az eljáró hatóság megnevezését.

A határozat 22. „Jogorvoslat” című fejezetében az alábbiakra figyelemmel rendelkezem:

A határozat elleni fellebbezést a Ket. 98. § (1) bekezdése alapján biztosítottam, a fellebbezésre nyitva álló határidőt a 99. § (1) bekezdése alapján állapítottam meg.

A Ket. 78. § (10) bekezdése értelmében a döntés közlésének napja az a nap, amelyen azt írásban közölték. A hirdetmény útján közölt döntést a hirdetmény kifüggesztését követő tizenötödik napon kell közölni tekinteni.

Azon ügyfelek esetében, akikkel a Környezetvédelmi Hatóság a döntését postai úton közli, a Ket. 78. § (10) bekezdése, és a 99. § (1) bekezdése alapján a közléstől, azaz a kézhezvételtől számított 15 nap áll rendelkezésre jogorvoslati kérelem benyújtására.

A fellebbezés tartalmára vonatkozó előírásokat a Ket. 98. § (1a) bekezdésére tekintettel tettem.

A fellebbezés benyújtásának módjáról a Ket.171/B. §-ra figyelemmel, a Ket. 99.§ (3) bekezdése alapján rendelkezem.

A fellebbezés esetén fizetendő jogorvoslati eljárási díjról DíjR. 2. § (5)-(7) bekezdése, valamint az 5. § (1), (3) és (6) bekezdése, továbbá a 7. melléklet 7. pontja alapján rendelkezem.

A DíjR. 2. § (5) bekezdése értelmében a jogorvoslati eljárás díja a megfizetett igazgatási szolgáltatási díj 50 %-a, azaz 262.500 Ft. A DíjR. 2. § (6) bekezdésére tekintettel a természetes személyek által a jogorvoslati eljárásért fizetendő díj a megfizetett igazgatási szolgáltatási díj 1%-a (azaz 5.250 Ft). A DíjR. 2. § (7) bekezdésére figyelemmel a társadalmi szervezetek esetében, ha az engedélyezési eljárás nem a társadalmi szervezet kérelmére indul, a jogorvoslati eljárás díja a megfizetett igazgatási szolgáltatási díj 1%-a (azaz 5.250 Ft).

A Ket. 44. § (9) bekezdése alapján a szakhatóság állásfoglalása ellen önálló jogorvoslatnak nincs helye, az jelen döntés elleni jogorvoslat keretében támadható meg.

A jelen döntésem, amennyiben fellebbezést nem terjesztettek elő, a közlés utáni 15. napot követő napon külön értesítés nélkül jogerőre emelkedik a Ket. 73/A. § (1) bekezdés a) pontja alapján.

Az ügyintézési határidő leteltének napja: 2017. március 14.

Az ügyintézés a jelen döntés postára adásával lezártam, így az ügyintézési határidőt megtartottnak tekintem.

A 71592/2016. iktatószámú függő hatályú döntéshez joghatások nem kapcsolódnak.

Hatóságom hatáskörét és illetékességét a Korm. rendelet állapítja meg.

A Korm. rendelet 28. § (4) bekezdésére figyelemmel, az illetékes megyei katasztrófavédelmi igazgatóság részére határozatom egy példányát megküldöm.

A határozat hatósági nyilvántartásba vételéről *a környezetvédelmi hatósági nyilvántartás vezetésének szabályairól* szóló 7/2000. (V. 18.) KÖM rendelet szerint intézkedem.

A kiadmányozási jog gyakorlása *a fővárosi és megyei kormányhivatalok szervezeti és működési szabályzatáról* szóló 39/2016. (XII. 30.) MvM utasítás és *a Fejér Megyei Kormányhivatal vezetőjének a kiadmányozásról* szóló 27/2016. (XII. 30.) utasítása alapján történt.

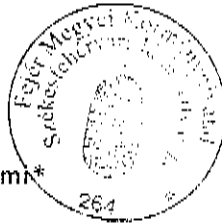
Székesfehérvár, 2017. február 15.

Dancs Norbert
járási hivatalvezető
nevében és megbízásából

Kiadmány hitelcélül:

SM

dr. Szép Józsefné
környezetvédelmi és természetvédelmi*
ügyintéző



Petrás József s.k.
főosztályvezető-helyettes

Melléklet

HATÁROZAT MELLÉKLET

HELYHEZ KÖTÖTT LÉSZENNYEZŐ FORRÁSOK KIBOCSÁTÁSI HATÁRÉRTÉKEI

A megvalósuló forrás adatai

Közigazgatási Területi Jel: 100423502
 A telephely megnevezése: Vasvár
 A telephely címe: 3400 Dunaújváros, Vaspártó 1-3.
 KDJ: 13M275R70
 Ügyel neve: Ica Dunaferr Duna Vasár Zártkörűen Működő Részvénytársaság
 Ügyel címe: 3400 Dunaújváros, Vaspártó Tér 1-3 (Megyeirodák)

A technológia azonosítója: 4 Besorolás: 5555
 A technológia megnevezése: Nagyfeszítéssel légszivők

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Fajta	Mé egység
Kén-dioxid (SO ₂ és SO ₃) névleges		PT3	Átlagos: évi átlag
Nitrogén-oxidok (NO és NO ₂) névleges	5	PT3	Átlagos: évi átlag
Szén-dioxid	170	PT3	Határértékkel nem szabályozott
Galén anyag	7	PT3	Átlagos: 10 osztály
Ólom-oxidok	2	PT3	Átlagos: évi átlag
Kadmium (Cd) és Hg (Hg) névleges		PT4	Átlagos: évi átlag
Nitrogén-oxidok (NO és NO ₂) névleges	5	PT4	Átlagos: évi átlag
Szén-dioxid	999	PT4	Határértékkel nem szabályozott
Galén anyag	7	PT4	Átlagos: 10 osztály
Ólom-oxidok	2	PT4	Átlagos: évi átlag

A kibocsátások értékei a forrás per fő paraméter, melyekről a kibocsátásokon közzétett kibocsátási és részletes értékek olvashatók.

PT3 Legnagyobb
 PT4 : évi átlag

**LÉVEGŐTISZTASÁG-VÉDELMI ALAPADATOK
A SZÁMÍTÓGÉPES NYILVÁNTARTÁS SZÁMÁRA**

Bartólap

Adatszolgáltatási (üzemeltető) adatai

Érvény. Létp.: 2016.03.08

1. KÜJ	100 276 970	2. KSH törzsszám	11102539
3. Rövid név	Isd Dunaferr Zrt.		
4. Teljes név	Isd Dunaferr Dunai Vasúti Zárkörűen Működő Részvénytársaság		
5. Település	Dunajváros		
6. Cím	2400 Vasúti Tér 1-3		
7. Felelős neve	Meskal László	8. Beosztása	környezetvédelmi főosztályvezető
9. Telefon	25/584434	10. Fax	25/583406
		11. E-mail	meskal.laszlo@isd-dunaferr.hu

Telephely adatai

12. KTIJ	100 423 302
13. Megnevezése	Vasúti
14. Telephely	Dunajváros
15. Cím	2400 Vasúti tér 1-3.

Adatszolgáltatásra vonatkozó adatok

16. Tájékoztató módja		17. Lapozás	B
19. Kijelölt dátum	16-MÁRC. -05	18. Helyszínrajz db	0
20. Felelős vezető neve	Evgeny Tamblühilovich	21. Beosztása	végvezető

Az előírt lévegtisztaság védelmi hatóság töltheti ki

22. Beírás dátuma		24. Szakmai ellenőrzés	
23. Határozatszám		25. Ellenőrző neve	

KTIJ: 100 423 302
Érvényességi időpont: 2016.03.08

Oldalszám: 1
Kijelölés dátuma: 16-MÁRC. -05

HATÁROZAT MELLÉKLET

HELYHEZ KÖTÖTT LÉGSZENNYEZŐ FORRÁSOK KIBOCSÁTÁSI HATÁRÉRTÉKEI

A légszennyező forrás azonosító adatai

Környezetvédelmi Területi Jel: 100423302
A telephely megnevezése: Vasmű
A telephely címe: 2400 Dunaújváros, Vasmű tér 1-3.
KÖJ: 100276970
Ügyfél neve: Ird Dunaferri Dunaí Vasmű Zártkörűen Működő Részvénytársaság
Ügyfél cím: 2400 Dunaújváros, Vasmű Tér 1-3 (Magyarország)

A technológia azonosítója: 4 Besorolás: 5555
A technológia megnevezése: Nagyolvasztó léghevítők

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HE értékelés
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	·	P73	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P73	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P73	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P73	Általános:10 osztály
Szén-monoxid	2	P73	Általános: anyagra
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	·	P74	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P74	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P74	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P74	Általános:10 osztály
Szén-monoxid	2	P74	Általános: anyagra

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P73 Léghevítő :
P74 Léghevítő :

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram kiszárárték kg/h	0%
SZÉN-MONOXID	2004.4	3.0 kg/t nyersvas	-	3
Kén-oxidok (kén-dioxid, és kén-trioxid)	2016.1	200.0 mg/m ³	-	3
Nitrogén-oxidok (mint NO ₂)	2016.1	100.0 mg/m ³	-	3
10 csoport	2016.1	10.0 mg/m ³ véggáz	-	3

A technológia azonosítója: **6** Besorolás: **5555**
 A technológia megnevezése: **Nyersvas csapolás**

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Szálló anyag	;	D151	Általános:10 osztály
Szálló anyag	7	P75	Általános:10 osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

D151	Kohól öntőcsarnok
P75	Öntőcsarnok elszívó körte

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram kiszárárték kg/h	0%
10 csoport	2016.1	15.0 mg/m ³ véggáz	-	

A technológia azonosítója: 12 Besorolás: 1000
 A technológia megnevezése: Égetett mész szállítás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Szilárd anyag	7	P5	Általános:10 osztály
Szilárd anyag	7	P6	Általános:10 osztály
Szilárd anyag	7	P7	Általános:10 osztály
Szilárd anyag	7	P8	Általános:10 osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek:

P5	Mészszállító
P6	Hozaganyarendszer 20-as állomás körül
P7	Hozaganyarendszer 14-es állomás körül
P8	Hozaganyarendszer 6-os állomás körül

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram közébsérték kg/h	0%
10 csoport	2015.1	50.0 mg/m3 véggáz	0.5	

Az 10 osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram közébsérték alatt 150 mg/m³

A technológia azonosítója: 13 Besorolás: 5555
 A technológia megnevezése: Nyersvas keverés

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Szilárd anyag	7	P95	Általános:10 osztály
Szén-moroxid	2	P95	Általános: anyagra

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P95 Grafitlazító körő

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram kiszárástól kg/h	C%
Szén-monoxid	2002.1	500.0 mg/m ³	5	5
10 csoport	2016.1	15.0 mg/m ³ véggáz	-	-

A technológia azonosítója: 14 Besorolás: 5555
 A technológia megnevezése: Oxigénes konvertáris acélgyártás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értékelés
Szilárd anyag	-	D152	Általános:10 osztály
Cink és vegyületei Zn-ként	67	P85	Általános:1C osztály
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	-	P85	Általános: anyagra
Mangán és vegyületei Mn-ként	77	P85	Általános:1C osztály
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P85	Általános: anyagra
Réz és vegyületei Cu-ként	49	P85	Általános:1C osztály
Szilárd anyag	7	P85	Általános:10 osztály
Szén-monoxid	2	P85	Általános: anyagra
Ólom és szervesetlen vegyületei Pb-ként	52	P85	Általános:1C osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

D152 Konverter csomok
 P85 Konverter kálmény

A technológia azonosítója: 1B Besorolás: 1000
A technológia megnevezése: Űtszárítás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P89	Általános: anyagra
Szén-monoxid	2	P89	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P123	Általános: anyagra
Szén-monoxid	2	P123	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P124	Általános: anyagra
Szén-monoxid	2	P124	Általános: anyagra

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közzétett kibocsátási koncentrációk érvényesek

P89	Konverter Űtszárító kémény I.
P123	Konverter Űtszárító kémény III.
P124	Konverter Űtszárító kémény IV.

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagcsoport) megnevezése	Érvényes év név- től	Határérték	Tomegáram kibocsátás kg/h	0%
Szén-monoxid	2002.1	500.0 mg/m ³	5	5
Nitrogén-oxidok (mint NO ₂)	2002.1	500.0 mg/m ³	5	5

A technológia azonosítója: 17 Besorolás: 1000
A technológia megnevezése: Ősthevítés, hőtartás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Nitrogén-oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P90	Általános: anyagra
Szén-monoxid	2	P90	Általános: anyagra
Nitrogén-oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P125	Általános: anyagra
Szén-monoxid	2	P125	Általános: anyagra
Nitrogén-oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P126	Általános: anyagra
Szén-monoxid	2	P126	Általános: anyagra

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P90	Konverter üstszáritó kémény II.
P125	Konverter üstszáritó kémény V.
P126	Konverter üstszáritó kémény VI.

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év név- től	Határérték	Tömegáram közvetlen kg/h	0%
Szén-monoxid	2002.1	500.0 mg/m ³	5	5
Nitrogén-oxidok (mint NO ₂)	2002.1	500.0 mg/m ³	5	5

A technológia azonosítója: 18 Besorolás: 5555
 A technológia megnevezése: Őstmetallurgia

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Szilárd anyag	7	P127	Általános: 10 csoport

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P127 Őstmetallurgiai állomás elszívó körte

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagcsoport) megnevezése	Érvényes év, naptól	Határérték	Tömegaram kibocsátásérték kg/h	0%
10 csoport	2018.1	15.0 mg/m ³ véggáz	-	

A technológia azonosítója: 19 Besorolás: 109
 A technológia megnevezése: Bugahevítés

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P117	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P117	Eljárási specifikus alapon
SZÉN-DIOXID	999	P117	Határértékkel nem szabályozott
Szén-monoxid	2	P117	Általános: anyagra
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂		P118	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P118	Eljárási specifikus alapon

SZÉN-DIOXID	999	P119	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P119	Általános: anyagra
Kén-oxidok (SO2 és SO3) mint SO2	1	P154	Általános: anyagra
Nitrogén-oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P154	Eljárás specifikus alapon
SZÉN-DIOXID	999	P154	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P154	Általános: anyagra

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P117	Tolókamence kémény I.
P119	Tolókamence kémény II
P154	Léptetőgerendás kamence kémény

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagcsoport) megnevezése	Érvényes év- től	Határérték	Tömegáram kiszárásiérték kg/h	0%
NITROGÉN-OXIDOK /MINT NO2/	2004.4	1500.0 mg/m ³ véggáz		
Szén-monoxid	2004.4	500.0 mg/m ³	5	
Kén-oxidok (kén-dioxid, és kén-trioxid)	2004.4	500.0 mg/m ³	5	

A technológia azonosítója: 20 Besorolás: 1000
A technológia megnevezése: Bugacélszolás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	NÉ értelmezés
Szilárd anyag	7	P120	Általános:10 osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P120

Bugacskazóól porleválasztó kámránya

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
10 csoport	2015.1	50.0 mg/m ³ végig	0.5	

Az 10 osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m³

A technológia azonosítója:	21	Besorolás:	1000
A technológia megnevezése:	Lefejtő daraboló		

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Szilárd anyag	7	P121	Általános:10 osztály
Szilárd anyag	7	P122	Általános:10 osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P121	Lefejtő-daraboló I. sz. porleválasztó kúrtó
P122	Lefejtő-daraboló II. sz. porleválasztó kúrtó

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
10 csoport	2015.1	50.0 mg/m ³ végig	0.5	

Az 10 osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m³

A technológia azonosítója: 22 Besorolás: 1000
A technológia megnevezése: Acélszalag tűzhorganyzás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P128	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P128	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P128	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P129	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P129	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P129	Általános: anyagra

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P128	Légytű kamence kémény
P129	Horganyzólád alátámasztó kémény

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.nev- től	Határérték	Tömegáram számbérték kg/h	0%
Szén-monoxid	2004.3	500.0 mg/m ³	5	5
Nitrogén-oxidok (mint NO ₂)	2004.3	500.0 mg/m ³	5	5

A technológia azonosítója: 23 Besorolás: 5555
 A technológia megnevezése: Ércelőkészítés (zsugorítvány gyártás)

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Magnevezés	Kód	Forrás	HÉ értékelés
Cink és vegyületei Zn-ként	67	P51	Általános:1C osztály
Dioxinok és furánok (PCDD+PCDF) mint Teq.	930	P51	Határértékkel nem szabályzott
Higany és vegyületei Hg-ként	51	P51	Általános:1A osztály
Kén-oxidok (SO2 és SO3) mint SO2	.	P51	Általános: anyagra
Mangán és vegyületei Mn-ként	77	P51	Általános:1C osztály
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P51	Általános: anyagra
PAH-ok (Polciklikus aromás szénhidrogének)	590	P51	Határértékkel nem szabályzott
Réz és vegyületei Cu-ként	49	P51	Általános:1C osztály
SZEN-DIOXID	900	P51	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	.	P51	Általános:1O osztály
Szén-monoxid	2	P51	Általános: anyagra
Ólom és szervetlen vegyületei Pb-ként	52	P51	Általános:1C osztály
Cink és vegyületei Zn-ként	67	P54	Általános:1C osztály
Mangán és vegyületei Mn-ként	77	P54	Általános:1C osztály
Réz és vegyületei Cu-ként	49	P54	Általános:1C osztály
Szilárd anyag	7	P54	Általános:1O osztály
Ólom és szervetlen vegyületei Pb-ként	52	P54	Általános:1C osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P51	Ércőrnörítő kémény
P54	Ércporhűtő kúrtó

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram hátszobérték kg/h	O%
---	-------------------------	------------	-----------------------------------	----

SZÉN-MONOXID	2004.4	25.0 kg/t zsugorítottanyag		
NITROGÉN-OXIDOK (MINT NO ₂)	2018.1	400.0 mg/m ³ végigáz		
SZILÁRD /NEM TOXIKUS/ POR	2004.4	1.0 kg/t zsugorítottanyag		
1A+1C csoport	2018.1	5.0 mg/m ³		
Kén-oxidok (kén-dioxid, és kén-trioxid)	2004.4	500.0 mg/m ³	5	
1A csoport	2018.1	0.05 mg/m ³	0.001	
1C csoport	2004.4	5.0 mg/m ³	0.025	

A technológia azonosítója: 24 Besorolás: 1000
A technológia megnevezése: Kovács műhely hevítés, lágyítás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Nitrogén-oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P82	Általános: anyagok
Szén-monoxid	2	P82	Általános: anyagok

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P82 Kovács műhely kemence kémény

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram közébsérték kg/h	0%
Szén-monoxid	2008.3	500.0 mg/m ³	5	5
Nitrogén-oxidok (mint NO ₂)	2008.3	500.0 mg/m ³	5	5

A technológia azonosítója: 25 Besorolás: 1000
 A technológia megnevezése: Hőkezelés aknás és vízszintes kemencében

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Nitrogén-oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P83	Általános: anyagra
Szén-monoxid	2	P83	Általános: anyagra

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P83 Edző műhely kemence (fűtőgáz) kémény

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagcsoport) megnevezése	Érvényes év, név- típus	Határérték	Tömegáram közébsérték kg/h	0%
Szén-monoxid	2008.3	500.0 mg/m ³	5	6
Nitrogén-oxidok (mint NO ₂)	2008.3	500.0 mg/m ³	5	6

A technológia azonosítója: 26 Besorolás: 1000
 A technológia megnevezése: Hőkezelés bárium tartalmú sókemencében

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Nitrogén-oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P83	Általános: anyagra
Szén-monoxid	2	P83	Általános: anyagra
Szilárd anyag	7	P148	Általános: 10 osztály
Szilárd anyag		P149	Általános: 10 osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P83	Edző műhely kemence (fűsgáz) kémény
P148	Téglaféses bárlumsós edzőkemence kémény
P149	Bárlumsós edzőkemence kémény

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	0%
Szén-monoxid	2016.1	500.0 mg/m ³	5	
Nitrogén-oxidok (mint NO ₂)	2016.1	500.0 mg/m ³	5	
10 csoport	2016.1	50.0 mg/m ³ véggáz	0.5	

Az 10 osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m³

A technológia azonosítója: 28 Besorolás: 56
 A technológia megnevezése: Acél és öntöttvas gyártás elektromos (ívfényes) kemencében

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P81	Általános: anyagra
Szilárd anyag	7	P81	Eljárás specifikus alapon
Szén-monoxid	2	P81	Eljárás specifikus alapon

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P81	Elektromos (ívfényes) kemence kémény
-----	--------------------------------------

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	0%
---	-------------------------	------------	----------------------------------	----

SZÉN-MONÓXID	2015.1	1000.0 mg/m ³ véggáz		
SZILÁRE /NEM TOXIKUS/ POR	2015.1	20.0 mg/m ³ véggáz		
Nitrogén-oxidok (mint NO ₂)	2012.1	500.0 mg/m ³	5	5

A technológia azonosítója: 29 Besorolás: 1000
A technológia megnevezése: Homokregenerálás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Ferrés	HÉ értelmezés
Szilárd anyag	7	P147	Általános:10 osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyekben a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P147 Homokregeneráló káminy

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagcsoport) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	0%
10 csoport	2015.1	50.0 mg/m ³ véggáz	0.5	

Az 10 osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m³

A technológia azonosítója: 30 Besorolás: 1000
A technológia megnevezése: Darabosított árc osztályozás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	MÉ értékesítés
Szilárd anyag	:	D153	Általános:10 osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

D153 Ércdarabosító ledobóvég

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.né- vű	Határérték	Tömegáram közvetítették kg/h	0%
---	-----------------------	------------	------------------------------------	----

Megjegyzés

A(z).....sz. határozat melléklete

aláírás

Verziószám: 18

17

**LEVEGŐTISZTASÁG-VÉDELMI ALAPADATOK
A SZÁMÍTÓGÉPES NYILVÁNTARTÁS SZÁMÁRA**

Borítólapp

Adatszolgáltató (üzemeltető) adatai

Érvény. Időp.: 2016.03.08

1. KÜJ	100 276 970	2. KSH törzsszám	11102539
3. Rövid név	Isd Dunaferr Zrt.		
4. Teljes név	Isd Dunaferr Dunai Vasmű Zártkörűen Működő Részvénytársaság		
5. Település	Dunaújváros		
6. Cím	2400 Vasmű Tér 1-3		
7. Felelős neve	Meskál László	8. Beosztása	környezetvédelmi főosztályvezető
9. Telefon	25/584434	10. Fax	25/583406
		11. E-mail	meskal.laszlo@isd-dunaferr.hu

Telephely adatai

12. KTJ	100 423 302
13. Megnevezése	Vasmű
14. Település	Dunaújváros
15. Cím	2400 Vasmű tér 1-3.

Adatszolgáltatásra vonatkozó adatok

16. Teljesítés módja		17. Lapszám	8
19. Kitöltési dátum	16-MÁRC. -05	18. Helyszínrajz db	0
20. Felelős vezető neve	Evgeny Tanhkhilevich	21. Beosztása	cégvezető

Az elsőfokú levegőtisztaság védelmi hatóság tölti ki

22. Beérkezés dátum		24. Szakmai állásfoglalás	
23. Iktatószám		25. Ellenőrző neve	

Telephely adatlap

Telephelyre (a tevékenység helyére) vonatkozó adatok

1. KTJ	100 423 302 Vasmű		
3. Összes HRSZ törlés	1	4. Egy konkrét HRSZ	331/1
Eov X	177 685	Eov Y	641 859
Geometriatípus	Pont		
5. Jellemző tevékenység	Ércelőkészítés, nyersvasgyártás, mészkeőégetés, acélgyártás, folyamatos acélöntés, meleghengertés, belső szállítási tevékenységek		
6. Alkalmazottak száma	3 500		

A telephely területi adatai

7. Összterület	2 698 271	8. Burkolatlan felület	311 212
----------------	-----------	------------------------	---------

Az ügyintéző (kapcsolattartó) személy adatai

9. Ügyintéző neve		10. Beosztása	
11. Telefon		12. Fax	
		13. E-mail	

Technológia adatlap

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	4		
3. Technológia megnevezése	Nagyolvasztó léghevítők		
4. Technológia típusa	4		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.			
6. Technológia nemzetközi besorolása	nagyolvasztó léghevítők	Levegő előhevítő	
7. Technológia besor. határértékhez	5 555		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	50	10. Mértékegysége	GJ/h
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Nem	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
-			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	6		
3. Technológia megnevezése	Nyersvas csapolás		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.			
6. Technológia nemzetközi besorolása	nyersvas csapolás	Egyéb műveletek	
7. Technológia besor. határértékhez	5 555		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	3 860	10. Mértékegysége	t/nap
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Igen	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás		14. RX felhasználás	
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
Az elszívott levegő szilárd szennyezőinek leválasztására zsákos szűrők lettek beépítve.			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	12		
3. Technológia megnevezése	Égetett mész szállítás		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.			
6. Technológia nemzetközi besorolása	egyéb Mész/csomagolás, szállítás		
7. Technológia besor. határértékhez	1 000		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	110 000	10. Mértékegysége	Uév
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Igen	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás		14. RX felhasználás	
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
Az átadóállomásoknál a keletkező por elszívásra, porzsákokkal leválasztásra kerül.			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	13		
3. Technológia megnevezése	Nyersvas keverés		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.			
6. Technológia nemzetközi besorolása	egyéb Egyéb műveletek		
7. Technológia besor. határértékhez	5 555		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	1 500 000	10. Mértékegysége	Uév
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Igen	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás		14. RX felhasználás	
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
Az elszívott gáz szilárd légszennyezőit zsákos rendszerű leválasztó választja le.			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	14		
3. Technológia megnevezése	Oxigénes konverteres acélgyártás		
4. Technológia típusa	4		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.			
6. Technológia nemzetközi besorolása	oxigénes konverteracél-gyártás	Egyéb műveletek	
7. Technológia besor. határértékhez	5 555		
8. Technológia minősítése	2		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	1 650 000	10. Mértékegysége	t/év
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Igen	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
?A keletkező füstgáz CO tartalma utánégető kazánban kerül elégetésre. A szilárd légszennyezők Venturi rendszerű nedves gáztisztítóban kerülnek leválasztásra.?			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	15		
3. Technológia megnevezése	Hozaganyag rendszer		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.			
6. Technológia nemzetközi besorolása	egyéb	Egyéb műveletek	
7. Technológia besor. határértékhez	1 000		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	110 000	10. Mértékegysége	t/év
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Igen	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás		14. RX felhasználás	
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
A keletkező por zsákos rendszerű szűrővel kerül leválasztásra.			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	16		
3. Technológia megnevezése	Útszáritás		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2410		
6. Technológia nemzetközi besorolása	egyéb	Egyéb műveletek	
7. Technológia besor. határértékhez	1 000		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	200	10. Mértékegysége	db/év
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Nem	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
-			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	17		
3. Technológia megnevezése	Ústhevítés, hőntartás		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.			
6. Technológia nemzetközi besorolása	egyéb	Egyéb műveletek	
7. Technológia besor. határértékhez	1 000		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	3 000	10. Mértékegysége	db/év
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Nem	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás		14. RX felhasználás	
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
-			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	18		
3. Technológia megnevezése	Üstmetallurgia		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.			
6. Technológia nemzetközi besorolása	egyéb	Egyéb műveletek	
7. Technológia besor. határértékhez	5 555		
8. Technológia minősítése	2		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	1 650 000	10. Mértékegysége	t/év
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Igen	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás		14. RX felhasználás	
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
Az elszívott gázok szilárd légszennyezőinek leválasztására szűrőpatronos rendszerű leválasztó berendezés került telepítésre.			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	19		
3. Technológia megnevezése	Bugahevítés		
4. Technológia típusa	4		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.			
6. Technológia nemzetközi besorolása	vas, acél és színcsfém előmelegítés	Izzítókemence / leválasztóval	
7. Technológia besor. határértékhez	109		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	600	10. Mértékegysége	t/h
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Nem	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	20		
3. Technológia megnevezése	Bugacsiszolás		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.			
6. Technológia nemzetközi besorolása	egyéb	Egyéb műveletek	
7. Technológia besor. határértékhez	1 000		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	13	10. Mértékegysége	t/h
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Igen	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás		14. RX felhasználás	
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
Az elszívott levegő elsődleges porleválasztására ütközőelemekkel ellátott porkamra, másodlagos leválasztásra porzsákok lettek beépítve.			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	21		
3. Technológia megnevezése	Lefejtő daraboló		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.			
6. Technológia nemzetközi besorolása	egyéb	Egyéb műveletek	
7. Technológia besor. határértékhez	1 000		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	57	10. Mértékegysége	t/h
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Igen	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás		14. RX felhasználás	
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
A tekercsek darabolásánál, illetve a darabolt tábla egyengetésénél a keletkező revepor elszívásra, majd zsákos leválasztóban leválasztásra kerül.			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	22		
3. Technológia megnevezése	Acélszalag tűzihorganyzás		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.			
6. Technológia nemzetközi besorolása	vas, acél és színesfém előmelegítés Hevítéses eljárás		
7. Technológia besor. határértékhez	1 000		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	110 000	10. Mértékegysége	t/év
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Nem	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
-			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	23		
3. Technológia megnevezése	Ércelőkészítés (zsugorítvány gyártás)		
4. Technológia típusa	4		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2410		
6. Technológia nemzetközi besorolása	ércelőmőrítő Egyéb műveletek		
7. Technológia besor. határértékhez	5 555		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	300	10. Mértékegysége	t/h
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Igen	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
Az elszívott füstgáz szilárd légszennyezőinek leválasztására multiciklon rendszerű leválasztó berendezések kerültek beépítésre.			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	24		
3. Technológia megnevezése	Kovács műhely hevítés, lágyítás		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2410		
6. Technológia nemzetközi besorolása	egyéb tevékenységek Izzítókemence / leválasztó nélkül		
7. Technológia besor. határértékhez	1 000		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	1 250	10. Mértékegysége	kW
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Nem	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek	-		

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	25		
3. Technológia megnevezése	Hőkezelés aknás és vízszintes kemencében		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2410		
6. Technológia nemzetközi besorolása	egyéb tevékenységek Izzítókemence / leválasztó nélkül		
7. Technológia besor. határértékhez	1 000		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	1 500	10. Mértékegysége	kW
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Nem	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek	-		

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	26		
3. Technológia megnevezése	Hőkezelés bárium tartalmú sókemencében		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2410		
6. Technológia nemzetközi besorolása	egyéb kemencék Izzítókemence / leválasztó nélkül		
7. Technológia besor. határértékhez	1 000		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	230	10. Mértékegysége	kW
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Nem	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
-			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	28		
3. Technológia megnevezése	Acél és öntöttvas gyártás elektromos (ívfényes) kemencében		
4. Technológia típusa	4		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2410		
6. Technológia nemzetközi besorolása	elektroacél gyártás Elektrokemencék		
7. Technológia besor. határértékhez	56		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	2 600	10. Mértékegysége	kW
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Igen	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek			
Zsákos szűrő			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	29		
3. Technológia megnevezése	Homokregenerálás		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2410		
6. Technológia nemzetközi besorolása	egyéb Szakaszos eljárás		
7. Technológia besor. határértékhez	1 000		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	5 000	10. Mértékegysége	t
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Igen	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek Zsákos szűrő			

1. KTJ	100 423 302		
2. Technológia Id	30		
3. Technológia megnevezése	Darabosított érc osztályozás		
4. Technológia típusa	1		
5. Technológia besorolása TEÁOR sz.	2410		
6. Technológia nemzetközi besorolása	érctömrítő Egyéb műveletek		
7. Technológia besor. határértékhez	1 000		
8. Technológia minősítése	1		
9. Mértékadó teljesítmény h.é. sz.	150	10. Mértékegysége	t/h
11. Leválasztó berendezés (tartozik / nem tartozik)	Nem	12. Folyamatos mérőműszer (tartozik / nem tartozik)	Nem
13. R40 felhasználás	0	14. RX felhasználás	0
15. Légszennyező anyagok képződését, kibocsátását csökkentő eljárások, műveletek A ledobóvégnél (vagontöltés) keletkező por megkötésére finomporlasztásos vízpermetező rendszer működik.			

Forrás adatlap

2-3. Forrás sorszám	4. Forrás megnevezése	5. Forrás magassága	6. Forrás kibocsátó felülete
P5	Mészki szállító	20	0,38
P6	Hozaganyagrendszer 20-as állomás kürtő	25	0,38
P7	Hozaganyagrendszer 14-es állomás kürtő	20	0,38
P8	Hozaganyagrendszer 6-os állomás kürtő	30	1,13
P51	Értömörítő kémény	105	21,55
P54	Ércporhűtő kürtő	60	1,3
P73	Léghevítő I.	55	4,9
P74	Léghevítő II.	55	4,9
P75	Öntőcsarnoki elszívó kürtő	30	12,56
P81	Elektromos (ívfényes) kemence kémény	11	0,4
P82	Kovács műhely kemence kémény	32	0,5
P83	Edző műhely kemence (füstgáz) kémény	25	0,5
P85	Konverter kémény	100	9,62
P86	Hozaganyagrendszer I. kürtő	46	0,5
P87	Hozaganyagrendszer II. kürtő	46	0,5
P88	Hozaganyagrendszer III. kürtő	46	0,5
P89	Konverter üstszerűtő kémény I.	50	0,49
P90	Konverter üstszerűtő kémény II.	50	0,49
P95	Grafitelszívó kürtő	55	1,76
P117	Tolókemence kémény I.	60	7,07
P119	Tolókemence kémény II	60	7,07
P120	Bugacsiszolói porleválasztó kéménye	16	0,3
P121	Lefejtő-daraboló I. sz. porleválasztó kürtő	10	0,22
P122	Lefejtő-daraboló II. sz. porleválasztó kürtő	10	0,22
P123	Konverter üstszerűtő kémény III.	50	0,49
P124	Konverter üstszerűtő kémény IV.	50	0,49
P125	Konverter üstszerűtő kémény V.	50	0,49
P126	Konverter üstszerűtő kémény VI	50	0,49
P127	Üstmetallurgiai állomás elszívó kürtő	40	1,91
P128	Lágyító kemence kémény	18	0,38
P129	Horganyzókad aláfűtés kémény	18	0,13
P147	Homokregeneráló kémény	21	0,3
P148	Tégelyes báriumós edzőkemence kémény	15	0,07
P149	Báriumós edzőkemence kémény	16	0,06
P154	Léptetőgerendás kemence kémény	78	7,065
D151	Kohói öntőcsarnok	30	544
D152	Konverter csarnok	74	1 041

2-3. Forrás sorszáma	4. Forrás megnevezése	5. Forrás magassága	6. Forrás kibocsátó felülete
D153	Ércdarabosító ledobóvég	15	52

Berendezés adatlap

2. Berendezés azonosító	3. Megnevezés	4. Teljesítmény	5. Mértékegység	6. Üzembe h. és nagyjavítás éve		7. Ber. Tip.	8. Tüzelő fajta	9. Tüzelő a. típusai
E5	I. gép gyújtókemence	315	kW	1992	1 999	26		
E6	I. gép zsugorítószalag	150	t/h	1956	2 001	28		
E9	II. gép gyújtókemence	315	kW	1992	1 999	26		
E10	II. gép zsugorítószalag	150	t/h	1956	2 001	28		
E17	Visszatérít anyag hűtődob	30	t/h	1968	2 001	40		
E18	I/1. Léghevítő	50		1999	1 999	99		
E19	I/2. Léghevítő	50		1999	1 999	99		
E20	I/3. Léghevítő	50		2000	2 000	99		
E21	I/4. Léghevítő	50		1997	1 997	99		
E22	II/1. Léghevítő	50		1990	1 990	99		
E23	II/2. Léghevítő	50		1988	1 988	99		
E24	II/3. Léghevítő	50		1987	1 987	99		
E25	II/4. Léghevítő	50		1987	1 987	99		
E44	Mész szállító szalagrendszer	110 000	t/év	1981	1 998	49		
E53	Nyersvaskeverő berendezés	1 500 000	t/év	1981	2 001	26		
E56	I. sz. konverter	130		1981	2 001	99		
E57	Utóégető kazán	345	t/h	1981	2 001	99		
E60	II. sz. konverter	130		1981	2 001	99		
E61	Utóégető kazán	345	t/h	1981	2 001	99		
E64	Szállító szalag	110 000	t/év	1981	1 999	49		
E71	Üstszárító berendezés	15	db/év	1981	1 997	99		
E73	Üstszárító berendezés	90	db/év	1981	1 997	99		
E75	Üstszárító berendezés	90	db/év	1981	1 997	99		
E77	Üsthevítő berendezés	1 000	db/év	1998	2 001	99		
E79	Üsthevítő berendezés	1 000	db/év	1981	1 997	99		
E81	Üsthevítő berendezés	1 000	db/év	1981	1 997	99		
E83	Üstmetallurgiai berendezés	1 650 000	t/év	2001		99		
E86	I. sz. tolókemence (A kemence tüzelőanyaga földgáz, vagy kamragáz, vagy kohógáz és ezek bármilyen arányú keveréke)	170	t/h	1988	2 001	26		

2. Berendezés azonosító	3. Megnevezés	4. Teljesítmény	5. Mértékegység	6. Üzembe h. és nagyjavítás éve	7. Ber. Tip.	8. Tüzelő fajta	9. Tüzelő a. típusai
E87	II. sz. tolókemence (A kemence tüzelőanyaga földgáz, vagy kamrgáz, vagy kohógáz és ezek bármilyen arányú keveréke.)	170	t/h	1976	2 001	26	
E89	Hőhasznosító kazán	14	t/h	1998	1 998	99	
E90	Bugacsiszoló	13	t/h	1991	2 001	99	
E94	Lefejtő darabolósor	57	t/h	1984	2 001	99	
E99	Lágyítókemence égők	4 800	kW	1994	2 003	26	
E100	Horganyzókáád aláfűtés égők	557	kW	1994	2 003	26	
E101	Kocsizó kemence (lágyító)	1 750	kW	2000	2 002	26	
E102	Ikerkamrás kovácskemence	1 250	kW	1981	2 002	26	
E103	Egyterű kovácskemence	250	kW	1980	2 002	26	
E104	Aknás kemence	1 500	kW	1966	2 002	26	
E105	Vízszintes kocsizó kemence	500	kW	1952	2 002	26	
E106	Tégelyes bárium tartalmú sófürdős edzőkemence	230	kW	1957	2 003	26	
E107	Bárium tartalmú sófürdős edzőkemence	180	kW	1957	1 987	26	
E109	Elektromos (ívfényes) kemence	2 000	kW	1980	2 001	26	
E110	Homokregeneráló	5 000	t	1997	2 001	48	
E117	Melegrosta I. (Schenk-rosta)	85	t/h	1956	2 011	99	
E118	Melegrosta II. (Schenk-rosta)	85	t/h	1956	2 011	99	
E119	Vagontöltő csúszda I.	75	t/h	1956	2 011	99	
E120	Vagontöltő csúszda II.	75	t/h	1956	2 011	99	
E121	I. Kohó	80	t/h	1954	2 006	27	
E122	II. Kohó	80	t/h	1989	2 001	27	
E123	I. konverter	135		1981	2 011	26	
E124	II. konverter	135		1982	2 011	26	
E125	Léptetőgerendás kemence	280	t/h	2012		26	
L7	I. gép multiciklon	210 000		1956	2 001	4	
L11	II. gép multiciklon	210 000		1956	2 001	4	
L32	Zsákos szűrőegység	350		1998	2 000	7	
L45	Zsákos szűrő (14-es kürtő)	10	mg/Nm3	1981	1 998	7	

2. Berendezés azonosító	3. Megnevezés	4. Teljesítmény	5. Mértékegység	6. Üzembehelyezés és nagyjavítás éve		7. Ber. Tip	8. Tüzelő fajta	9. Tüzelő a típusai
L47	Zsákos szűrő (6-os kürtő)	10	mg/Nm3	1981	1998	7		
L49	Zsákos szűrő	10	mg/Nm3	1981	1998	7		
L51	Zsákos szűrő (20-as kürtő)	10	mg/Nm3	1981	1998	7		
L54	Zsákos szűrő	50	mg/Nm3	1981	1997	7		
L58	Venturi rendszerű nedves gáztisztító	260 000		1981	2001	10		
L62	Venturi rendszerű nedves gáztisztító	260 000		1981	2001	10		
L65	Zsákos szűrő	50	mg/Nm3	1981	2000	7		
L67	Zsákos szűrő	50	mg/Nm3	1981	1999	7		
L69	Zsákos szűrő	50	mg/Nm3	1981	2001	7		
L84	Patronos szűrőberendezés	10	mg/Nm3	2001		7		
L91	Bugacsiszoló elsődleges porleválasztó kamra	18 000	m3/h	1991	2001	2		
L92	Bugacsiszoló textilbetétes porleválasztó	18 000	m3/h	1991	2001	7		
L95	Lefejtő darabolósori I. sz. zsákos porleválasztó	8 000	m3/h	1997		7		
L96	Lefejtő darabolósori II. sz. zsákos porleválasztó	8 000	m3/h	1997		7		
L111	Elektromos (ívfényes) kemence zsákos szűrő	400	m2	1999	2006	7		
L112	Homokregeneráló zsákos szűrő	180	m2	1997	2001	7		
L116	Elektrofilter	600 000	m3/h	2008		5		
V8	I. gép exhausztor	160 000		1956	2001	1		
V12	II. gép exhausztor	160 000		1956	2001	1		
V31	Öntőcsarnoki elszívó ventilátor	800 000	m3/h	1998		1		
V46	Elszívó ventilátor	25 000	m3/h	1981	1998	1		
V48	Elszívó ventilátor	50 000	m3/h	1981	1998	1		
V50	Elszívó ventilátor	50 000	m3/h	1981	1998	1		
V52	Elszívó ventilátor	25 000	m3/h	1981	1998	1		
V55	Elszívó ventilátor	200 000	m3/h	1981	1997	1		
V59	Exhausztor	330 000		1981	2001	1		
V63	Exhausztor	330 000		1981	2001	1		
V66	Elszívó ventilátor	20 000	m3/h	1981	2000	1		
V68	Elszívó ventilátor	31 500	m3/h	1981	1999	1		
V70	Elszívó ventilátor	20 000	m3/h	1981	2001	1		
V72	Elszívó ventilátor	28 000	m3/h	1981	1997	1		

2. Berendezés azonosító	3. Megnevezés	4. Teljesítmény	5. Mértékegység	6. Üzembe helyezés és nagyjavítás éve	7. Ber. Típ.	8. Tüzelő fajta	9. Tüzelő a. típusai
V74	Elszívó ventilátor	28 000	m3/h	1981 1 997	1		
V76	Elszívó ventilátor	28 000	m3/h	1981 1 997	1		
V78	Elszívó ventilátor	28 000	m3/h	1998 2 001	1		
V80	Elszívó ventilátor	28 000	m3/h	1981 1 997	1		
V82	Elszívó ventilátor	28 000	m3/h	1981 1 997	1		
V85	Elszívó ventilátor	20 000	m3/h	2001	1		
V88	Füstelszívó ventilátor	97 900	m3/h	1982 1 998	1		
V93	Bugacsiszoló textilbetétes porleválasztó	5,5		1991 2 001	1		
V97	Lefejtő darabolósori I. sz. zsákos porleválasztó ventilátor	10 000	m3/h	1997	1		
V98	Lefejtő darabolósori II. sz. zsákos porleválasztó ventilátor	10 000	m3/h	1997	1		
V113	Homokregeneráló elszívó ventilátor	20 000	m3/h	1997 2 008	1		
V114	Elektromos (ívfényes) kemence elszívó ventilátor	25 000	m3/h	2006	1		
V115	Ventilátor	600 000	m3/h	2008	1		

Kibocsátási adatlap

2. Technológia azonosító	4. Forrás azonosító	5. Szennyezőanyag azonosító	6. Anyag megnevezése
14	P85	52	Ólom és szervesetlen vegyületei Pb-ként
14	P85	67	Cink és vegyületei Zn-ként
14	P85	3	Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂
14	P85	7	Szilárd anyag
14	P85	77	Mangán és vegyületei Mn-ként
14	P85	1	Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂
14	P85	49	Réz és vegyületei Cu-ként
14	P85	2	Szén-monoxid
14	D152	7	Szilárd anyag
4	P73	1	Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂
4	P73	7	Szilárd anyag
4	P73	999	SZÉN-DIOXID
4	P73	3	Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂
4	P73	2	Szén-monoxid
4	P74	999	SZÉN-DIOXID
4	P74	2	Szén-monoxid
4	P74	3	Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂
4	P74	7	Szilárd anyag
4	P74	1	Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂
19	P117	999	SZÉN-DIOXID
19	P117	3	Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂
19	P117	1	Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂
19	P117	2	Szén-monoxid
19	P119	999	SZÉN-DIOXID
19	P119	2	Szén-monoxid
19	P119	1	Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂
19	P119	3	Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂
19	P154	1	Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂
19	P154	2	Szén-monoxid
19	P154	3	Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂
19	P154	999	SZÉN-DIOXID
16	P123	2	Szén-monoxid

2. Technológia azonosító	4. Forrás azonosító	5. Szennyezőanyag azonosító	6. Anyag megnevezése
16	P123	3	Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2
16	P124	3	Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2
16	P124	2	Szén-monoxid
16	P89	2	Szén-monoxid
16	P89	3	Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2
6	P75	7	Szilárd anyag
6	D151	7	Szilárd anyag
12	P5	7	Szilárd anyag
12	P6	7	Szilárd anyag
12	P7	7	Szilárd anyag
12	P8	7	Szilárd anyag
13	P95	2	Szén-monoxid
13	P95	7	Szilárd anyag
15	P86	7	Szilárd anyag
15	P87	7	Szilárd anyag
15	P88	7	Szilárd anyag
17	P125	3	Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2
17	P125	2	Szén-monoxid
17	P126	3	Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2
17	P126	2	Szén-monoxid
17	P90	3	Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2
17	P90	2	Szén-monoxid
18	P127	7	Szilárd anyag
20	P120	7	Szilárd anyag
21	P121	7	Szilárd anyag
21	P122	7	Szilárd anyag
22	P128	2	Szén-monoxid
22	P128	3	Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2
22	P128	999	SZÉN-DIOXID
22	P129	2	Szén-monoxid
22	P129	3	Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2
22	P129	999	SZÉN-DIOXID

2. Technológia azonosító	4. Forrás azonosító	5. Szennyezőanyag azonosító	6. Anyag megnevezése
23	P51	999	SZÉN-DIOXID
23	P51	77	Mangán és vegyületei Mn-ként
23	P51	67	Cink és vegyületei Zn-ként
23	P51	51	Higany és vegyületei Hg-ként
23	P51	49	Réz és vegyületei Cu-ként
23	P51	3	Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2
23	P51	2	Szén-monoxid
23	P51	1	Kén-oxidok (SO2 és SO3) mint SO2
23	P51	7	Szilárd anyag
23	P51	52	Ólom és szervesetlen vegyületei Pb-ként
23	P51	930	Dioxinok és furánok (PCDD+PCDF) mint Teq.
23	P51	590	PAH-ok (Policiklikus aromás szénhidrogének)
23	P54	67	Cink és vegyületei Zn-ként
23	P54	7	Szilárd anyag
23	P54	77	Mangán és vegyületei Mn-ként
23	P54	49	Réz és vegyületei Cu-ként
23	P54	52	Ólom és szervesetlen vegyületei Pb-ként
24	P82	2	Szén-monoxid
24	P82	3	Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2
25	P83	2	Szén-monoxid
25	P83	3	Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2
26	P148	7	Szilárd anyag
26	P149	7	Szilárd anyag
26	P83	2	Szén-monoxid
26	P83	3	Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2
28	P81	7	Szilárd anyag
28	P81	3	Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2
28	P81	2	Szén-monoxid
29	P147	7	Szilárd anyag
30	D153	7	Szilárd anyag

Technológiához tartozó források és berendezések adatlapja

2. Technológia azonosító	4. Forrás azonosító	6. Berendezés azonosító	7. Tech. Forrás, Berend. megnevezése
14	P85	E56	Oxigén konverteres acélgégyártás, Konverter kémény, I. sz. konverter
14	P85	E57	Oxigén konverteres acélgégyártás, Konverter kémény, Utóégető kazán
14	P85	E60	Oxigén konverteres acélgégyártás, Konverter kémény, II. sz. konverter
14	P85	E61	Oxigén konverteres acélgégyártás, Konverter kémény, Utóégető kazán
14	P85	L58	Oxigén konverteres acélgégyártás, Konverter kémény, Venturi rendszerű nedves gáztisztító
14	P85	L62	Oxigén konverteres acélgégyártás, Konverter kémény, Venturi rendszerű nedves gáztisztító
14	P85	V59	Oxigén konverteres acélgégyártás, Konverter kémény, Exhaustor
14	P85	V63	Oxigén konverteres acélgégyártás, Konverter kémény, Exhaustor
14	D152	E123	Oxigén konverteres acélgégyártás, Konverter csarnok, I. konverter
14	D152	E124	Oxigén konverteres acélgégyártás, Konverter csarnok, II. konverter
4	P73	E18	Nagyolvasztó léghevítők, Léghevítő I., I/1. Léghevítő
4	P73	E19	Nagyolvasztó léghevítők, Léghevítő I., I/2. Léghevítő
4	P73	E20	Nagyolvasztó léghevítők, Léghevítő I., I/3. Léghevítő
4	P73	E21	Nagyolvasztó léghevítők, Léghevítő I., I/4. Léghevítő
4	P74	E22	Nagyolvasztó léghevítők, Léghevítő II., II/1. Léghevítő
4	P74	E23	Nagyolvasztó léghevítők, Léghevítő II., II/2. Léghevítő
4	P74	E24	Nagyolvasztó léghevítők, Léghevítő II., II/3. Léghevítő
4	P74	E25	Nagyolvasztó léghevítők, Léghevítő II., II/4. Léghevítő
19	P117	E86	Bugahevítés, Tolókemence kémény I., I. sz. tolókemence (A kemence tüzelőanyaga földgáz, vagy kamragáz, vagy kohógáz és ezek bármilyen arányú keveréke)
19	P119	E87	Bugahevítés, Tolókemence kémény II., II. sz. tolókemence (A kemence tüzelőanyaga földgáz, vagy kamragáz, vagy kohógáz és ezek bármilyen arányú keveréke.)
19	P119	E89	Bugahevítés, Tolókemence kémény II, Hőhasznosító kazán
19	P119	V88	Bugahevítés, Tolókemence kémény II, Füstelszívó ventilátor
19	P154	E125	Bugahevítés, Léptetőgerendás kemence kémény, Léptetőgerendás kemence
16	P123	E73	Üstszáritás, Konverter üstszáritó kémény III., Üstszáritó berendezés
16	P123	V74	Üstszáritás, Konverter üstszáritó kémény III., Elszívó ventilátor

2. Technológia azonosító	4. Forrás azonosító	6. Berendezés azonosító	7. Tech. Forrás, Berend. megnevezése
16	P124	E75	Üstszárítás, Konverter üstszárító kémény IV., Üstszárító berendezés
16	P124	V76	Üstszárítás, Konverter üstszárító kémény IV., Elszívó ventilátor
16	P89	E71	Üstszárítás, Konverter üstszárító kémény I., Üstszárító berendezés
16	P89	V72	Üstszárítás, Konverter üstszárító kémény I., Elszívó ventilátor
6	P75	L32	Nyersvas csapolás, Öntőcsarnoki elszívó kürtő, Zsákos szűrőegység
6	P75	V31	Nyersvas csapolás, Öntőcsarnoki elszívó kürtő, Öntőcsarnoki elszívó ventilátor
6	D151	E121	Nyersvas csapolás, Kohói öntőcsarnok, I. Kohó
6	D151	E122	Nyersvas csapolás, Kohói öntőcsarnok, II. Kohó
12	P5	L49	Égetett mész szállítás, Mészki szállító, Zsákos szűrő
12	P5	V50	Égetett mész szállítás, Mészki szállító, Elszívó ventilátor
12	P6	L51	Égetett mész szállítás, Hozaganyagrendszer 20-as állomás kürtő, Zsákos szűrő (20-as kürtő)
12	P6	V52	Égetett mész szállítás, Hozaganyagrendszer 20-as állomás kürtő, Elszívó ventilátor
12	P7	E44	Égetett mész szállítás, Hozaganyagrendszer 14-es állomás kürtő, Mész szállító szalagrendszer
12	P7	L45	Égetett mész szállítás, Hozaganyagrendszer 14-es állomás kürtő, Zsákos szűrő (14-es kürtő)
12	P7	V46	Égetett mész szállítás, Hozaganyagrendszer 14-es állomás kürtő, Elszívó ventilátor
12	P8	L47	Égetett mész szállítás, Hozaganyagrendszer 6-os állomás kürtő, Zsákos szűrő (6-os kürtő)
12	P8	V48	Égetett mész szállítás, Hozaganyagrendszer 6-os állomás kürtő, Elszívó ventilátor
13	P95	E53	Nyersvas keverés, Grafitelszívó kürtő, Nyersvaskeverő berendezés
13	P95	L54	Nyersvas keverés, Grafitelszívó kürtő, Zsákos szűrő
13	P95	V55	Nyersvas keverés, Grafitelszívó kürtő, Elszívó ventilátor
15	P86	E64	Hozaganyag rendszer, Hozaganyagrendszer I. kürtő, Szállító szalag
15	P86	L65	Hozaganyag rendszer, Hozaganyagrendszer I. kürtő, Zsákos szűrő
15	P86	V66	Hozaganyag rendszer, Hozaganyagrendszer I. kürtő, Elszívó ventilátor
15	P87	L67	Hozaganyag rendszer, Hozaganyagrendszer II. kürtő, Zsákos szűrő
15	P87	V68	Hozaganyag rendszer, Hozaganyagrendszer II. kürtő, Elszívó ventilátor

2. Technológia azonosító	4. Forrás azonosító	6. Berendezés azonosító	7. Tech. Forrás, Berend. megnevezése
15	P88	L69	Hozaganyag rendszer, Hozaganyagrendszer III. kürtő, Zsákos szűrő
15	P88	V70	Hozaganyag rendszer, Hozaganyagrendszer III. kürtő, Elszívó ventilátor
17	P125	E79	Ústhevítés, hőntartás, Konverter ústszárító kémény V., Ústhevítő berendezés
17	P125	V80	Ústhevítés, hőntartás, Konverter ústszárító kémény V., Elszívó ventilátor
17	P126	E81	Ústhevítés, hőntartás, Konverter ústszárító kémény VI, Ústhevítő berendezés
17	P126	V82	Ústhevítés, hőntartás, Konverter ústszárító kémény VI, Elszívó ventilátor
17	P90	E77	Ústhevítés, hőntartás, Konverter ústszárító kémény II., Ústhevítő berendezés
17	P90	V78	Ústhevítés, hőntartás, Konverter ústszárító kémény II., Elszívó ventilátor
18	P127	E83	Ústmetallurgia, Ústmetallurgiai állomás elszívó kürtő, Ústmetallurgiai berendezés
18	P127	L84	Ústmetallurgia, Ústmetallurgiai állomás elszívó kürtő, Patronos szűrőberendezés
18	P127	V85	Ústmetallurgia, Ústmetallurgiai állomás elszívó kürtő, Elszívó ventilátor
20	P120	E90	Bugacsiszolás, Bugacsiszolói porleválasztó kéménye, Bugacsiszoló
20	P120	L91	Bugacsiszolás, Bugacsiszolói porleválasztó kéménye, Bugacsiszoló elsődleges porleválasztó kamra
20	P120	L92	Bugacsiszolás, Bugacsiszolói porleválasztó kéménye, Bugacsiszoló textilbetétes porleválasztó
20	P120	V93	Bugacsiszolás, Bugacsiszolói porleválasztó kéménye, Bugacsiszoló textilbetétes porleválasztó
21	P121	E94	Lefejtő daraboló, Lefejtő-daraboló I. sz. porleválasztó kürtő, Lefejtő darabolósor
21	P121	L95	Lefejtő daraboló, Lefejtő-daraboló I. sz. porleválasztó kürtő, Lefejtő darabolósori I. sz. zsákos porleválasztó
21	P121	V97	Lefejtő daraboló, Lefejtő-daraboló I. sz. porleválasztó kürtő, Lefejtő darabolósori I. sz. zsákos porleválasztó ventilátor
21	P122	L96	Lefejtő daraboló, Lefejtő-daraboló II. sz. porleválasztó kürtő, Lefejtő darabolósori II. sz. zsákos porleválasztó
21	P122	V98	Lefejtő daraboló, Lefejtő-daraboló II. sz. porleválasztó kürtő, Lefejtő darabolósori II. sz. zsákos porleválasztó ventilátor
22	P128	E99	Acélszalag tüzihorganyzás, Lágyító kemence kémény, Lágyítókemence égők
22	P129	E100	Acélszalag tüzihorganyzás, Horganyzókad aláfűtés kémény, Horganyzókad aláfűtés égők

2. Technológia azonosító	4. Forrás azonosító	6. Berendezés azonosító	7. Tech. Forrás, Berend. megnevezése
23	P51	E10	Ércelőkészítés (zsugorítvány gyártás), Ércetömörítő kémény, II. gép zsugorítószalag
23	P51	E5	Ércelőkészítés (zsugorítvány gyártás), Ércetömörítő kémény, I. gép gyújtókemence
23	P51	E6	Ércelőkészítés (zsugorítvány gyártás), Ércetömörítő kémény, I. gép zsugorítószalag
23	P51	E9	Ércelőkészítés (zsugorítvány gyártás), Ércetömörítő kémény, II. gép gyújtókemence
23	P51	L11	Ércelőkészítés (zsugorítvány gyártás), Ércetömörítő kémény, II. gép multiciklon
23	P51	L7	Ércelőkészítés (zsugorítvány gyártás), Ércetömörítő kémény, I. gép multiciklon
23	P51	V12	Ércelőkészítés (zsugorítvány gyártás), Ércetömörítő kémény, II. gép exhausztor
23	P51	V8	Ércelőkészítés (zsugorítvány gyártás), Ércetömörítő kémény, I. gép exhausztor
23	P51	L116	Ércelőkészítés (zsugorítvány gyártás), Ércetömörítő kémény, Elektrofilter
23	P51	V115	Ércelőkészítés (zsugorítvány gyártás), Ércetömörítő kémény, Ventilátor
23	P54	E17	Ércelőkészítés (zsugorítvány gyártás), Ércporhűtő kürtő, Visszatérti anyag hűtődob
24	P82	E101	Kovács műhely hevítés, lágyítás, Kovács műhely kemence kémény, Kocsizó kemence (lágýtó)
24	P82	E102	Kovács műhely hevítés, lágyítás, Kovács műhely kemence kémény, Ikerkamrás kovácskemence
24	P82	E103	Kovács műhely hevítés, lágyítás, Kovács műhely kemence kémény, Egyterű kovácskemence
25	P83	E104	Hőkezelés aknás és vízszintes kemencében, Edző műhely kemence (füstgáz) kémény, Aknás kemence
25	P83	E105	Hőkezelés aknás és vízszintes kemencében, Edző műhely kemence (füstgáz) kémény, Vízszintes kocsizó kemence
26	P148	E106	Hőkezelés bárium tartalmú sókemencében, Tégelyes báriumtartalmú sófűrdős edzőkemence kémény, Tégelyes bárium tartalmú sófűrdős edzőkemence
26	P149	E107	Hőkezelés bárium tartalmú sókemencében, Báriumtartalmú sófűrdős edzőkemence kémény, Bárium tartalmú sófűrdős edzőkemence
26	P83	E106	Hőkezelés bárium tartalmú sókemencében, Edző műhely kemence (füstgáz) kémény, Tégelyes bárium tartalmú sófűrdős edzőkemence
28	P81	E109	Acél és öntöttvas gyártás elektromos (ívfényes) kemencében, Elektromos (ívfényes) kemence kémény, Elektromos (ívfényes) kemence
28	P81	L111	Acél és öntöttvas gyártás elektromos (ívfényes) kemencében, Elektromos (ívfényes) kemence kémény, Elektromos (ívfényes) kemence zsákos szűrő

2. Technológia azonosító	4. Forrás azonosító	6. Berendezés azonosító	7. Tech. Forrás, Berend. megnevezése
28	P81	V114	Acél és öntöttvas gyártás elektromos (ívfényes) kemencében, Elektromos (ívfényes) kemence kémény, Elektromos (ívfényes) kemence elszívó ventilátor
29	P147	E110	Homokregenerálás, Homokregeneráló kémény, Homokregeneráló
29	P147	L112	Homokregenerálás, Homokregeneráló kémény, Homokregeneráló zsákos szűrő
29	P147	V113	Homokregenerálás, Homokregeneráló kémény, Homokregeneráló elszívó ventilátor
30	D153	E117	Darabosított érc osztályozás, Ércdarabosító ledobóvég, Melegrosta I. (Schenk-rosta)
30	D153	E118	Darabosított érc osztályozás, Ércdarabosító ledobóvég, Melegrosta II. (Schenk-rosta)
30	D153	E119	Darabosított érc osztályozás, Ércdarabosító ledobóvég, Vagontöltő csúszda I.
30	D153	E120	Darabosított érc osztályozás, Ércdarabosító ledobóvég, Vagontöltő csúszda II.

Technológiákhoz tartozó tisztító, leválasztó berendezések adatlapja

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L11					
4. Technológia azonosító	23					
6. Pontforrás azonosító	P51					
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód	
77	Mangán és vegyületei Mn-ként	80	2	0,1	2	

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L11					
4. Technológia azonosító	23					
6. Pontforrás azonosító	P51					
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód	
67	Cink és vegyületei Zn-ként	80	2	2,23	2	

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L11					
4. Technológia azonosító	23					
6. Pontforrás azonosító	P51					
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód	
52	Ólom és szervesetlen vegyületei Pb-ként	80	2	2,23	2	

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L11					
4. Technológia azonosító	23					
6. Pontforrás azonosító	P51					
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód	
49	Réz és vegyületei Cu-ként	80	2	0,1	2	

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L11					
4. Technológia azonosító	23					
6. Pontforrás azonosító	P51					
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód	
7	Szilárd anyag	80	2	380	2	

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L32					
4. Technológia azonosító	6					
6. Pontforrás azonosító	P75					
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás határfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód	
7	Szilárd anyag	85	1	0,43	2	

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L45					
4. Technológia azonosító	12					
6. Pontforrás azonosító	P7					
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás határfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód	
7	Szilárd anyag	80	1	0,7	2	

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L47					
4. Technológia azonosító	12					
6. Pontforrás azonosító	P8					
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás határfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód	
7	Szilárd anyag	80	1	10	2	

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L49					
4. Technológia azonosító	12					
6. Pontforrás azonosító	P5					
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás határfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód	
7	Szilárd anyag	80	1	4	2	

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L51					
4. Technológia azonosító	12					
6. Pontforrás azonosító	P6					
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás határfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód	
7	Szilárd anyag	80	1	10	2	

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L54					

4. Technológia azonosító	13				
6. Pontforrás azonosító	P95				
8. Szennyező anyag azonosító		9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció
7		Szilárd anyag	80	1	0,8
					13. Jelölő kód
					2

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L58				
4. Technológia azonosító	14				
6. Pontforrás azonosító	P85				
8. Szennyező anyag azonosító		9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció
77		Mangán és vegyületei Mn-ként	70	1	1,26
					13. Jelölő kód
					2

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L58				
4. Technológia azonosító	14				
6. Pontforrás azonosító	P85				
8. Szennyező anyag azonosító		9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció
67		Cink és vegyületei Zn-ként	70	1	33,48
					13. Jelölő kód
					2

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L58				
4. Technológia azonosító	14				
6. Pontforrás azonosító	P85				
8. Szennyező anyag azonosító		9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció
52		Ólom és szervesetlen vegyületei Pb-ként	70	1	2,53
					13. Jelölő kód
					2

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L58				
4. Technológia azonosító	14				
6. Pontforrás azonosító	P85				
8. Szennyező anyag azonosító		9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció
7		Szilárd anyag	70	1	255
					13. Jelölő kód
					2

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L58				
4. Technológia azonosító	14				

6. Pontforrás azonosító	P85										
8. Szennyező anyag azonosító	49	9. Anyag megnevezése	Réz és vegyületei Cu-ként	10. Leválasztás hatásfoka	70	11. Jelölő kód	1	12. Kibocsátási koncentráció	0,07	13. Jelölő kód	2

1. KTJ	100 423 302										
2. Berendezés azonosító	L62										
4. Technológia azonosító	14										
6. Pontforrás azonosító	P85										
8. Szennyező anyag azonosító	67	9. Anyag megnevezése	Cink és vegyületei Zn-ként	10. Leválasztás hatásfoka	70	11. Jelölő kód	2	12. Kibocsátási koncentráció		13. Jelölő kód	

1. KTJ	100 423 302										
2. Berendezés azonosító	L62										
4. Technológia azonosító	14										
6. Pontforrás azonosító	P85										
8. Szennyező anyag azonosító	77	9. Anyag megnevezése	Mangán és vegyületei Mn-ként	10. Leválasztás hatásfoka	70	11. Jelölő kód	2	12. Kibocsátási koncentráció		13. Jelölő kód	

1. KTJ	100 423 302										
2. Berendezés azonosító	L62										
4. Technológia azonosító	14										
6. Pontforrás azonosító	P85										
8. Szennyező anyag azonosító	52	9. Anyag megnevezése	Ólom és szervetlen vegyületei Pb-ként	10. Leválasztás hatásfoka	70	11. Jelölő kód	2	12. Kibocsátási koncentráció		13. Jelölő kód	

1. KTJ	100 423 302										
2. Berendezés azonosító	L62										
4. Technológia azonosító	14										
6. Pontforrás azonosító	P85										
8. Szennyező anyag azonosító	49	9. Anyag megnevezése	Réz és vegyületei Cu-ként	10. Leválasztás hatásfoka	70	11. Jelölő kód	2	12. Kibocsátási koncentráció		13. Jelölő kód	

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L65					
4. Technológia azonosító	15					

6. Pontforrás azonosító	P86					
8. Szennyező anyag azonosító		9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
7		Szilárd anyag	80	1	28,23	2

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L67					
4. Technológia azonosító	15					
6. Pontforrás azonosító	P87					
8. Szennyező anyag azonosító		9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
7		Szilárd anyag	80	1	35,4	2

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L69					
4. Technológia azonosító	15					
6. Pontforrás azonosító	P88					
8. Szennyező anyag azonosító		9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
7		Szilárd anyag	80	1	23,1	2

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L7					
4. Technológia azonosító	23					
6. Pontforrás azonosító	P51					
8. Szennyező anyag azonosító		9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
49		Réz és vegyületei Cu-ként	80	2	0,1	2

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L7					
4. Technológia azonosító	23					
6. Pontforrás azonosító	P51					
8. Szennyező anyag azonosító		9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
77		Mangán és vegyületei Mn-ként	80	2	0,1	2

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L7					
4. Technológia azonosító	23					
6. Pontforrás azonosító	P51					
8. Szennyező		9. Anyag	10. Leválasztás	11. Jelölő	12. Kibocsátási	13. Jelölő

anyag azonosító	megnevezése	hatásfoka	kód	koncentráció	kód
67	Cink és vegyületei Zn-ként	80	2	2,23	2

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L7				
4. Technológia azonosító	23				
6. Pontforrás azonosító	P51				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
7	Szilárd anyag	80	2	380	2

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L7				
4. Technológia azonosító	23				
6. Pontforrás azonosító	P51				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
52	Ólom és szervesetlen vegyületei Pb-ként	80	2	3,62	2

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L84				
4. Technológia azonosító	18				
6. Pontforrás azonosító	P127				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
7	Szilárd anyag	90	1	10	2

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L91				
4. Technológia azonosító	20				
6. Pontforrás azonosító	P120				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
7	Szilárd anyag	85	1	1 526,51	1

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L92				
4. Technológia azonosító	20				
6. Pontforrás azonosító	P120				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
7	Szilárd anyag	98	1	30,3	1

KTJ: 100 423 302
Érvényességi időpont: 2016.03.08

Oldalszám: 32
Kitöltés dátuma: 16-MÁRC. -05

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L95				
4. Technológia azonosító	21				
6. Pontforrás azonosító	P121				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
7	Szilárd anyag	90	1	20	1

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L96				
4. Technológia azonosító	21				
6. Pontforrás azonosító	P122				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
7	Szilárd anyag	90	1	20	1

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L111				
4. Technológia azonosító	28				
6. Pontforrás azonosító	P81				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
7	Szilárd anyag	99	2	0,82	2

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L112				
4. Technológia azonosító	29				
6. Pontforrás azonosító	P147				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
7	Szilárd anyag	96	2	44	2

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L116				
4. Technológia azonosító	23				
6. Pontforrás azonosító	P51				
8. Szennyező anyag azonosító	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
49	Réz és vegyületei Cu-ként	95	2		

1. KTJ	100 423 302				
2. Berendezés azonosító	L116				

4. Technológia azonosító	23					
6. Pontforrás azonosító	P51					
8. Szennyező anyag azonosító	52	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
		Ólom és szervesetlen vegyületei Pb-ként	95	2		

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L116					
4. Technológia azonosító	23					
6. Pontforrás azonosító	P51					
8. Szennyező anyag azonosító	67	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
		Cink és vegyületei Zn-ként	95	2		

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L116					
4. Technológia azonosító	23					
6. Pontforrás azonosító	P51					
8. Szennyező anyag azonosító	77	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
		Mangán és vegyületei Mn-ként	95	2		

1. KTJ	100 423 302					
2. Berendezés azonosító	L116					
4. Technológia azonosító	23					
6. Pontforrás azonosító	P51					
8. Szennyező anyag azonosító	7	9. Anyag megnevezése	10. Leválasztás hatásfoka	11. Jelölő kód	12. Kibocsátási koncentráció	13. Jelölő kód
		Szilárd anyag	95	1	5,7	2